

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
1	0	0		Entwässerung						vgl. DIN 1986-3, Tabelle 1
1	1	0		Rohrleitungen und Zubehör ¹						
1	1	0	1	Auf Beschädigung, Korrosion (äu- ßerlich) und Befestigung prüfen			x			
1	1	0	2	Auf Inkrustation prüfen (am freien Ablauf, Sichtprüfung)			x			
1	1	0	3	Auf Dichtheit prüfen (Sichtprüfung)			x			
1	1	0	4	Isolierung auf Beschädigung prü- fen			x			
1	1	1		Abläufe ¹						
1	1	1	1	auf ungehinderten Ein- und Ablauf prüfen (einschl. Seiteneinläufe)		x				
1	1	1	2	auf Dichtheit prüfen		x				
1	1	1	3	Funktionserhaltendes Reinigen		x				
1	1	1	4	Auf Dichtheit prüfen (Sichtprüfung)		x				
1	1	1	5	Wasserstand prüfen	x					je nach örtlichen Bedingungen ggf. auch in kürzeren Abständen
4	4	2		Absperrereinrichtungen und Schie- ber ¹	-	-	-	-	-	
4	4	2	1	Prüfen auf Zustand und äußerliche Korrosion	1-mo- natl.			-	-	
4	4	2	2	Auf Funktion und Dichtheit prüfen	-	x	-	-	-	
4	4	2	3	Antriebsselemente und MSR-Technik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800
1	1	3		Belüftungsventile, Inspektions- öffnungen, Reinigungsver- schlüsse, Reinigungsöffnun- gen ¹						
1	1	3	1	Sichtprüfung auf Zustand und Zu- gänglichkeit, Luftzufuhr (Belüf- tungsventile)			x			
1	1	4		Schächte ¹						
1	1	4	1	Sichtprüfung auf Zustand, Dicht- heit, Verschmutzung, Zugänglich- keit, Funktionalität und Beschädi- gung			x			
1	1	4	2	Kontrolle Steighilfen			x			
1	1	4	3	Funktionserhaltendes Reinigen					x	
1	1	5		Dachabläufe und Notüberläufe ¹						
1	1	5	1	Prüfung auf ungehinderten Ein- und Ablauf		x				
1	1	5	2	Reinigen der Schmutzfänge und Einlaufroste					x	
1	1	5	3	Funktionskontrolle der Beheizung			x			insbesondere im Herbst
1	1	5	4	bei Druckentwässerungssystemen Sitz der Funktionsteile prüfen		x				
1	1	6		Dachrinnen / Regenwasserfalllei- tungen ¹						
1	1	6	1	Sichtprüfung auf Zustand, Ver- schmutzung und Beschädigung, ggf. Beheizung und Anstrich		x				insbesondere im Herbst
1	1	6	2	Kontrolle der Dehnungs- und Längsausgleicher		x				insbesondere im Herbst
1	1	6	3	Reinigung der Rinnen, Kehlen, Traufen und Laubfänge		x				insbesondere im Herbst
1	1	7		Be- und Entlüftungsöffnungen (über Dach) ¹						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer				Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
					3-mo-natl.	6-mo-natl.	12-mo-natl.	24-mo-natl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
1	1	7	1	Prüfen auf freien Querschnitt und Kontrolle der Einbindung in die Dachfläche,			x			
1	1	7	2	Reinigen					x	
4	4	8		Rückstauverschlüsse nach DIN EN 13564-121						Rückstauverschlüsse nach DIN EN 13564-2 Typ 3 sind von fachkundigem Personal zu prüfen und zu warten, ansonsten genügt sachkundiges Personal (vgl. DIN 1986-3, Tab. 1 Nr. 13)
4	4	8	1	Funktionsprüfung	1-mo-natl.					
