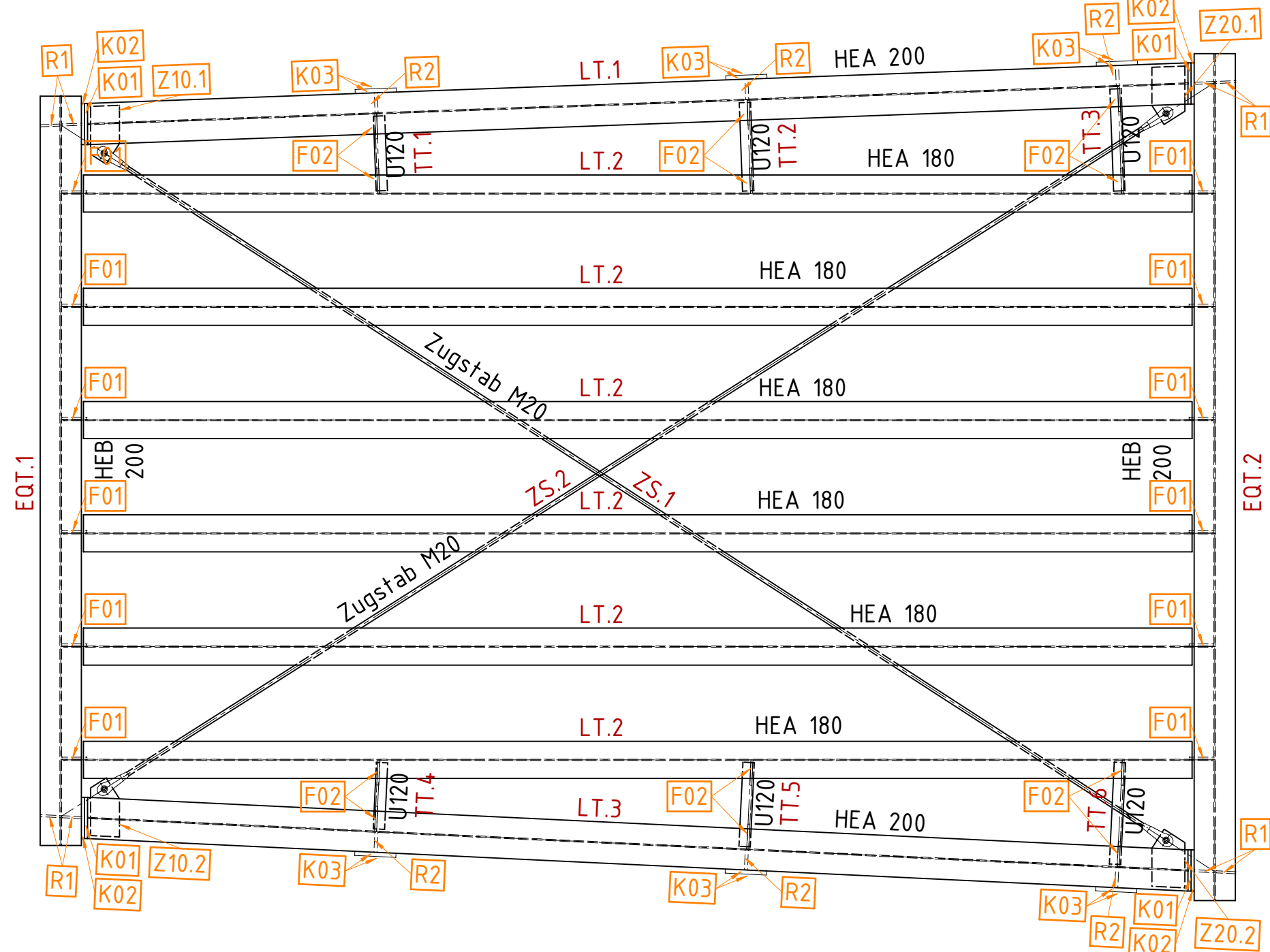


DR – Positionsplan

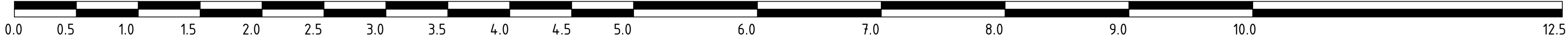
M1:25



M 1:5



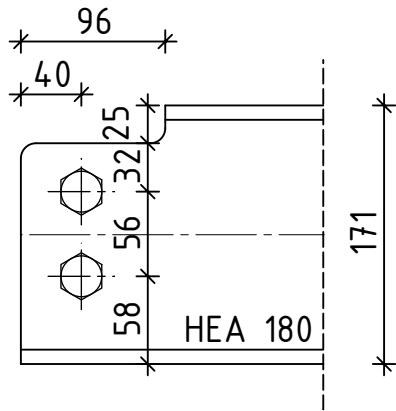
M 1:25



Detail Ausklinkung HEA 180

M1:5

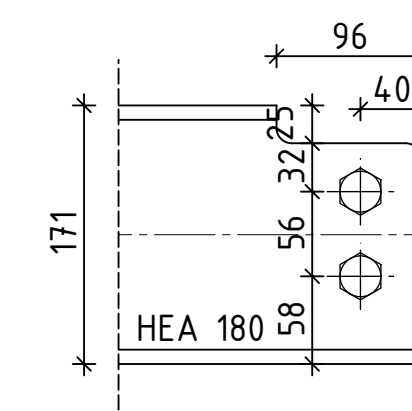
Anschluss West



Lochung für Anschluss
Fahnenblech

Schrauben
2x M16 10.9,
Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

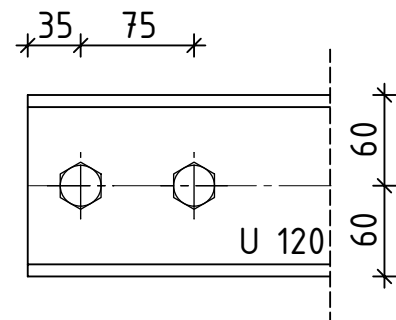
Anschluss Ost



Detail Bohrung U 120

