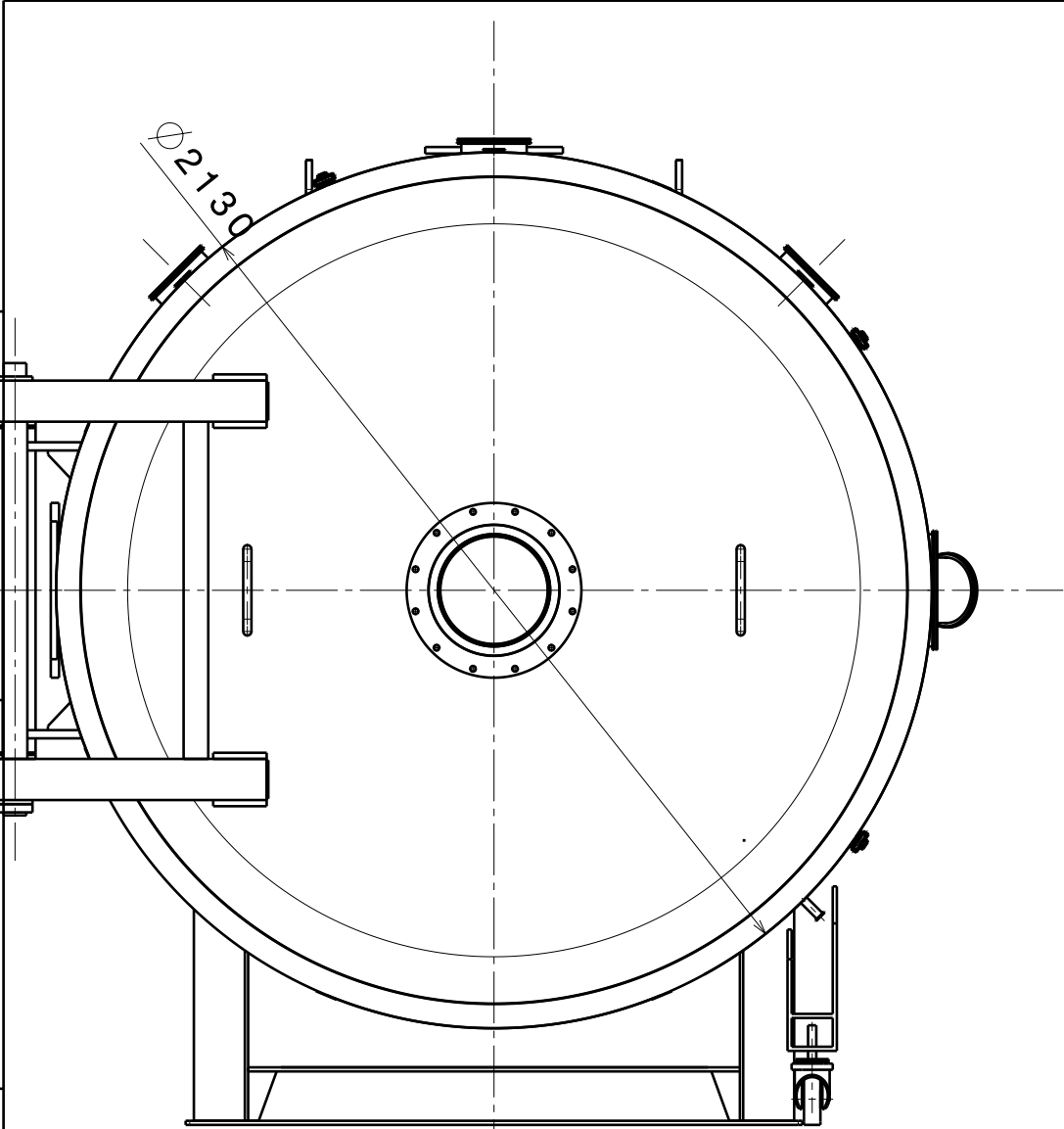