4	4	8	2	Prüfung von Dichtungen / Dichtflächen		*				
4	4	8	3	Kontrolle der Mechanik der beweglichen Abdichtorgane		*				
4	4	8	4	Nachfetten					*	
4	4	8	5	Dichtheitsprüfung Funktionsprüfung)		*				
4	4	9		Abläufe mit Leichtflüssigkeitssperren nach DIN EN 1253-5 ¹						
4	4	9	1	Auf Leichtgängigkeit des selbsttätigen Abschlusses prüfen		*				
4	4	9	2	Dichtflächen des Abschlusses prüfen		*				
4	4	9	3	Entfernen von Ablagerungen aus der Einlaufkammer ²		*				
4	2	0		Abwasserbehandlung						
4	2	1		Abscheider ¹						nach Festlegung der obersten Wasserbehörde gem. WG, DIN 1999-100, EN 1825-2, EN 858-2 und „AMEV – Sanitäranlagen 2011“
Hinweise:										
— Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten s. DIN 1986-3, Tab. A.1, Ziff. 3										
— Abscheideranlagen für Fette s. DIN 1986-3, Tab. A.1, Ziff. 4										
4	2	1	1	Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen	-	*	-	-	-	-
4	2	1	2	Auf Verschmutzung prüfen	*	-	-	-	-	-
4	2	1	3	Funktionserhaltendes Reinigen, ohne Entsorgung ²	-	-	-	-	-	je nach Art
4	2	1	4	Funktionsfähigkeit beurteilen	-	*	-	-	-	-
4	2	1	5	Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)	*	-	-	-	-	-
4	2	1	6	Pumpe	-	-	-	-	-	siehe LKZ 140
4	2	1	7	Antriebsselemente und MSR Technik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800
4	2	2		Stärkeabscheider ^{1,2}						Bei Anlagen mit automatischer Entsorgungseinrichtung und Innenreinigung: Verfahrensweise nach Herstellerangaben (vgl. DIN 1986-3 Tab. 1 Ziff. 15)
4	2	2	1	Entfernen von Verkrustungen und Ablagerungen	1-mo-natl.					je nach Betriebsverhalten ggf. in kürzeren Abständen
4	2	2	2	Kontrolle und Reinigung von geruchsdichten Abdeckungen	1-mo-natl.					je nach Betriebsverhalten ggf. in kürzeren Abständen
4	2	2	3	Reinigung der Probennahmeeinrichtung	1-mo-natl.					je nach Betriebsverhalten ggf. in kürzeren Abständen
4	2	2	4	Füllen der Abscheideranlage mit Wasser bis zum Ruhewasserspiegel	1-mo-natl.					je nach Betriebsverhalten ggf. in kürzeren Abständen
4	2	2	5	Kontrolle Innenwandfläche / Innenbeschichtung			*			durch sachkundiges Personal

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
4	2	2	6	Überprüfung durch einen Fachkun- digen						mind. aller 5 Jahre
4	2	3		Sand- und Schlammfänge¹						soweit nicht Bestandteil von Abscheideran- lagen
4	2	3	1	Sichtprüfung auf Zustand, Dicht- heit, Sauberkeit und Zugänglichkeit		✖				
4	2	3	2	Sand und Schlamm entfernen, Rei- nigen ²		✖				
4	3	4		Neutralisierungsanlage						nach Angaben des Herstellers bzw. den Festlegung der zuständigen Überwa- chungsbehörde
4	3	4	1	Auf Beschädigung und Korrosion äußerlich) prüfen	-	✖	-	-	-	-
4	3	4	2	Auf Verschmutzung prüfen		✖		-	-	-
4	3	4	3	Funktionserhaltendes Reinigen, ohne Entsorgung ^{1, 2}	-	-	-	-	✖	
4	3	4	4	Auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
4	3	4	5	Auf Dichtheit prüfen	-	✖	-	-	-	-
4	3	4	6	Chemikalienstand prüfen	✖	-	-	-	-	-
4	3	4	7	Chemikalien nachfüllen	-	-	-	-	✖	-
4	3	4	8	Pumpe	-	-	-	-	-	siehe LKZ 140
4	3	4	9	Antriebsselement und MSR Tech- nik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800
4	3	2		Neutralisationseinrichtungen für Kondensate aus Brennwertkes- seln und deren Abgasanlagen nach ATV-DWA-A 251						
4	3	2	1	Inspektion nach Herstellerangabe						nach Art des Brennwertgerätes und Typ der Neutralisationseinrichtung
4	3	2	2	Prüfung des Neutralisationsmittels			✖			ggf. weitere Leistung nach Herstelleran- gabe bzw. Vorgabe der zuständigen Über- wachungsbehörde
4	3	3		Weitergehende Abwasserbe- handlungsanlagen						
4	3	3	1	Inspektion und Wartung						nach Angaben des Herstellers bzw. den Vorgaben der zuständigen Überwachungs- behörde
4	3	4		pH-Messgeräte (fest installiert als pH-Endkontrolle)¹						nach Angaben des Herstellers
4	3	4	1	Messelektrode reinigen	1- wöch.					