M1:5

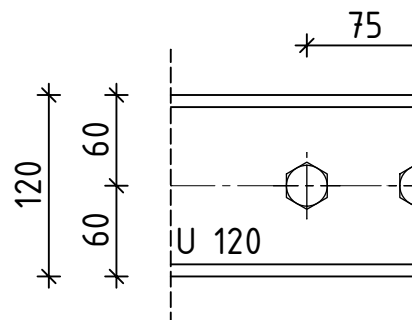
Anschluss
linkes Trägerende



Lochung für Anschluss
Fahnenblech

Schrauben
2x M16 10.9,
Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

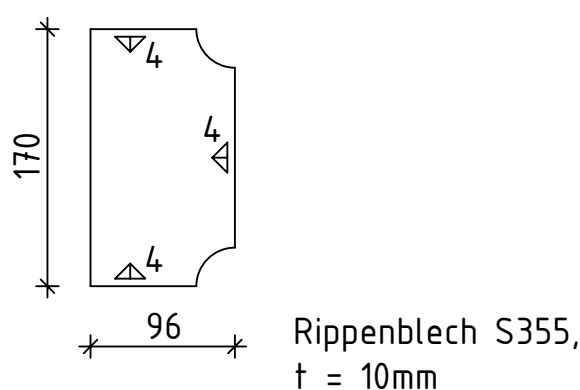
Anschluss
rechtes Trägerende



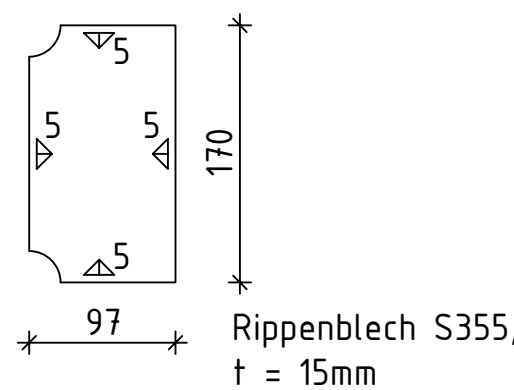
Detail Rippenblech

M1:5

[R1] – Rippenblech HEB 200



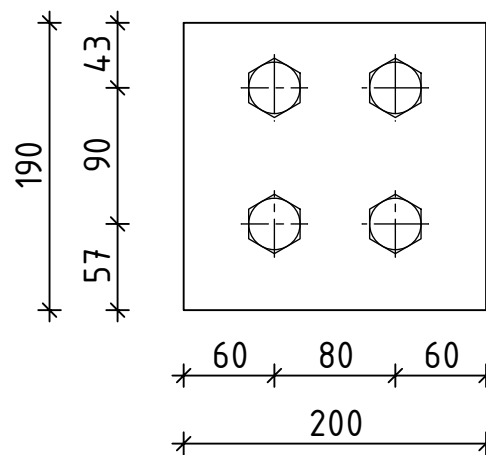
[R2] – Rippenblech HEA 200
für Geländeranschluss



