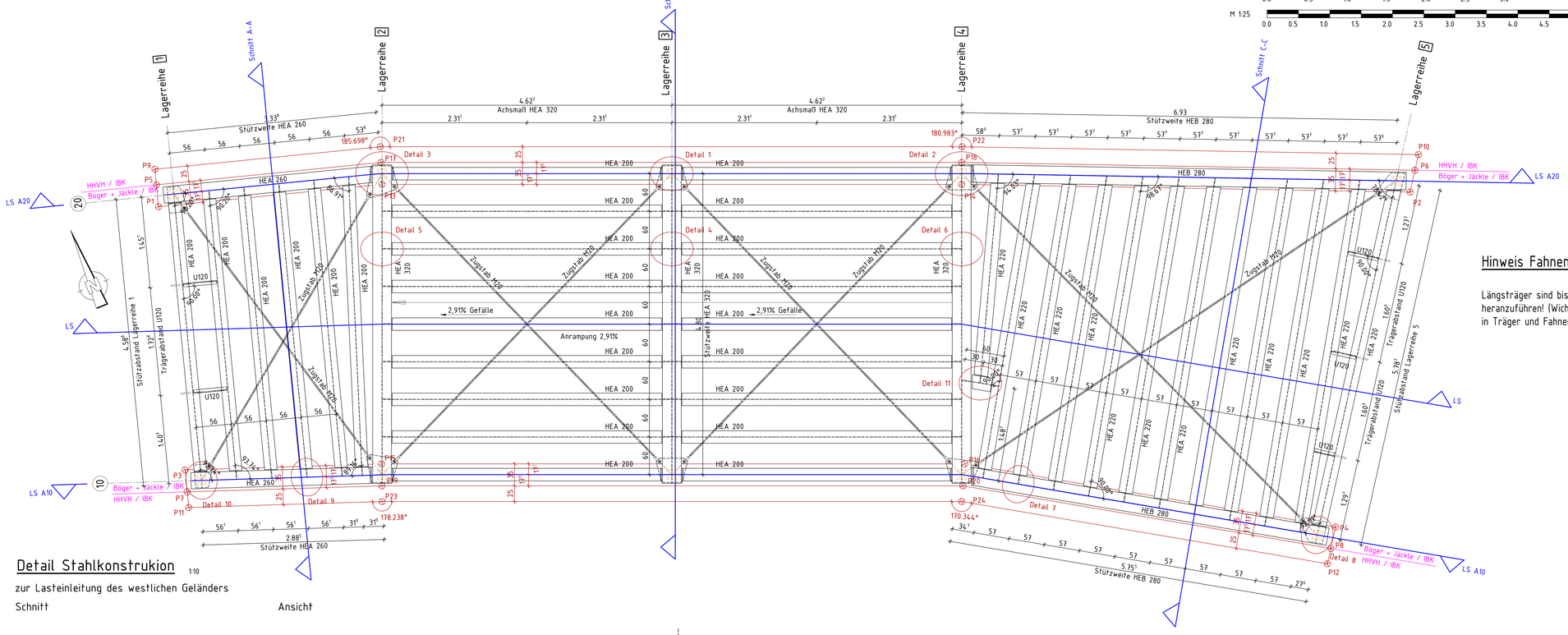
Draufsicht Stahlträgerkonstruktion

M1:25



M 1:10 0.0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0

M 1:20 0.0 0.5 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0

M 1:25 0.0 0.5 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.5

Das Bauwerk liegt in der Erdbebenzone 0 und in Windzone 3

WERKSTOFFE

Formstahl:	S355 J2+N
Zugstangen:	S460N
Brückengeländer:	S355 J2+N
Holz:	acetyliertes Holz (Accoya) Festigkeitsklasse C22 Qualität A1 Dauerhaftigkeitsklasse 1

Hinweis Fahnenblechanschluss

Längsträger sind bis 10mm an die Stege der Querträger heranzuführen! (Wichtig zur Herstellung der Lochung in Träger und Fahnenblech)

Baustoffe:

Stahlbauteile:	sämtliche Stahlbauteile: S355 J2+N; Zugstangen Windverband: S460N
	Für alle tragenden Bauteile ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 gem. DIN EN 10204 erforderlich.
	Als tragende Bauteile zählen alle Bauteile mit Ausnahme des Geländers.
Holzbauteile:	acetyliertes Holz (Accoya) Festigkeitsklasse C22 Qualität A1 Dauerhaftigkeitsklasse 1

Ausführungsvorschriften:

Fertigung:	ZTV-ING / Teil 4
Ausführungsklasse:	gem. DIN EN 1090 / ZTV-ING Teil 4-1 für tragende Bauteile EXC3 für sonstige Bauteile EXC2
Toleranzen:	gem. DIN EN ISO 13920 Grenzmaße für Längen und Winkelmaße: A Grenzmaße für Geradheits-, Ebenheits-, und Parallelitätstoleranzen: E

Schweißtechnische Angaben

Alle nicht angegebenen Schweißnähte als Kehlnaht a = 5 mm.
Alle Bauteile sind aus korrosionstechnischen Gründen umlaufend zu verschweißen!