4	3	4	2	Messelektrode kalibrieren	✖					oder nach Erfordernis
1	4	0		Entwässerungspumpe¹						siehe LKZ 150
1	5	0		Hebeanlage und Entwässe- rungspumpe¹						
1	5	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen		x				DIN 1986-3 Tab. A.1 Ziff. 1
1	5	2		Funktionserhaltendes Reinigen		x				
1	5	3		Behälter innen reinigen und auf Korrosion prüfen ³		X				
1	5	4		Auf Funktion prüfen ³			x			
1	5	5		Auf Dichtheit prüfen ³			x			
1	5	6		Antriebsselemente und MSR- Tech- nik						siehe LKZ 800
1	6	0		Kleinkläranlagen, abflusslose Abwassersammelgruben						DIN 1986-3, Tab. 1, Ziff. 20 bis 22
4	7	0		Versickerungsanlagen für Nie- derschlagswasser						Arbeitsblatt DWA-A 138
4	8	0		Drainageübergabeschacht¹						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
1	8	4		Sichtprüfung (Schacht, Sandfang, Pumpe bzw. Entwässerungsge- genstand)		✖				
1	8	2		Räumung des Sandfanges					✖	
2	0	0		Trinkwasserversorgung						
2	1	0		Rohrleitungen und Zubehör ¹						DIN EN 806-5 Anhang B.22
2	1	1		Sichtprüfung auf Dichtheit, Beschä- digung, Korrosion, schädigende Einflüsse, Befestigung			x			
2	1	2		Wärmedämmung auf Beschädi- gung und Vollständigkeit prüfen			x			
2	1	4		Rohrkontrollstücke im Inneren auf Korrosion, Schäden und Inkrusta- tion				x		1 Jahr nach Inbetriebnahme, dann bei Än- derung der Wasserqualität
2	1	5		Kompensatoren auf Beschädigung und Befestigung prüfen			x			
2	2	0		Absperr-, Wandeinbau und Ent- leerarmaturen ¹						
2	2	1		Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen			x			
2	2	2		Auf Funktion prüfen			x			
2	2	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkon- trolle)			x			
2	3	0		Sicherheitsarmaturen						DIN EN 806-5 Anhang B
2	3	1		Ungehinderter freier Auslauf (AA) ¹						
2	3	1	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1		x				
2	3	2		Freier Auslauf mit nicht kreisför- migem Überlauf (uneinge- schränkt) (AB) ¹						
2	3	2	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1		x				
2	3	3		Freier Auslauf mit belüftetem Tauchrohr und Überlauf (AC) ¹						
2	3	3	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1			✖			
2	3	4		Freier Auslauf mit Injektor (AD) ¹						
2	3	4	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1		x				
2	3	5		Freier Auslauf mit kreisförmigem Überlauf (eingeschränkt) (AF) ¹						
2	3	5	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1			✖			
2	3	6		Freier Auslauf mit kreisförmigem Überlauf mit Mindestdurchmes- ser (Nachweis durch Prüfung oder Messung) (AG) ¹			✖			
2	3	6	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.1			✖			
2	3	6		Systemtrenner mit kontrollierba- rer druckreduzierter Zone (BA) ¹						
2	3	6	1	Inspektion gem. DIN EN 806-5 An- hang B.3		✖				
2	3	6	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 An- hang B.3			✖			
2	3	6	3	Datenaufzeichnung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.3		(✖)	(✖)			jeweils mit der Leistungsausführung in In- spektion und Wartung
2	3	7		Systemtrenner mit unterschiedli- chen nicht kontrollierbaren Druckzonen (CA) ¹						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
2	3	7	1	Inspektion gem. DIN EN 806-5 An- hang B.4		✖				
2	3	7	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 An- hang B.4			✖			
2	3	8		Kontrollierbarer Rückflussver- hinderer (EA), kontrollierbarer Doppelrückflussverhinderer (EG) [†]						
2	3	8	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.5			✖			
2	3	9		Nicht kontrollierbare Rückfluss- verhinderer (EB), nicht kontrol- lierbarer Doppelrückflussverhin- derer (ED) [†]						