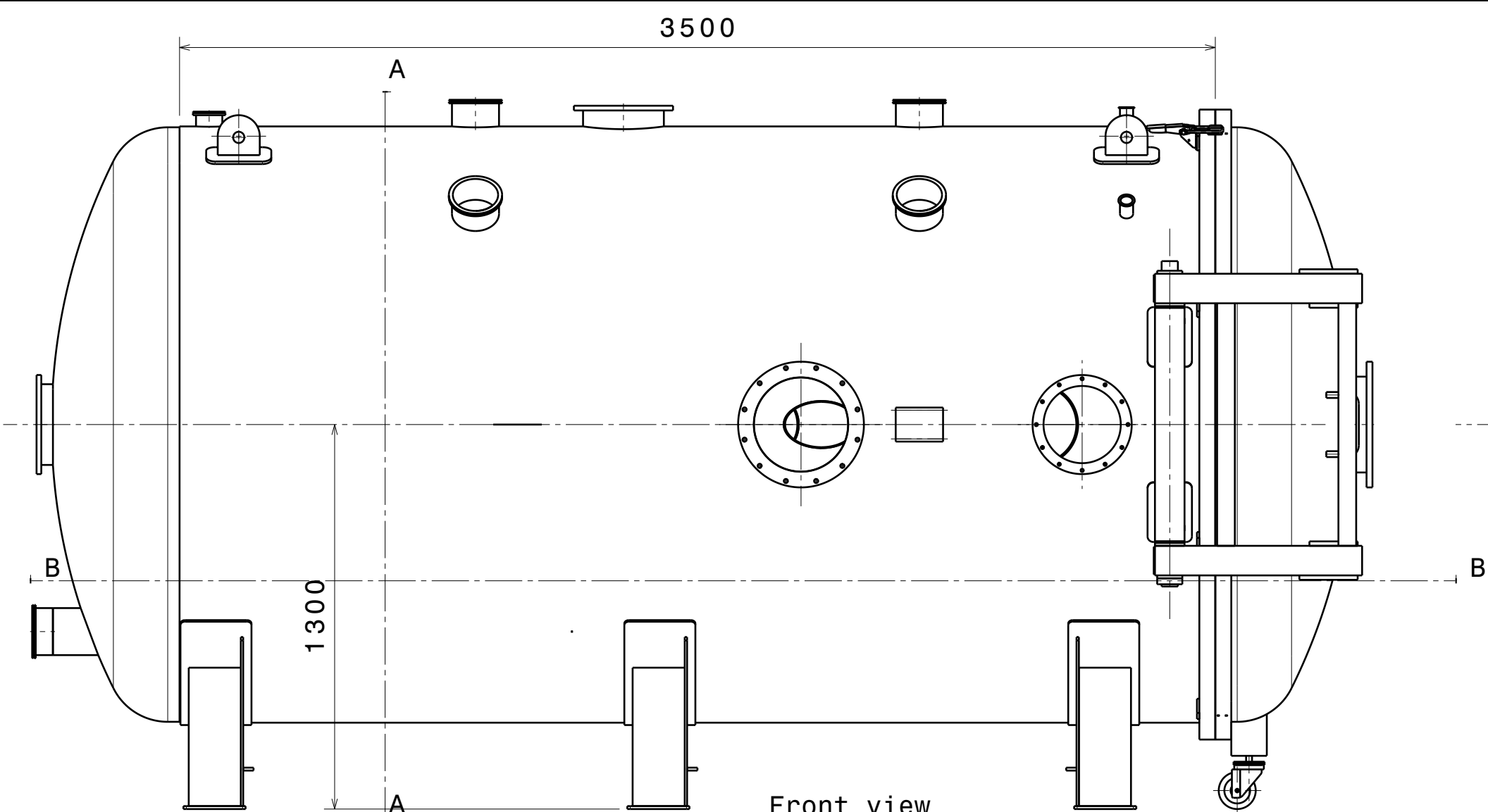