Hinweis:	Bedarfsstöße sind als Vollstöße auszuführen. Bleche und Bauteile mit Wanddicken t ≥ 15 mm sind bei voll oder nicht voll durchgeschweißten Nähten auf mindestens 100 °C vorzuwärmen.

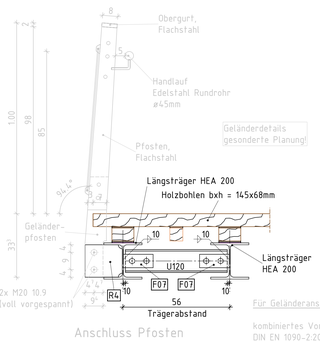
Kanten sind gemäß ZTV-ING, Teil 4-3, Anhang A3, Bild A 4.3.1 abzurunden.

Detail Stahlkonstrukion

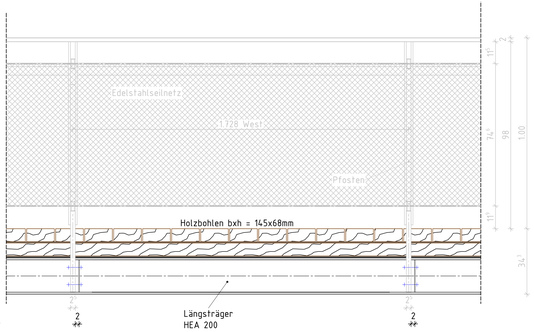
1:10

zur Lasteinleitung des westlichen Geländers

Schnitt



Ansicht



kombiniertes Vorspannverfahren, gem. Tabelle 20 und 21 der DIN EN 1090-2:2024-09, Anzugsmoment 322 Nm für M20 10.9, Weiterdrehwinkel 90° (1/4 Umdrehung)

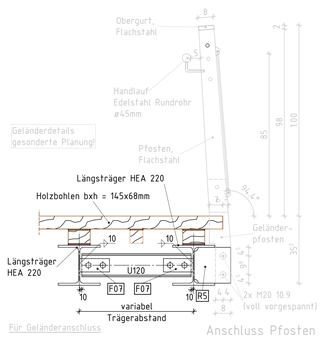
In grau dargestellte Geländerkonstruktion wird durch gesondertes Los hergestellt!

Detail Stahlkonstruktion

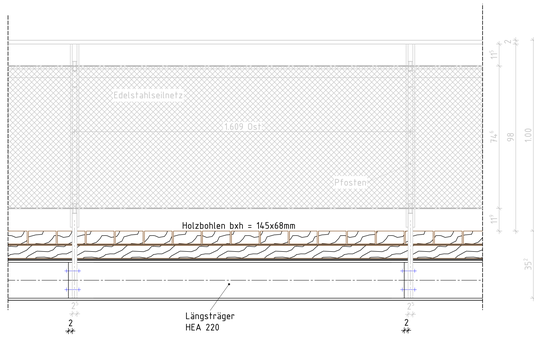
1:10

zur Lasteinleitung des östlichen Geländers

Schnitt



Ansicht



kombiniertes Vorspannverfahren, gem. Tabelle 20 und 21 der DIN EN 1090-2:2024-09, Anzugsmoment 322 Nm für M20 10.9, Weiterdrehwinkel 90° (1/4 Umdrehung)

In grau dargestellte Geländerkonstruktion wird durch gesondertes Los hergestellt!