2	3	9	1	Inspektion gem. DIN EN 806-5 An- hang B.6			✖			
2	3	9	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 An- hang B.6					✖	Austausch mindestens aller 10 Jahre
2	3	10	0	Rohrbelüfter in Durchgangsform (DA) [†]						
2	3	10	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.7			✖			
2	3	11		Rohrunterbrecher mit Luftein- trittsöffnung und beweglichen Teilen (DB) [†]						
2	3	11	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.6			✖			
2	3	12		Rohrunterbrecher mit ständig geöffneten Lufteintrittsöffnun- gen (DC) [†]						
2	3	12	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.2		✖				
2	3	13		Rohrtrenner, nicht durchflussge- steuert (GA), Rohrtrenner durch- flussgesteuert (GB) [†]						
2	3	13	1	Kontrolle der Erfüllung der Einbau- anforderungen		✖				DIN EN 1717
2	3	13	2	Auf Beschädigung, Korrosion, In- krustation prüfen		✖				
2	3	13	3	Überprüfung der Sicherheitsfunk- tion und Dichtheitsüberprüfung			✖			
2	3	13	4	Funktionserhaltendes Reinigen					✖	
2	3	14		Schlauchanschluss mit Rück- flussverhinderer (HA) [†]						
2	3	14	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.9			✖			
2	3	15		Brauseschlauchanschluss mit Rohrbelüfter (HB) [†]						
2	3	15	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.10			✖			
2	3	16		Automatischer Umsteller (HC) [†]						
2	3	16	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.11			✖			
2	3	17		Rohrbelüfter für Schlauchan- schluss, kombiniert mit Rück- flussverhinderer (HD) [†]						
2	3	17	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.12			✖			
2	3	18		Druckbeaufschlagter Belüfter (LA) [†]						
2	3	18	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.13			✖			
2	3	19		Druckbeaufschlagter Belüfter, kombiniert mit nachgeschalte- tem Rückflussverhinderer (LB) [†]						

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
2	3	19	4	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.14			✖			
2	3	20		Hydraulische Sicherheitsgruppe ¹						
2	3	20	4	Inspektion gem. DIN EN 806-5 Anhang B.15		✖				
2	3	20	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.15			✖			
2	3	24		Sicherheitsgruppe für Expansionswasser ¹						
2	3	24	4	Inspektion gem. DIN EN 806-5 Anhang B.15		✖				
2	3	24	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.15			✖			
2	3	22	0	Sicherheitsventil ¹						
2	3	22	1	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.16		x				
2	3	22	0	Sicherheitsventil für Expansionswasser ¹						
2	3	23	4	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.16		✖				
2	3	24	0	Kombiniertes Druck-Temperaturventil ¹						
2	3	24	4	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.16		✖				
2	3	25		Druckminderventil ¹						
2	3	25	4	Inspektion und Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.18		✖				
2	4	0		Trinkwasser-Erwärmungsanlage (zentrale Versorgung) ¹						DIN EN 806-5 Anhang B.20
2	4	1		Temperaturkontrolle	2- mo- natl.					
2	4	2		Isolierung auf Beschädigung und Vollständigkeit prüfen			x			
2	4	3		Wasserseitig auf Ablagerung, Beschädigung und Korrosion prüfen			x			
2	4	4		Ablagerungen entfernen			x			
2	4	5		Opferanoden überprüfen			x			
2	4	6		Wasserseitig auf Dichtheit prüfen			x			
2	4	7		Manometer und Thermometer auf Beschädigung, Anzeige und Funktion prüfen			x			
2	4	8		Druckminderer auf Funktion prüfen			x			siehe LKZ 2.3.25
2	4	9		Druckminderer nachstellen					x	
2	4	10		Sicherheitsarmaturen auf Funktion prüfen		x				Anforderungen s. unter LKZ 2.330 ff.