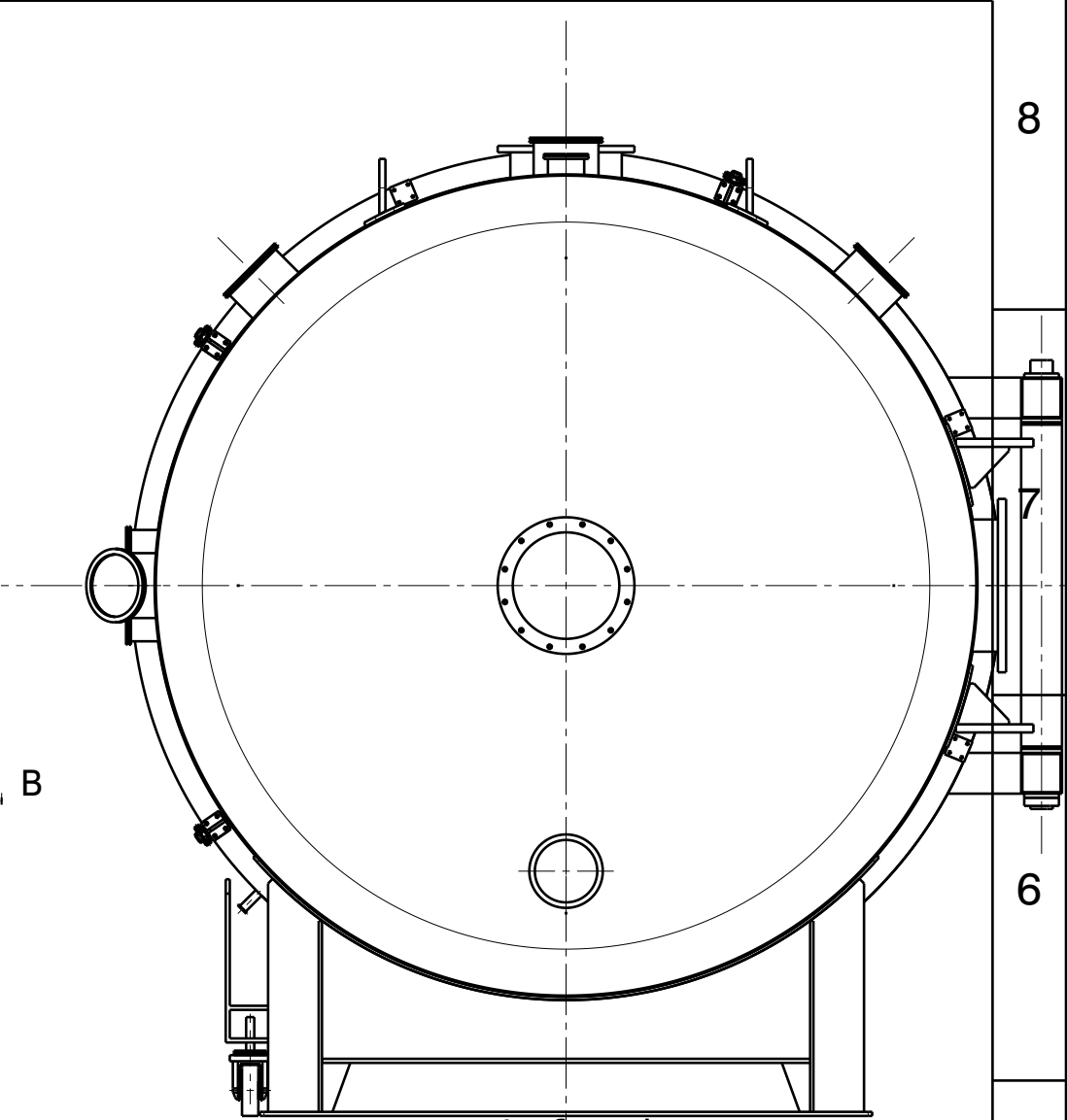




