Wartungsbericht für

Pumpwerk: _____ **Datum d. Wartung:** _____

Ersthelfer v. Ort: _____

Prüfung u. Instandhaltung elektr. Anlagen in explosionsfähiger Atmosphäre nach **IEC 60079-17; EN 60079-17; VDE 0165 Teil 10-1**	
Messgerät, Typ:	**Kalibriert am:**

1. Prüfungen der elektrischen Anlage und der Maschinen						
1.1. Überprüfung Personenschutz						
1.1.1 Funktionstest Fehler-Strom Schutzschalter	**P1**		**P2**		**Steckdosen**	
	i. O.	defekt	i. O.	defekt	i. O.	defekt
1.1.2. Messung Schutzleiter PE-Gehäuse	**P1**		**P2**		**GRENZWERT**	
	Ω		Ω		< 1,0 Ω	
1.1.3. Messung Schutzleiterwiderstand/Potential-widerstand bei Pumpen und Verrohrung	Potentialausgleichschiene	Ω	Potentialagl.-Schachtabd.	Ω		
	Potentialagl.-Führungsrohre	Ω	Potentialagl.- Druckleitung	Ω		
	Potentialagl.-Leiter	Ω	Potentialagl.-sonst. met. Teile	Ω		
1.1.4. Isolationswert Pumpe 0,5MΩ	**P1**		**P2**			
- U-Masse	Ω		Ω			
- V-Masse	Ω		Ω			
- W-Masse	Ω		Ω			
- U-,V-,W-Wicklung - Thermofühler	Ω	Ω	Ω	Ω	Ω	Ω
- Masse - Thermofühler	Ω		Ω			
1.1.5. Kontrolle der Stromaufnahme	**A**		**A**			

2. Kontrolle Bauwerk (Sichtprüfung)					
2.1. Kontrolle Ablagerungen	**+**		**++**		**+++**
2.2. Kontrolle Zustand Sammelbehälter	**korrodiert**	**Risse**	**undicht**	**Bemerkungen**	
2.3. Kontrolle der äußeren Verbindungen auf Beschädigungen u. Verschleiß	**i. O.**		**defekt**	**Bemerkungen**	
- Mauerdurchführung Druckleitung					
- Mauerdurchführung Kabel					
- Mauerdurchführung weitere					
- Einlauf Freigefällekanal					
- Ex-Schutz-Stopfen vorhanden	**ja**		**nein**		

3. Kontrolle der technischen Anlagenteile auf Funktion und Beschädigung								
3.1. Kontrolle auf Beschädigung	**i. O.**		**defekt**		**undicht**			
- Flansch Druckleitung								
- Krümmer								
- Schweißnähte								
- Andockstutzen								
- Schieber Andockstutzen								
- Schieber Steigleitungen								
- Rückschlagklappen Steigleitungen								
- Zugketten								
- Führungsrohre								
- Führungsrohrhalterung								
- Leiter								
3.2. Funktionsprüfung	**P1**		**P2**		**Bemerkungen**			
	i. O.	**Def.**	**i. O.**	**Def.**				
- Schieber Andockgarnitur								
- Schieber Steigleitungen								
- Rückschlagklappen								
Niveau nach **vorheriger** Reinigung	**i. O.**		**defekt**		**Bemerkungen**			
- pneum. Steuerung								
- Membranschalter								
- Schaltbirne								
- sonstige Niveaugeber								

4. Pumpenwartung, basierend auf den Wartungsanweisungen der Pumpenhersteller

4.1. Kontrolle auf Beschädigungen	i. O.		defekt		Bemerkungen
	P1	P2	P1	P2	
-Pumpenhalter					
- Kabel					
- Pumpenkette					

4.2. Hydraulik nach **vorheriger** Reinigung	i. O.		Abrasionsverschleiß		Kavitationsverschleiß	
	P1	P2	P1	P2	P1	P2
- Laufrad						
- Schneidrad						

- Spaltring	i. O.		Verschleiß		Spaltweite	
	P1	P2	P1	P2	P1	P2
					mm	mm

- Pumpengehäuse	i. O.		Verschleiß		gerissen	
	P1	P2	P1	P2	P1	P2

- Dichtung am Druckflansch	i. O.		undicht	
	P1	P2	P1	P2

4.3. Kontrolle der Lagerschmierung
Ggf. nachfüllen, erneuern

- Ölfüllung	klar		emulgiert		ausreichend		zu wenig		erneuert	
	P1	P2	P1	P2	P1	P2	P1	P2	P1	P2

- Fettfüllung	normal		verschmutzt		ausreichend		zu wenig		erneuert	
	P1	P2	P1	P2	P1	P2	P1	P2	P1	P2

4.4. Kontrolle der Wellenabdichtung

4.4.1 Gleitringdichtung/Stoffbuchsenpackung	i. O.		n. i. O.		
	P1	P2	P1	P2	
- Prüfung der Welle auf leichten Gang					

4.5. Betriebsstunden	Stden.	Stden.

5. Steuerung ohne Probelauf

- Kontrolle Motorschutzschalter	i. O.		n. i. O.	
	P1	P2	P1	P2
- Kontrolle d. Wicklungsthermostate d. Schaltkreisunterbrechung				
- Kontrolle Handbetrieb				
- Kontrolle Bypass				
- Kontrolle der Stromanzeigen				

- Kontrolle Störmeldungen	optisch	akustisch	SMS-Alarm

-Funktionstest 24V Anlage	i. O.	n. i. O.	Fabrikat Akku:	Eingebaut am:

6. Inbetriebnahme

6.1. Kontrolle Automatikbetrieb	i. O.		n. i. O.	
	P1	P2	P1	P2

6.2. Laufrad	ruhig		unruhig	
	P1	P2	P1	P2

7. Bemerkungen:

Datum/Unterschrift: