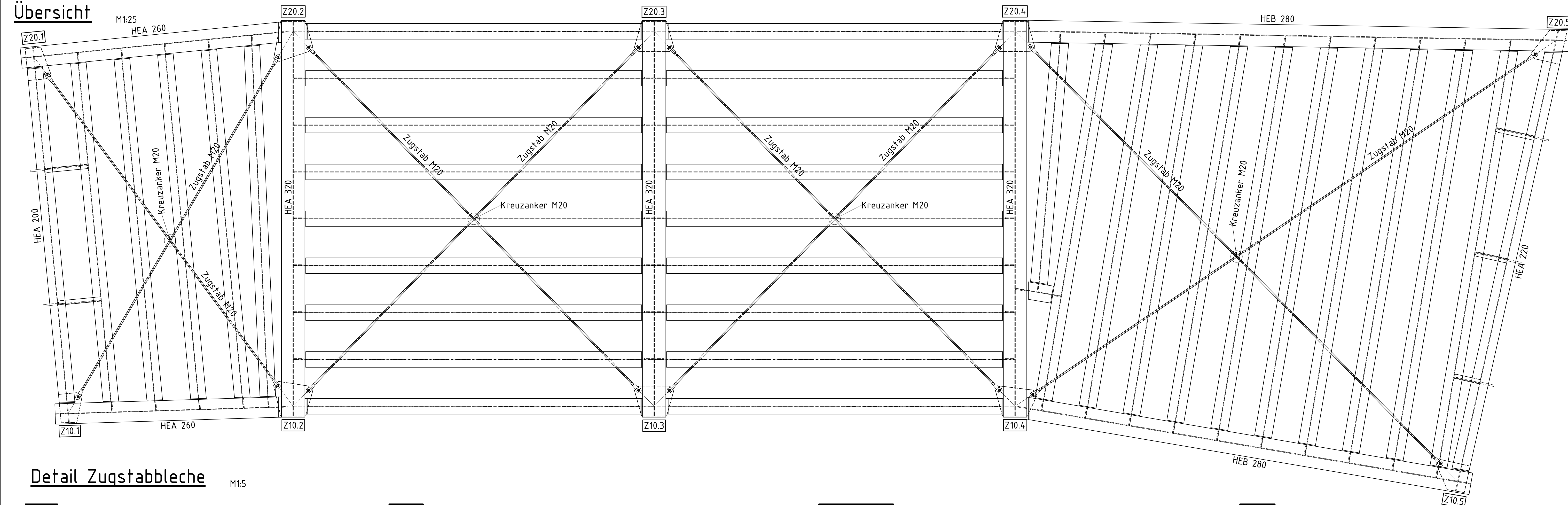
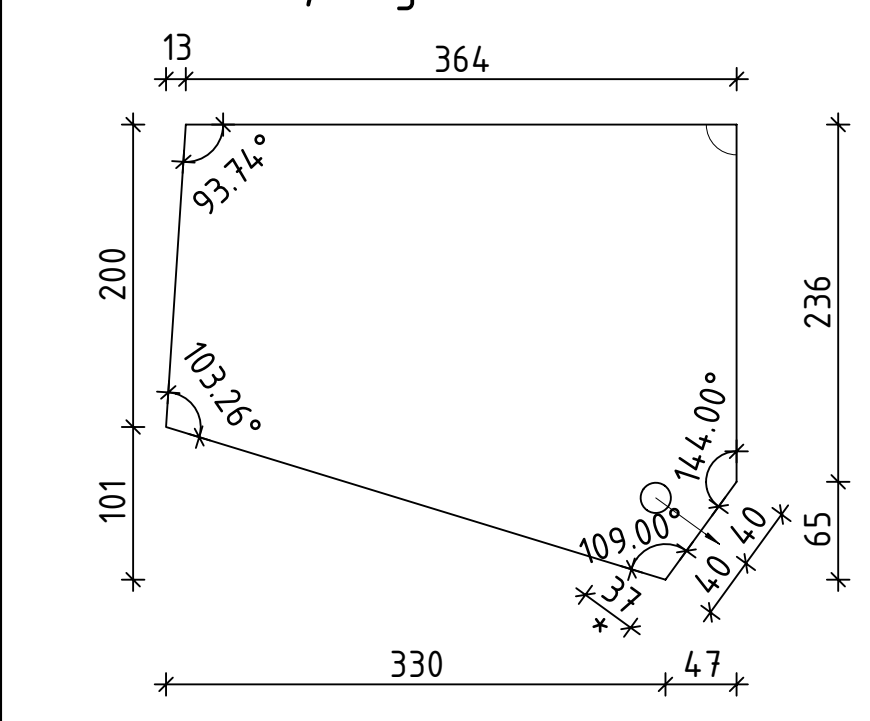


Übersicht



Detail Zugstabelle

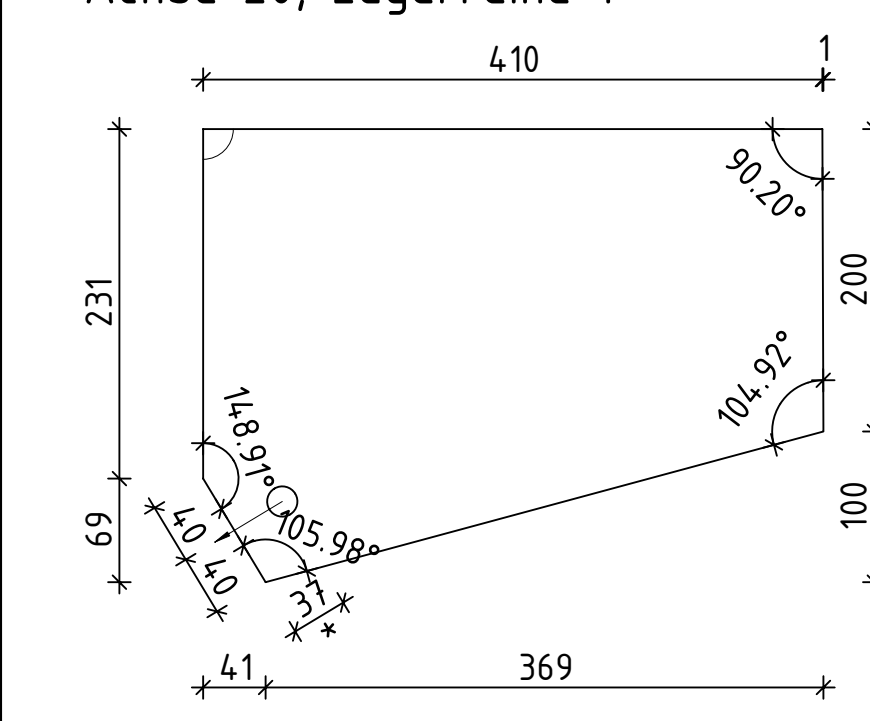
Z10.1 - Zugstabanschluss
Achse 10, Lagerreihe 1



Anschlussblech S355,
t = 18mm,
am Unterflansch des HEA 260
mit a = 4mm verschweißen.

Schrauben
1x M20, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

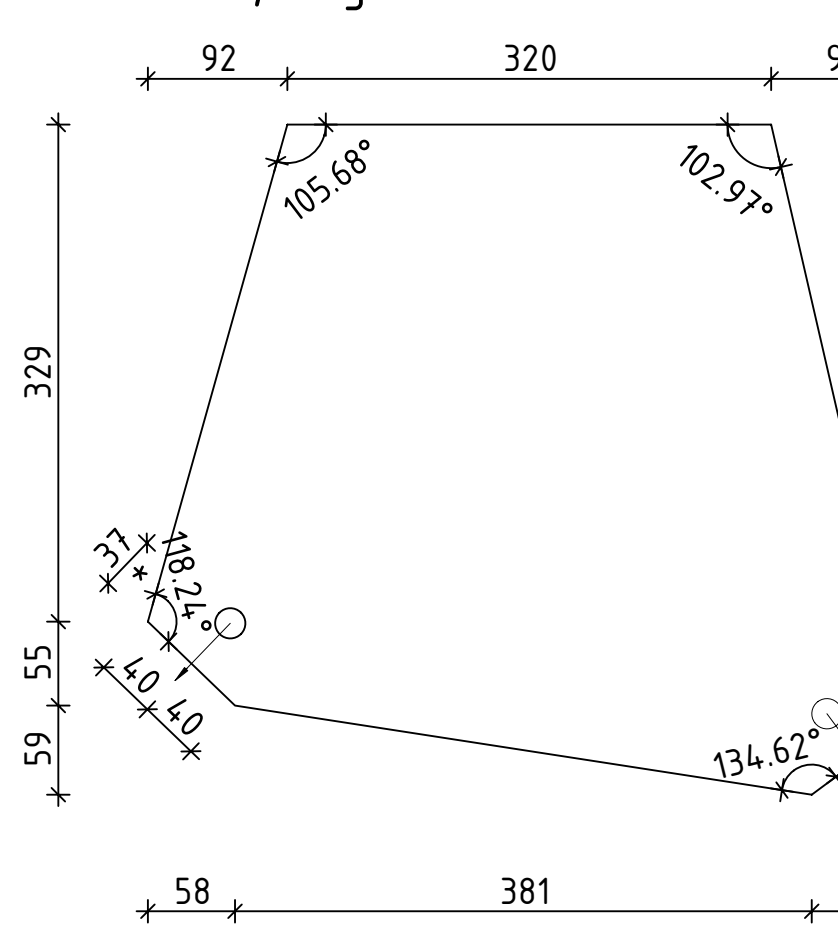
Z20.1 - Zugstabanschluss
Achse 20, Lagerreihe 1



Anschlussblech S355,
t = 18mm,
am Unterflansch des HEA 260
mit a = 4mm verschweißen.

Schrauben
1x M20, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

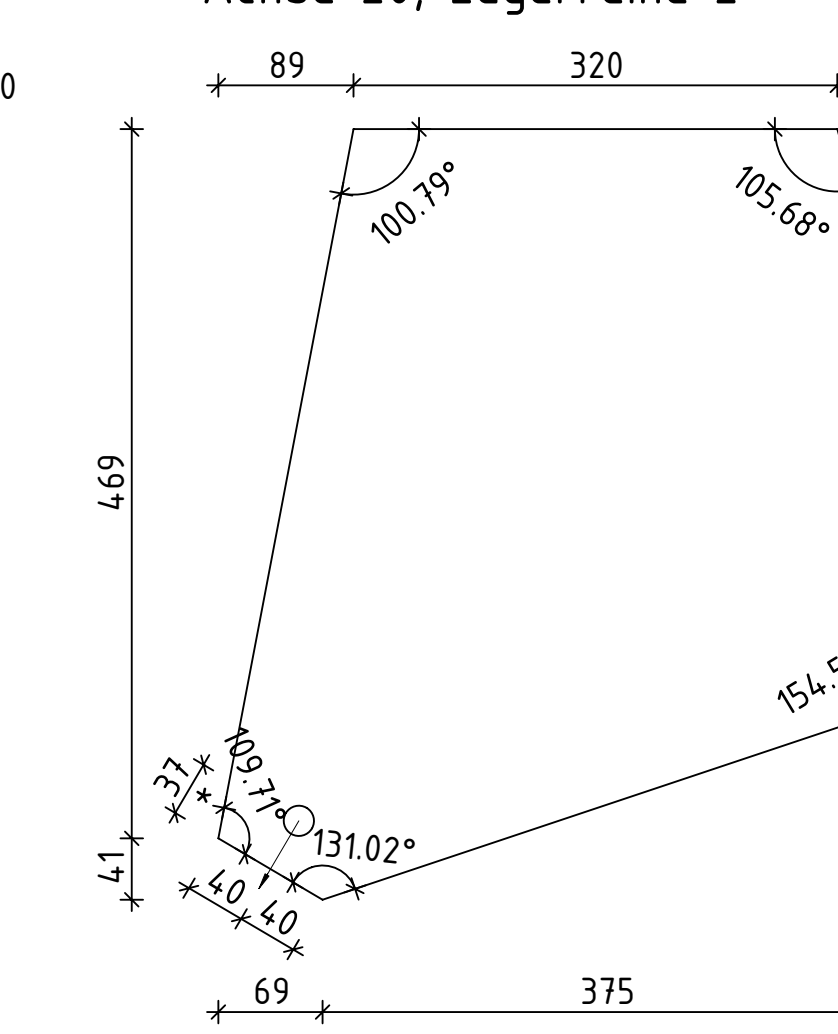
Z10.2 - Zugstabanschluss
Achse 10, Lagerreihe 2



Anschlussblech S355,
t = 18mm,
am Unterflansch des HEA 320
mit a = 4mm verschweißen.

Schrauben
2x M20, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

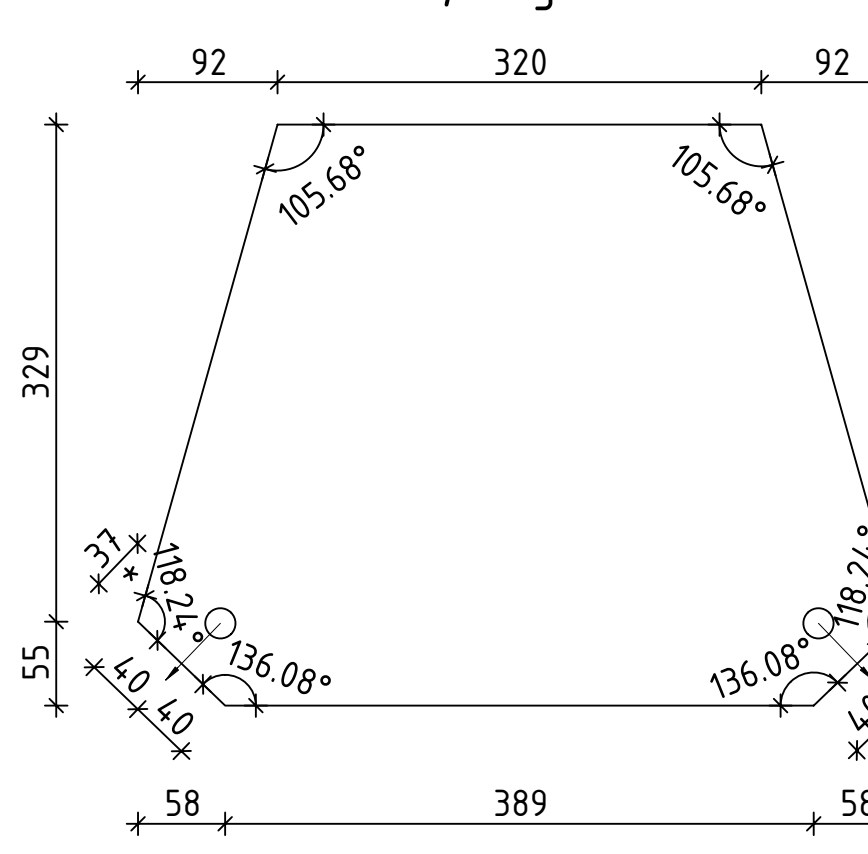
Z20.2 - Zugstabanschluss
Achse 20, Lagerreihe 2



Anschlussblech S355,
t = 18mm,
am Unterflansch des HEA 320
mit a = 4mm verschweißen.