Detail Kopfplatte

M1:5

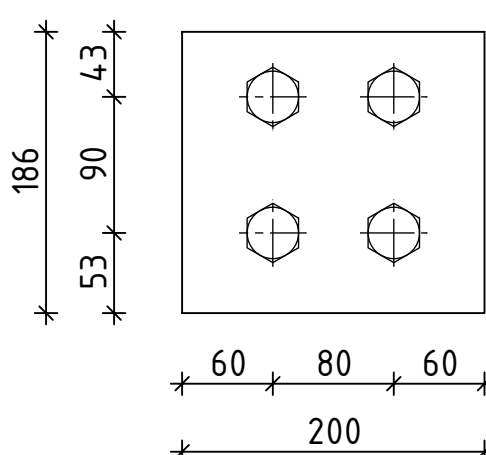
[K01] – Kopfplatte HEA 200



Kopfplatte S355,
bxhxt = 200x190x15mm

Schrauben
4x M20, 10.9, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

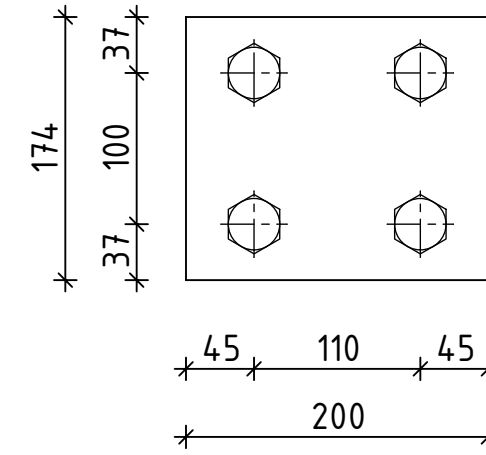
[K02] – Kopfplatte HEB 200



Kopfplatte S355,
bxhxt = 200x174x20mm

Schrauben
4x M20, 10.9, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

[K03] – Kopfplatte HEA 200
für Geländeranschluss



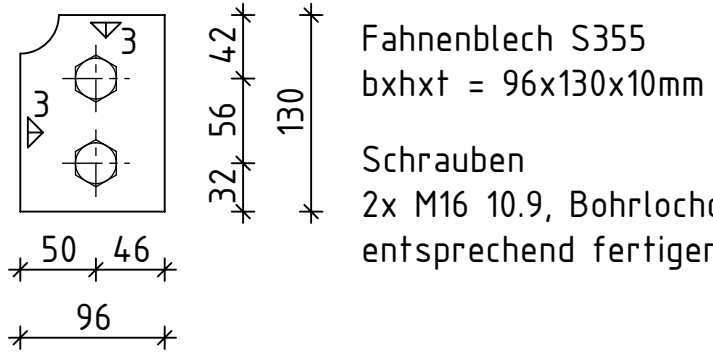
Kopfplatte S355,
bxhxt = 200x174x20mm

Schrauben
4x M16, 10.9, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

Detail Fahnenblech

M1:5

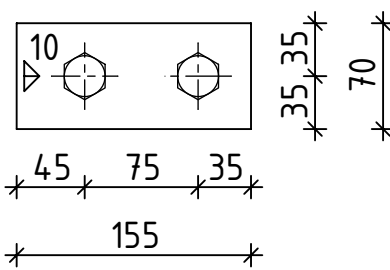
[F01] – Fahnenblechanschluss
HEA 180 an HEB 200



Fahnenblech S355
bxhxt = 96x130x10mm

Schrauben
2x M16 10.9, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

[F02] – Fahnenblechanschluss
U 120 für Geländeranschluss



Fahnenblech S355
bxhxt = 155x70x15mm

Schrauben
2x M16 10.9, Bohrlochdurchmesser
entsprechend fertigen.