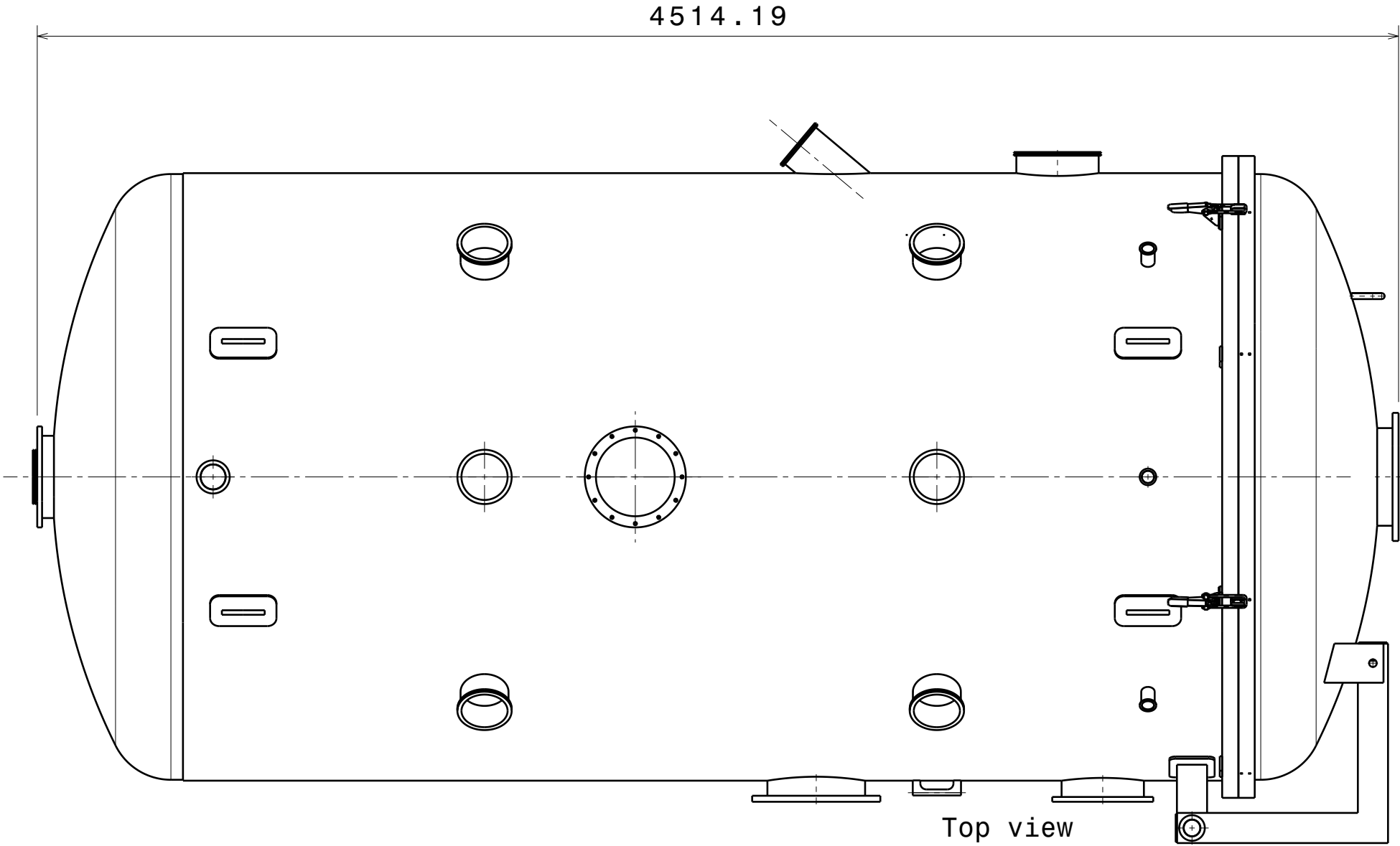
Right view
Scale: 1:18



Front view
Scale: 1:18



Left view
Scale: 1:18



Top view
Scale: 1:18

DIESE ZEICHNUNG WURDE AUF
CAD
GEZEICHNET. ALLE VERÄNDERUNGEN
MÜSSEN AM COMPUTER ERFOLGEN.
STAND VOM: 14.07.26.T.W.

STICHMASSTOLERANZ
FUER STIFTLOECHER ±0,02
FUER SCHRAUBENLOECHER ±0,2

Für Maße ohne Toleranzangaben gelten Abmaße nach ISO 2768-m					
0,5 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2

Oberflächen DIN ISO 1302 Reihe 2			
$\sqrt{X}/\sqrt{Rz\ 100}$	$\sqrt{Z}/\sqrt{Rz\ 6,3}$	$\sqrt{Y}/\sqrt{Rz\ 25}$	$\sqrt{W}/\sqrt{Rz\ 1}$

✓ (X) (Y) (Z) (W)
Kanten gebrochen
Meßkanten entgratet

JUSTUS-LIEBIG- UNIVERSITÄT GIESSEN FACHBEREICH 07			Selbst hergestellte Geräte zu Forschungszwecken muss der Betreiber mind. prüfen und eine Gefährdungsanalyse durchführen (dokumentieren). Siehe Informationsschrift 5139 v. Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung... Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auf für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. © JUSTUS-LIEBIG UNIVERSITÄT GIESSEN		
2022	Datum	Name	VAKUUMTANK		
Entw.	19.01.	WASEM			
Gez.	19.01.	WASEM			
Gepr.	00.00	Name			
ANSPRECHPARTNER PHYSIK: Prof. Dr. P. KLAR Dr. K. Holste			22K_006_030_10-A Blatt 300		
*H=HELICOIL, *E=ENSAT, *EB =ENTLÜFTUNGSBOHRUNG, *AG=ABGESTIMMT MIT GEGENSTÜCK *DF=DICHTFLÄCHE KEINE KRATZER					

Teil-Nr.	Farbe
1x 010	---
Werkstoff: 1.4301	