Schrauben
2x M20, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

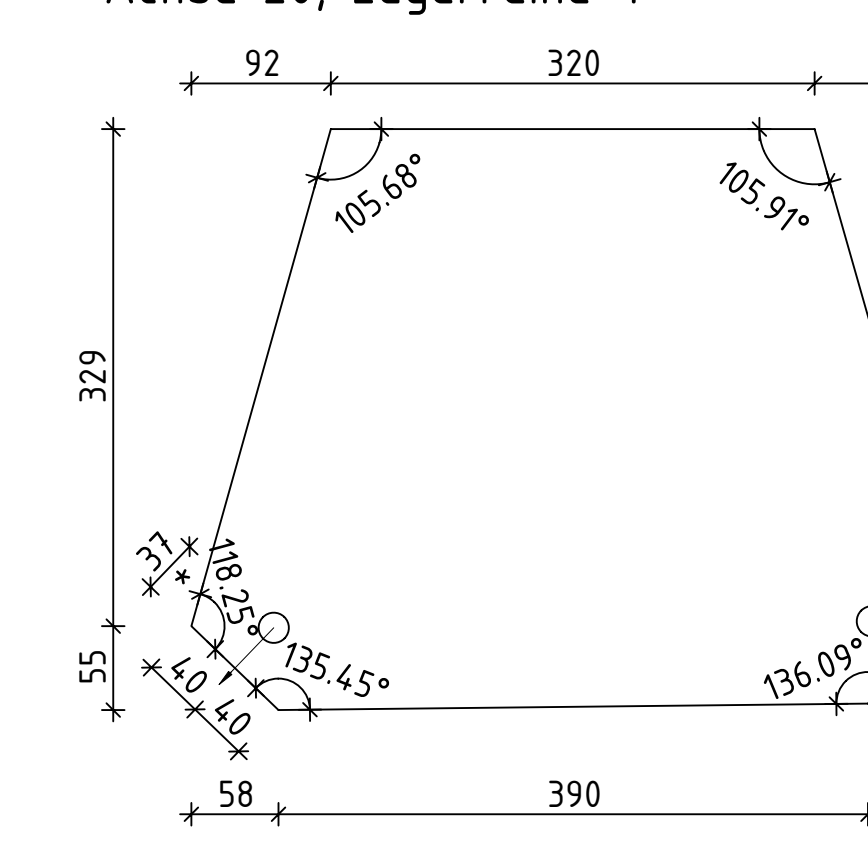
Z10.3, Z20.3 - Zugstabanschluss
Achse 10 und 20, Lagerreihe 3



Anschlussblech S355,
t = 18mm,
am Unterflansch des HEA 320
mit a = 4mm verschweißen.

Schrauben
2x M20, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

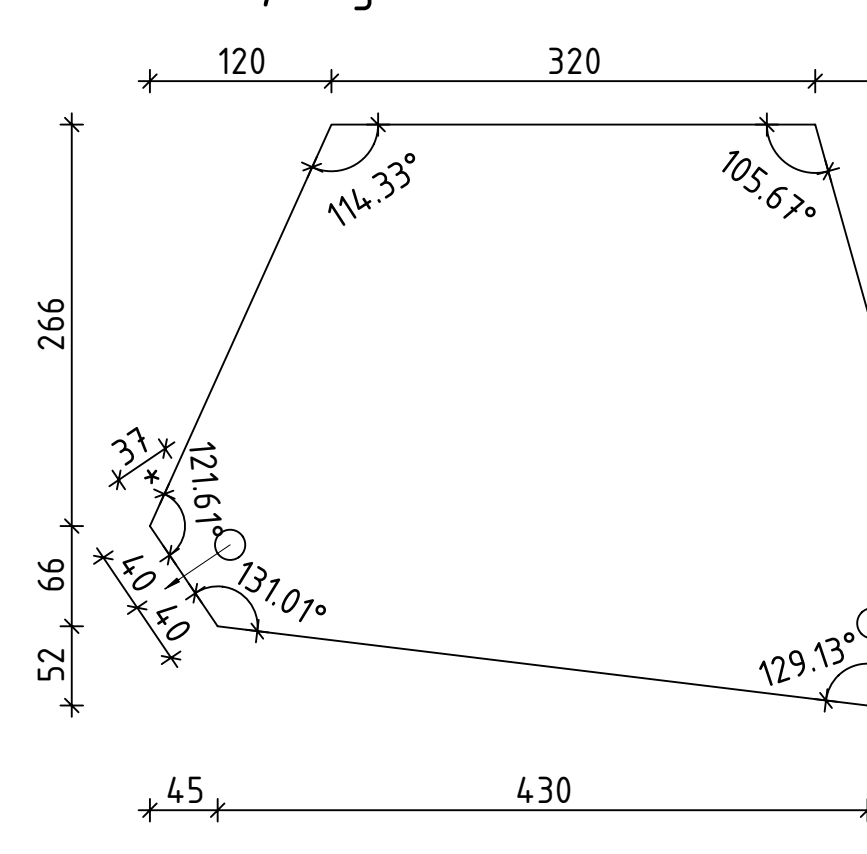
Z20.4 - Zugstabanschluss
Achse 20, Lagerreihe 4



Anschlussblech S355,
t = 18mm,
am Unterflansch des HEA 320
mit a = 4mm verschweißen.

