

DIESE ZEICHNUNG WURDE AUF
CAD
GEZEICHNET. ALLE VERÄNDERUNGEN
MÜSSEN AM COMPUTER ERFOLGEN.
STAND VOM: 14.07.26.T.W.

STICHMASSTOLERANZ
FUER STIFTLOECHER ±0,02
FUER SCHRAUBENLOECHER ±0,2

Für Maße ohne Toleranzangaben gelten Abmaße nach ISO 2768-mS					
0,5 bis 6	bis 30	bis 150	über 150 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Oberflächen DIN ISO 1302 Reihe 2			
$\sqrt{X} = \sqrt{Rz\ 100}$	$\sqrt{Z} = \sqrt{Rz\ 6,3}$		
$\sqrt{Y} = \sqrt{Rz\ 25}$	$\sqrt{W} = \sqrt{Rz\ 1}$		

✓ (X) (Y) (Z) (W)
Kanten gebrochen
Meßkanten entgratet

JUSTUS-LIEBIG-  UNIVERSITÄT GIESSEN FACHBEREICH 07		
2022	Datum	Name
Entw.	19.01.	WASEM
Gez.	19.01.	WASEM
Gepr.	00.00	Name

ANSPRECHPARTNER PHYSIK: Prof.Dr.P.KLAR Dr.K.Holste	
*H=HELTICHTLAGE, *E=ENSAT, *E *F=DOITFLACHE KEINE KRA	

Selbst hergestellte Geräte zu Forschungszwecken muss der Betreiber mind. prüfen und eine Gefährdungsanalyse durchführen (dokumentieren). Siehe Informationsschrift 5139 v. Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung...
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auf für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung.
© JUSTUS-LIEBIG UNIVERSITÄT GIESSEN

VAKUUMTANK

22K_006_030_10-A

*H=HELICOIL, *E=ENSAT, *EB =ENTLÜFTUNGSBOHRUNG, *AG=ABGESTIMMT MIT GEGENSTÜCK
*DF=DICHTFLÄCHE KEINE KRATZER

Isometric view[2]
Scale: 1:14

Isometric view
Scale: 1:14

ISO F 250 FLANSCH FÜR TURBO-PUMPEN
(CRASH-MOMENT) AUSGELEGT SEIN

1x ISO K 80

1x ISO F 250

6x ISO K 160

3x ISO KF 40

1x ISO K 250

1x ISO K 160

1x ISO F 320

1x ISO F 250

1x ISO F 320

1x ISO F 250

1x ISO K 160

1x ISO KF 16