Stückliste Stahl – Träger							
Position	Profil / Maße [mm]	Stk	Material	Länge [mm]	Gesamtlänge [m]	Gewicht [kg/m]	Masse [kg]
Endquerträger EQT.1	HEB 200	1	S 355	3638	3,64	61,3	223,0
Endquerträger EQT.2	HEB 200	1	S 355	4112	4,11	61,3	252,1
Längsträger LT.1	HEA 200	1	S 355	5345	5,35	42,3	226,1
Längsträger LT.2	HEA 180	6	S 355	5572	33,43	35,5	1186,8
Längsträger LT.3	HEA 200	1	S 355	5347	5,35	42,3	226,2
Zugstab ZS.1	M 20	1	S 460N	5940	5,94	2,5	14,9
Zugstab ZS.2	M 20	1	S 460N	5909	5,91	2,5	14,8
Torsionsträger TT.1	U 120	1	S 355	362	0,36	13,4	4,9
Torsionsträger TT.2	U 120	1	S 355	429	0,43	13,4	5,7
Torsionsträger TT.3	U 120	1	S 355	495	0,50	13,4	6,6
Torsionsträger TT.4	U 120	1	S 355	323	0,32	13,4	4,3
Torsionsträger TT.5	U 120	1	S 355	409	0,41	13,4	5,5
Torsionsträger TT.6	U 120	1	S 355	495	0,50	13,4	6,6
						Summe	2177,5

Stückliste Stahl – Bleche				
Position	Profil / Maße [mm]	Stk	Material	Masse [kg]
Rippenblech R1	96x170x10	8	S 355	10,2
Rippenblech R2	97x170x15	6	S 355	11,7
Kopfplatte K01	200x190x15	4	S 355	17,9
Kopfplatte K02	200x186x15	4	S 355	17,5
Kopfplatte K03	200x174x20	12	S 355	65,6
Fahnenblech F01	96x130x10	12	S 355	11,8
Fahnenblech F02	155x70x15	12	S 355	15,3
Zugblech Z10.1		1	S 355	4,9
Zugblech Z10.2		1	S 355	4,9
Zugblech Z20.1		1	S 355	5,5
Zugblech Z20.2		1	S 355	5,5
			Summe	170,8

Baustoffe:

Stahlbauteile: sämtliche Stahlbauteile: S355 J2+N;
Zugstangen Windverband: S460N

Für alle tragenden Bauteile ist ein
Abnahmeprüfzeugnis 3.2 gem. DIN EN 10204
erforderlich.

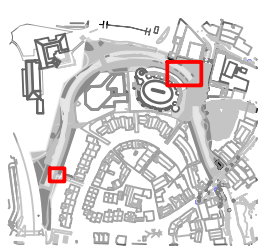
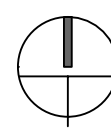
Als tragende Bauteile zählen alle Bauteile mit
Ausnahme des Geländers.

Holzbauteile: acetyliertes Holz (Accoya)
Festigkeitsklasse C22
Qualität A1
Dauerhaftigkeitsklasse 1

zusammengehörige Pläne

Steg an der alten Waage - Bauwerksplan
Steg an der alten Waage - Stahlkonstruktionsplan, Details 1
Steg an der alten Waage - Stahlkonstruktionsplan, Details 2
Steg an der alten Waage - Stahlbauplan, Lagerung
Steg an der alten Waage - Stahlbauplan, Zugstabanschluss
Steg an der alten Waage - Holzbauplan

Fortschreibung	Datum	Gez.	Index
Aktualisierung nach Erfordernissen	01.09.2026	DB	B
Aktualisierung nach Erfordernissen	08.05.2026	DB	A

Projekt				
Neue Störschleife Itzehoe			ITZ	
Planinhalt Steg an der alten Waage - Stahlkonstruktionsplan, Details 2				
Leistungsphase Ausarbeitung	Maßstab siehe Plan	Erstellungsdatum 17.12.2025	Index -	Format 594x970
Plannummer ITZ_B+J_ING_06_ST_AW_-12_-P	Datename ITZ_B+J_ST_6.5.12	Gez. DB	Freigegeben	
				
Bauplan				
Stadt Itzehoe Bauamt/Abteilung Tiefbau und Grundstücksverwaltung Reichenstraße 23 26524 ItzehoeBauamt/Abteilung			Unterschrift / Datum	

Schweißtechnische Angaben

Alle nicht angegebenen Schweißnähte als Kehlnaht a = 5 mm.
Alle Bauteile sind aus korrosionstechnischen Gründen umlaufend zu
verschweißen!

Hinweis: Bedarfsstöße sind als Vollstöße auszuführen.
Bleche und Bauteile mit Wanddicken t ≥ 15 mm sind bei
voll oder nicht voll durchgeschweißten Nähten auf
mindestens 100 °C vorzuwärmen.
Die Auflagerplatten sind auf mindestens 100 °C
vorzuwärmen.

Folgende Schweißnähte sind kerbfrei und blecheben zu beschleifen:
- Innenliegende Schweißnähte der Schubknaggen am Lager

Kanten sind gemäß ZTV-ING, Teil 4-3, Anhang A3, Bild A 4.3.1
abzurunden.