Schrauben
2x M20, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

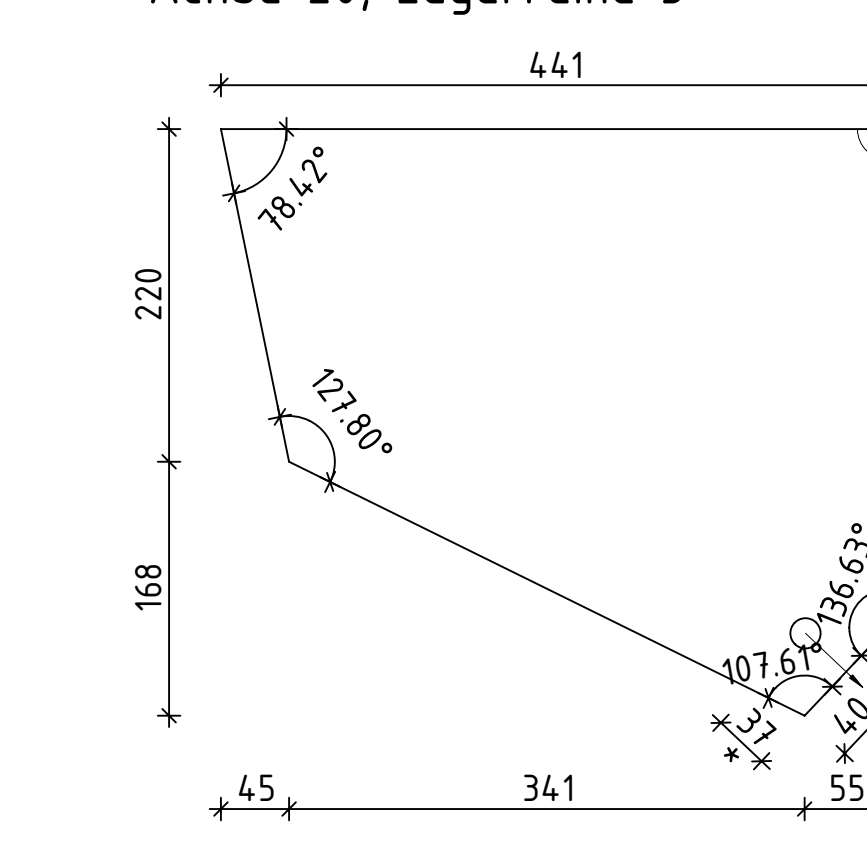
Z10.4 - Zugstabanschluss
Achse 10, Lagerreihe 4



Anschlussblech S355,
t = 18mm,
am Unterflansch des HEA 320
mit a = 4mm verschweißen.

Schrauben
2x M20, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

Z20.5 - Zugstabanschluss
Achse 20, Lagerreihe 5



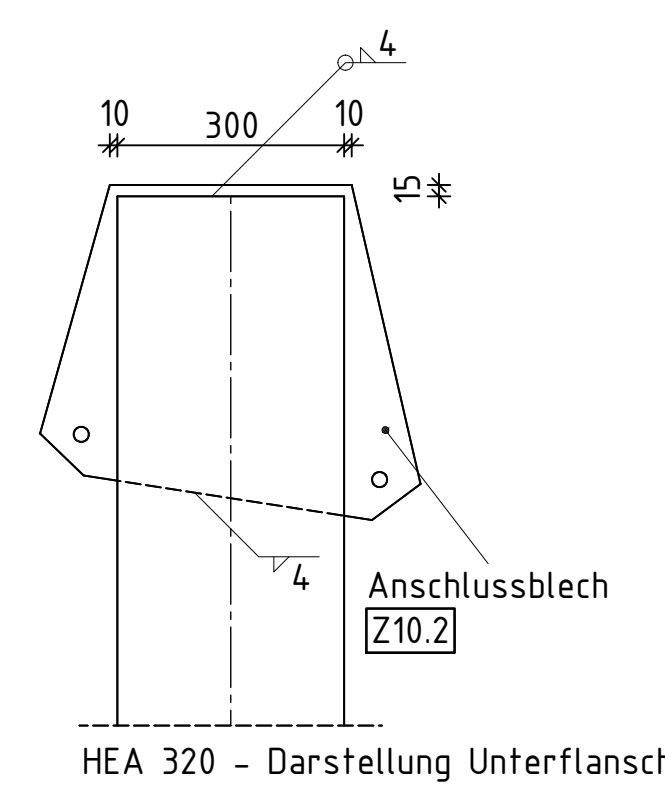
Anschlussblech S355,
t = 18mm,
am Unterflansch des HEA 280
mit a = 4mm verschweißen.

Schrauben
1x M20, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

*Maß produktabhängig!