2	4	11		Entleerungseinrichtung auf Funktion prüfen			x			
2	4	12		Pumpe						siehe LKZ 140
2	4	13		Antriebselemente und MSR- Technik						siehe LKZ 800
2	4	14		Wasseranalyse auf Legionellen von akkreditiertem Labor			(x)			Zuordnung und Intervall gem. TrinkwV
2	4	15		Thermostatische Mischor für Warmwasserbereiter ¹						
2	4	15	4	Inspektion gem. DIN EN 806-5 Anhang B.17		✖				
2	4	15	2	Wartung gem. DIN EN 806-5 Anhang B.17			✖			

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
2	5	0		Druckerhöhung, Druckminderung, Druckbehälter ¹						DIN 1988
2	5	0	1	Auf Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	-	-	✖	-	-	-
2	5	0	2	Druckbehälter auf Dichtheit prüfen	-	-	✖	-	-	-
2	5	0	3	Absperreinrichtungen und sicherheitstechnische Ausrüstung auf Funktion prüfen		✖ ⁴	✖			
2	5	0	4	Druckhalte- und Absperrventil in der Ausdehnungsleitung prüfen (Offenstellung, Sicherung)	-	✖	-	-	-	-
2	5	0	5	Druckpolster prüfen	-	-	✖	-	-	-
2	5	0	6	Druckpolster aufbauen	-	-	-	-	✖	-
2	5	0	7	Kompressoren siehe VDMA 24186 Teil 6 Nr. 6	-	-	-	-	-	-
2	5	0	8	Manometer auf Beschädigung, Anzeige und Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-
2	5	0	9	Sicherheitsventil auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
2	5	0	10	Förderpumpe auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung, Geräusch und Dichtheit prüfen	-	-	✖	-	-	
2	5	0	11	Förderpumpe auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	
2	5	0	12	Druckregler auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-
2	5	0	13	Druckreguliertventil (Überströmventil, Druckminderer) auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-
2	5	0	14	Druckreguliertventil nachstellen ³	-	-	-	-	✖	
2	5	0	15	Rückflussverhinderer auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-
2	5	0	16	Ausgleichsbehälter und dessen Anschlüsse auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung und Dichtheit prüfen	-	-	✖	-	-	-
2	5	0	17	Antriebsselemente und MSR-Technik	-	-	✖	-	-	siehe LKZ 800
2	5	0	18	Äußerliche Reinigung	-	-	✖	-	-	-
2	5	1		Druckerhöhungsanlagen mit drehzahlgeregelten Pumpen ¹						DIN 1988-500
2	5	1	1	Visuelle Kontrolle auf Zustand, Dichtheit und Manometerstände		✖				
2	5	1	2	Zustand der Kompensatoren		✖				
2	5	1	3	Kontrolle der Steuer- und Regelmittel der Pumpen und der Laufruhe		✖				
2	5	1	4	Kontrolle der Wassertemperatur vor und hinter der Druckerhöhungsanlage		✖				
2	5	1	5	Kontrolle des Zustandes des Aufstellraumes		✖				
2	5	1	6	Prüfen der Funktion der Druckwächter, -regler, Wassermangelsicherung und der elektrischen Schalteinrichtungen			✖			
2	5	1	7	Kontrolle des Motorschutzschalters und des thermischen Motorschutzes			✖			
2	5	1	8	Prüfen und Reinigung der Vorbehälter von innen			✖			
2	5	1	9	Funktionsprüfung bei Teil- und Spitzenentnahmen			✖			

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
2	5	4	10	Prüfen des Vordruckes des Druck- behälters			✖			
2	5	4	11	Funktionsprüfung der Absperrein- richtungen und Rückflussverhinde- rer			✖			
2	6	0		Mess- und Zähleinrichtungen ¹						Wasserzähler s. LKZ 2.6.4
2	6	1		Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) und Anzeige prüfen	x					
2	6	2		Auf Funktion prüfen	x					
2	6	3		Auf Dichtheit prüfen	x					
2	6	4		Wasserzähler (zur internen Ver- rechnung) ¹						DIN EN 806-5 Anhang B.23
2	6	4	1	Sichtprüfung auf Dichtheit, Korro- sion, schädigende Einwirkungen, Zugänglichkeit und einwandfreie Befestigung Korrosion			x			
