

Leistungsverzeichnis
Inhaltsverzeichnis

Projekt: 2027_SKL Lieferung von Spannklemmen
LV: 2026-00236_01 Lieferung von Spannklemmen

Titel	Bezeichnung	Seite
1.	Lieferung von Spannklemmen.....	2
1.1.	Lieferung von Spannklemmen.....	2
	Zusammenstellung.....	4

Leistungsverzeichnis

Projekt: 2027_SKL Lieferung von Spannklemmen
 LV: 2026-00236_01 Lieferung von Spannklemmen

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EURO	Gesamtbetrag in EURO
1.	Lieferung von Spannklemmen			
1.1.	Lieferung von Spannklemmen			
1.1.10.	Spannklemmen Skl 12 mit Beschichtung Spannklemme Skl 12 mit Beschichtung - Spezifikation für Beschichtung : Die Oberflächen der metallischen Bauteile des Schienenbefestigungssystems müssen mit einer galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung und einer abschließenden Versiegelung gegen Korrosion geschützt werden. Die Beschichtung muss den dynamischen und mechanischen Beanspruchungen durch eine hohe Haftzugfestigkeit und der Funktion einer kathodischen Fernwirkung gerecht werden. - Nachfolgende Eigenschaften muss die Beschichtung nachweislich erfüllen: Salzsprühnebeltest (EN ISO 9227) Der Salzsprühnebeltest dient zum Nachweise der Korrosionsbeständigkeit in feuchter, chloridhaltiger Umgebungsatmosphäre, vergleichbar mit Meersalzatmosphäre. Eine Grundmetallkorrosion (Rotrost) darf erst nach >700 h Salzsprühtest (EN ISO 9227) sichtbar werden. Der Test ist jeweils an einer Komponente durchzuführen. Im Vorfeld zu den vorgenannten Korrosionsprüfungen muss die Beschichtung der Spannklemmen gemäß DIN EN ISO 20567-1 mit einem Hartgussgranulat beschossen werden. Zu den entsprechenden Nachweisen der Korrosionsbeständigkeit der Beschichtung müssen zu beiden Tests qualifizierte Prüfunterlagen (z.B. von Prüfinstitute, Universitäten) auf Verlangen vorgelegt werden. - Die Fertigungs-, Füge-, und Oberflächenbehandlungsverfahren müssen so durchgeführt werden, dass Schädigungen durch verzögerten wasserstoffinduzierten Spröbruch mit hoher Sicherheit ausgeschlossen werden. Die hierzu erforderlichen Maßnahmen sind entsprechend dem Stand der Technik festzuschreiben und Nachweise der Prüfungen müssen auf Verlangen vorgelegt werden. - Nennsteifigkeit c_{stat} gemäß DBS 918 235 = 60 kN/mm - Fertigung, Qualifikation / Qualitätssicherung, Prüfverfahren und Abnahme nach DBS 918 127 "Spannelemente aus Federstahl - Spannklemmen, Spannclips, Spannbügel" Ausgabe Juni 2010. Übergabe Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 je Charge einschl. Unterlagen der Qualitätssicherung entsprechend DBS 918 127 Tabelle 2.	8.448,000 St		
Summe 1.1. Lieferung von Spannklemmen				

Leistungsverzeichnis

Projekt: 2027_SKL Lieferung von Spannklemmen
LV: 2026-00236_01 Lieferung von Spannklemmen

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EURO	Gesamtbetrag in EURO
	Summe 1.	Lieferung von Spannklemmen		

**Leistungsverzeichnis
Zusammenstellung**

Projekt: 2027_SKL Lieferung von Spannklemmen
LV: 2026-00236_01 Lieferung von Spannklemmen

Ordnungszahl Kurztext		Betrag in EURO
1.	Lieferung von Spannklemmen	
1.1.	Lieferung von Spannklemmen	
Summe 1. Lieferung von Spannklemmen		

**Leistungsverzeichnis
 Zusammenstellung**

Projekt: 2027_SKL Lieferung von Spannklemmen
 LV: 2026-00236_01 Lieferung von Spannklemmen

Ordnungszahl Kurztext		Betrag in EURO
LV	2026-00236_01	
1.	Lieferung von Spannklemmen	
Summe LV 2026-00236_01 Lieferung von Spa..		
Zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer aus		 EURO
in Höhe von 19,00 %		 EURO
		 EURO

Das LV besteht aus den Seiten 1 bis 5

_____ (Ort)	_____ (Datum)	_____ (rechtsgültige Unterschrift)
----------------	------------------	---------------------------------------