Prinzipdetail Blechanschluss

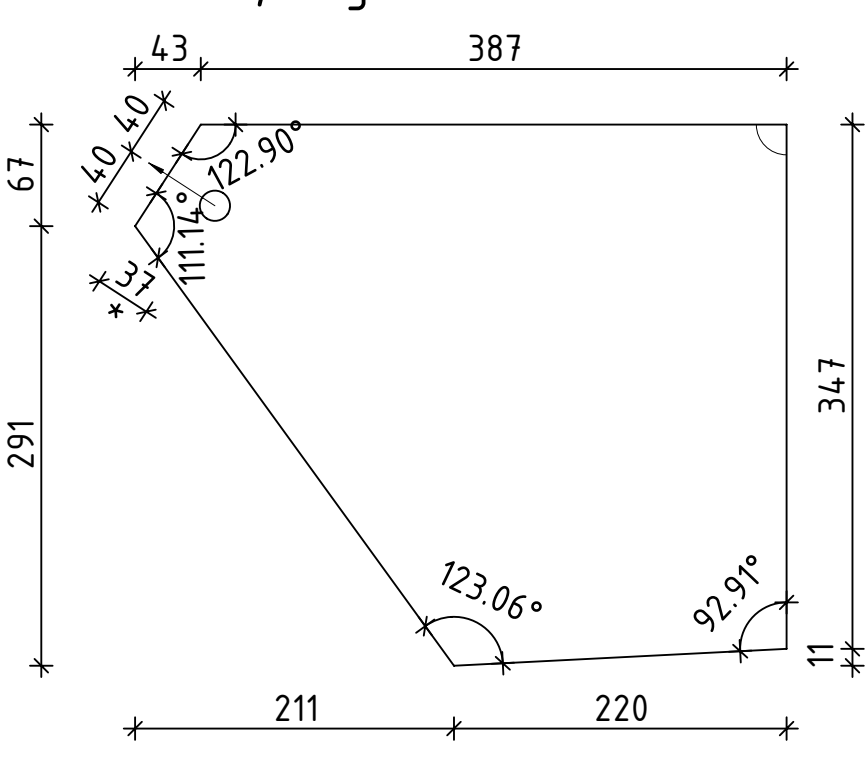
Darstellung Z10.2 - Zugstabanschluss
Achse 10, Lagerreihe 2,
Anschluss Z10.3, Z10.4, Z20.2, Z20.3, Z20.4
an HEA 320 analog



WERKSTOFFE

Baustahl: S355 J2+N
Zugstangen: S460N

Z10.5 - Zugstabanschluss
Achse 10, Lagerreihe 5

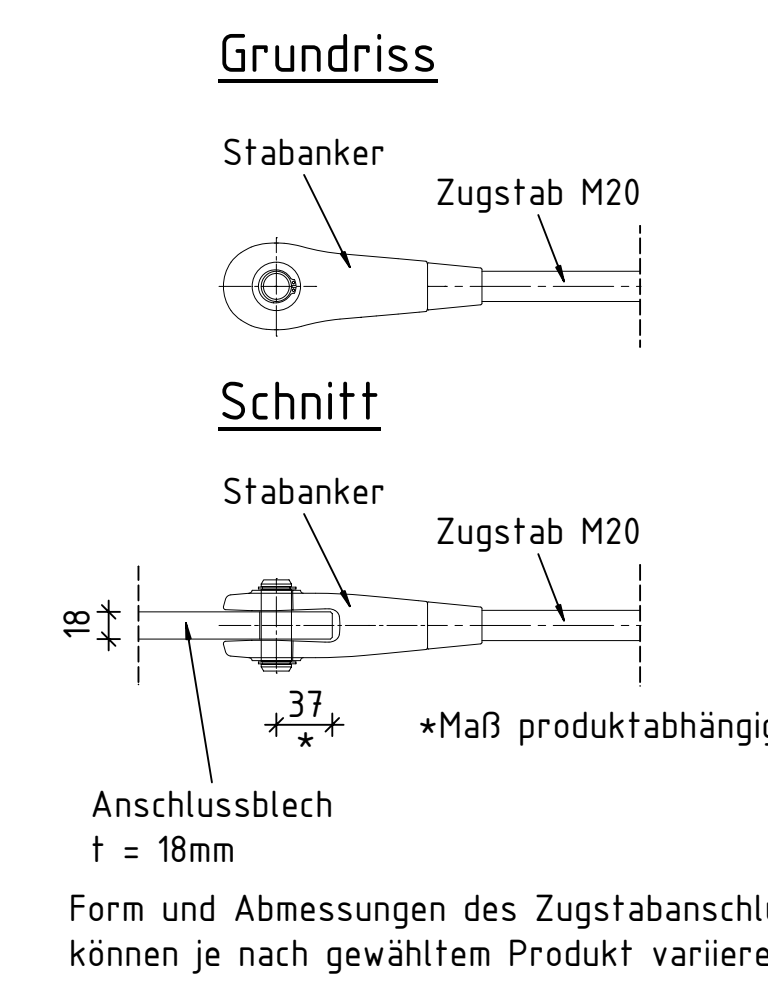


Anschlussblech S355,
t = 18mm,
am Unterflansch des HEA 280
mit a = 4mm verschweißen.