Korrosionssysteme

Korrosionsschutz (nach ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Tabelle A 4.3.2)

Bauteil	Bauteil-Nr.	Beschichtungssystem Nr.	Aufbau	µm	Blatt	Stoff-Nr.	Farbton	Oberflächen-vorbereitung	Applikations-Verfahren	Ort
Vollwandträger, Längs- und Querträger sowie alle übrigen Stahlprofile	keine Angabe*	*	Feuerverzinkung 1. ZB EP 2. ZB EP oder PUR DB PUR	240	 100-C 100-C 100-C	 100.3.71	DB 701, hellgrau (4)	Sweep-Strahlen	T A A A	W W W W
Windverbände mit Schraubenanschlüssen	1.2.5	1	Feuerverzinkung 1. ZB EP 2. ZB EP oder PUR DB PUR	240	 100-C 100-C 100-C	 100.3.71	DB 701, hellgrau (4)	Sweep-Strahlen	T A A A	W W W W
Lager, Lagerteile Futter- und Ankerplatten -betonberührte Flächen	3.2	1	Spritzverzinkung Versiegelung 1. ZB EP 2. ZB EP oder PUR 3. ZB EP oder PUR DB PUR Randstreifen von ca. 5 cm mitbeschichten	100 320	- 100-D 100-D 100-D 100-D 100-D	- 100.3.71	DB 701, hellgrau (4)	Sa 3	Therm.Spritzen A A A A 	W W W W W W
Kanten und Schweißnähte (Kantenschutz)	5.2.1	1	KS	80	100-A 100-B					

* Anwendung eines Duplexsystems (organisches Beschichtungssystem auf Feuerverzinkung) gem. Blatt 100 Modul C in Anlehnung an Bauteil 3.1 b).

GB	Grundbeschichtung nach DIN EN ISO 12944-5
ZB	Zwischenbeschichtung nach DIN EN ISO 12944-5
DB	Deckbeschichtung nach DIN EN ISO 12944-5
EP	Beschichtungsstoff auf Epoxydharzgrundlage
EP-Kombi	Beschichtungsstoff auf Epoxydharz-Kombinations-Grundlage
PUR	Beschichtungsstoff auf Polyurethangrundlage
HS	high solid
1K	Beschichtungsstoff frei von Polyvinyl und Polyvinyliden, einkomponentig
EG	Eisenglimmer
Sa	Oberflächenvorbereitungsgrade nach DIN EN ISO 12944-4
(1)	Bei der Ausführung am Objekt darf eine Trockenschichtdicke von 120µm nicht überschritten werden
(2)	nach DIN EN 22063
(3)	gem. Hersteller
(4)	Die endgültige Festlegung der Farben der Deckbeschichtungen erfolgt im Zuge der Ausführung durch AG.
W	Auftrag der Beschichtung im Werk
B	Auftrag der Beschichtung auf der Baustelle
P	Auftrag der Beschichtung mittels Pinsel
A	Auftrag der Beschichtung mittels Airless-Verfahren
T	Tauchen

Ein direkter Kontakt der Stahlträgerflächen mit der Holzunterkonstruktion ist zwingend zu vermeiden! Entsprechend elastomere Zwischenlagen sind vorzusehen.

Baustahl muss für Feuerverzinkung geeignet sein (Bestelloption)

Bauteile nach Feuerverzinkung ggf. richten

Schraubverbindungen

Schrauben und Befestigungsmittel = Edelstahl (A4/A5)

Alle Schrauben sind gem. EN 1090-2 handfest anzuziehen

Richtwerte für "handfest"-Anziehdrehmomente gem. Tabelle 1 der DASt-Richtlinie 024 sind zu berücksichtigen!

Maximale Anziehdrehmomente gem. Tabelle 4 und 7 der DASt-Richtlinie 024 sind zu beachten!

zusammengehörige Pläne
Theatersteg - Bauwerksplan
Theatersteg - Stahlkonstruktionsplan, Details 1
Theatersteg - Stahlkonstruktionsplan, Details 2
Theatersteg - Stahlbauplan, Lagerung
Theatersteg - Stahlbauplan, Zugstabanschluss
Theatersteg - Holzbauplan

Fortschreibung	Datum	Gez.	Index
Aktualisierung nach Erfordernissen	01.09.2026	DB	B
Aktualisierung nach Erfordernissen	08.05.2026	DB	A

Projekt

Neue Störschleife Itzehoe

ITZ

Planinhalt
Theatersteg - Stahlkonstruktionsplan, Details 1

Leistungsphase	Maßstab	Erstellungsdatum	Index	Format
Ausschreibung	siehe Plan	17.12.2025	-	891x1350

Plannummer	Dateiname	Gez.	Freigegeben
ITZ_B+J_ING_06_ST_TH_-_21_-_P	ITZ_B+J_ST_6.5.21	DB	

Bauherr:
Stadt Itzehoe
Bauamt/Abteilung Tiefbau
und Grundstücksverwaltung
Reichenstraße 23
25524 Itzehoe(Bauamt/Abteilung

Stadt itzehoe

Unterschrift / Datum

H/B = 891 / 1350 (1.20m²)

Allplan 2024