Schrauben
1x M20, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

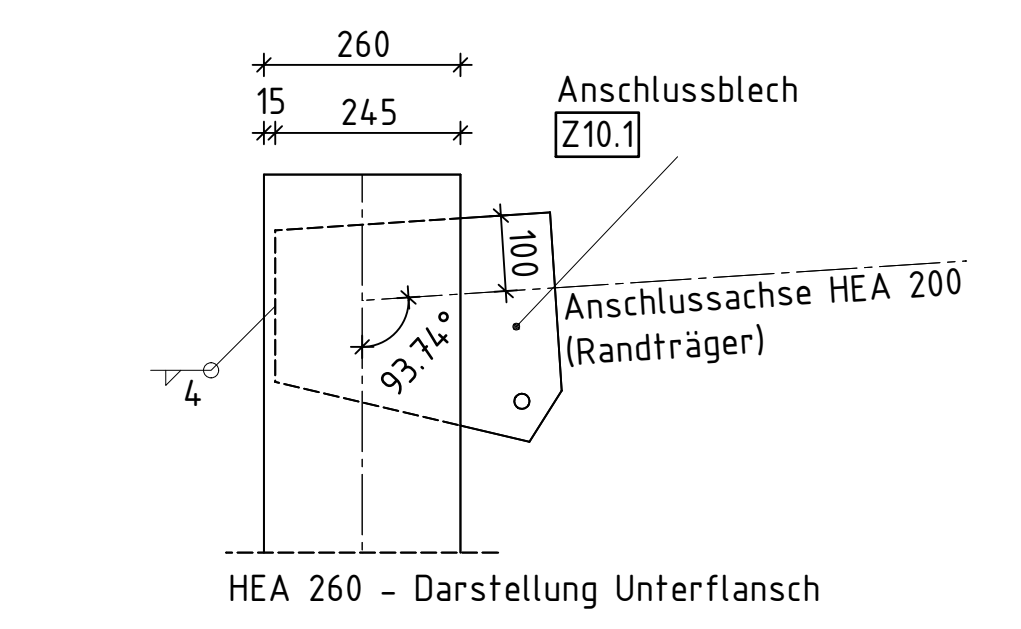
*Maß produktabhängig!

Detail Zugstabanschluss



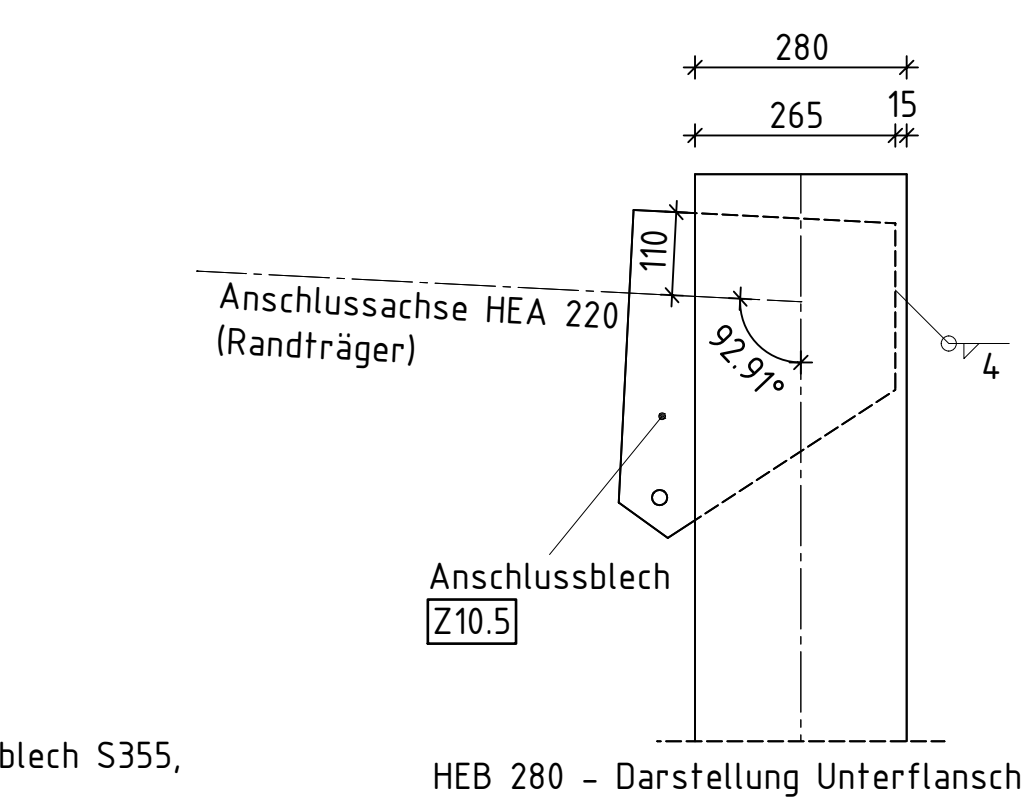
Detail Blechanschluss

Darstellung Z10.1 - Zugstabanschluss
Achse 10, Lagerreihe 1



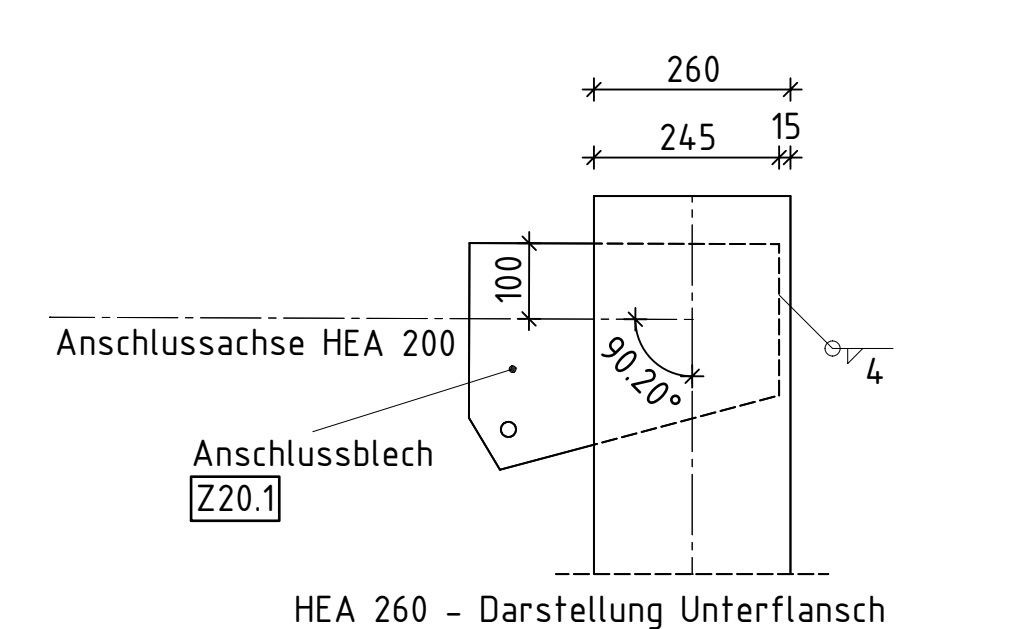
Detail Blechanschluss

Darstellung Z10.5 - Zugstabanschluss
Achse 10, Lagerreihe 5



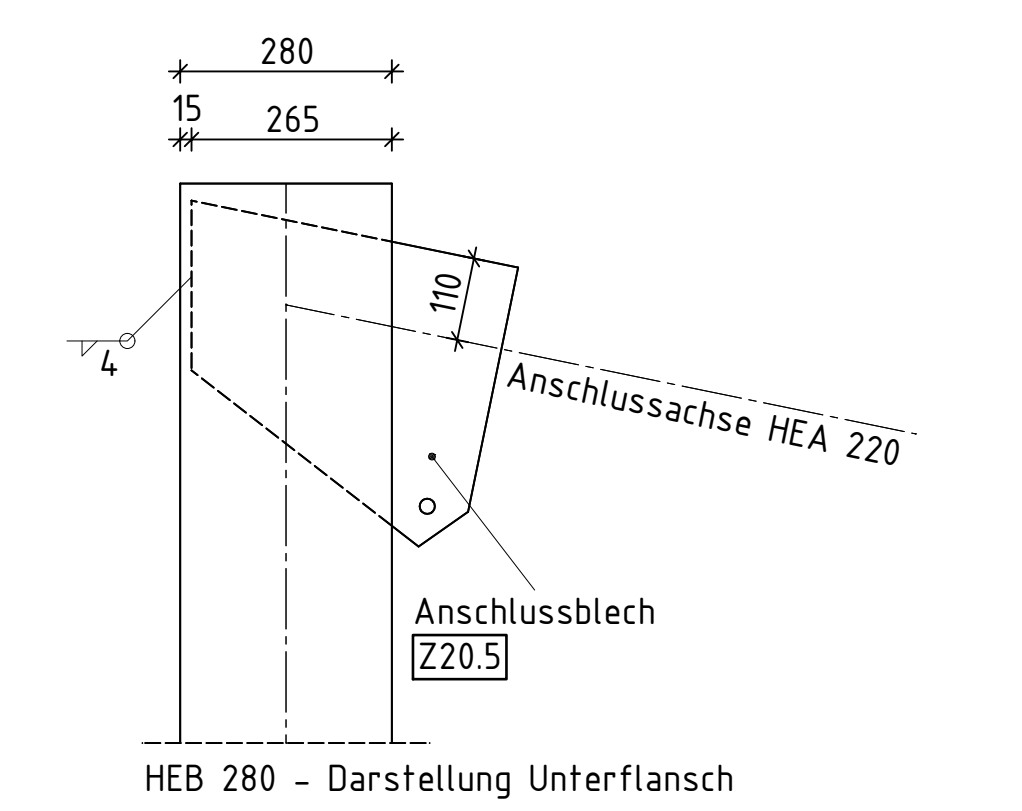
Detail Blechanschluss

Darstellung Z20.1 - Zugstabanschluss
Achse 20, Lagerreihe 1



Detail Blechanschluss

Darstellung Z20.5 - Zugstabanschluss
Achse 20, Lagerreihe 5



Fortschreibung	Datum	Gez.	Index
Aktualisierung nach Erfordernissen	01.09.2026	DB	B
Aktualisierung nach Erfordernissen	08.05.2026	DB	A

Projekt

Neue Störschleife Itzehoe

ITZ

Plannummer	Planname	Maßstab	Erstellungsdatum	Index	Format
ITZ_B+J_ING_06_ST_TH_..._P	ITZ_B+J_ING_06_ST_TH_..._P	siehe Plan	17.12.2025	-	594x1350

Bauherr

Stadt Itzehoe
Bauamt/Abteilung Tiefbau
und Grundstücksverwaltung
Räicherstraße 23
25524 Itzehoe/Bauamt/Abteilung

Unterschrift / Datum

Form und Abmessungen des Kreuzankers können je nach gewähltem Produkt variieren!

Endgültige Form und Maße der Zugbleche im Zuge der Werkplanung!

H/B = 594 / 1350 (0.80m²)

Allplan 2024