2	6	4	3	Kalibrierung Kaltwasserzähler					x	alle 6 Jahre, i.d.R. als Zählertausch, erfordert gesonderte Vereinbarung
2	6	4	4	Kalibrierung Warmwasserzähler					x	alle 5 Jahre, i.d.R. als Zählertausch, erfordert gesonderte Vereinbarung
2	7	0		Filter ¹						für Filter mit aktiven Substanzen s. a. DIN EN 14898 Anhang D.4
2	7	1		Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen	x					
2	7	2		Auf Verschmutzung prüfen	x					
2	7	3		Auf Funktion prüfen			x			
2	7	4		Filtereinsatz wechseln			(x)		x	einschließlich Filtermaterial und Ent- sorgung
2	7	5		Filter rückspülen	x				(x)	Bedarf kontrollieren
2	7	6		Auf Dichtheit prüfen			x			
3	0	0		Einrichtungsgegenstände						
3	1	0		Wasser-, Dusch-, Badeanlagen und Bidet ¹						
3	1	1		Auf Verschmutzung und Beschädi- gung prüfen			x			
3	1	2		Auf Befestigung und Dichtheit prü- fen			x			
3	1	3		Ab- und Überlauf auf Korrosion (äußerlich) und Funktion prüfen			x			
3	1	4		Ab- und Überlauf funktionserhal- tend reinigen			x		x	
3	2	0		Armaturen ¹						
3	2	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen			x			
3	2	2		Auf Befestigung prüfen			x			
3	2	3		Auf Funktion prüfen			x			
3	2	4		Auf Dichtheit prüfen			x			
3	2	5		Thermostat auf Funktion prüfen		x				
3	2	6		Elektronik einschließlich Steuer- ventil bzw. elektromechanische Steuereinrichtung auf Funktion prü- fen		x				
3	2	7		Luftsprudler und Brauseköpfe auf Verschmutzung und Beschädigung prüfen			x		x	
3	2	8		Funktionserhaltendes Reinigen			x			

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
3	3	0		WC's, Urinale ¹						
3	3	1		Auf Verschmutzung und Beschädi- gung prüfen		x				
3	3	2		Auf Befestigung prüfen		x				
3	3	3		Auf Funktion prüfen			x			
3	3	4		Auf Dichtheit prüfen			x			
3	3	5		Funktionserhaltendes Reinigen			x			
3	3	6		Ab- und Überlauf auf Korrosion (äußerlich) und Funktion prüfen			x			
3	3	7		WC-Sitz auf Beschädigung und Befestigung prüfen		x				ggf. täglich Bedarf kontrollieren
3	3	8		Scharniere auf Korrosion und Funktion prüfen		x				
3	4	0		Spülkästen ¹						je nach verwendeter Sicherheitsarma- tur, s. LKZ 230 f.f.
3	5	0		Druckspüler ¹						je nach verwendeter Sicherheitsarma- tur, s. LKZ 230 f.f.
3	6	0		Trinkwasser-Erwärmungsanlage (dezentrale Versorgung) ¹						
3	6	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen			x			
3	6	2		Auf Dichtheit prüfen		x				
3	6	3		Auf Befestigung prüfen			x			
3	6	4		Auf Funktion prüfen			x			
3	6	5		Auf Verkalkung prüfen			x			
3	6	6		Entkalken ³					x	
3	6	7		Funktionserhaltendes Reinigen					x	
3	6	8	1	Elektroanschlüsse auf Beschädi- gung und Befestigung prüfen		x				
3	6	8	2	Sicherheitseinrichtungen auf Funk- tion prüfen		x				
3	6	8	3	Schalter, Thermostate und Kon- trollampen auf Funktion prüfen		x				
4	0	0		Wasseraufbereitung						
4	0	1		Dosieranlage (Pumpe, Behälter, Armatur) ^{1,4}	-	-	-	-	-	DIN-EN 14812 Anhang B.4 DIN-EN 15848 Anhang A.4
Hinweise: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sind bedarfsweise auf die Wartungsanweisungen des Anla- generstellers / Lieferanten hin zu korrigieren. Die einschlägigen Hinweise der DIN EN 14815 Anhang B.4 für nicht ein- stellbare bzw. DIN EN 15848 Anhang A.4 für einstellbare Dosiersysteme sind zu beachten.										
4	0	1	1	Sichtkontrolle auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion und Be- festigung	-	x	-	-	-	-
4	0	1	2	Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	x	-
4	0	1	3	Auf Funktion prüfen	-	x	-	-	-	-
4	0	1	4	Dosiermittelstand prüfen	-	x	-	-		-
4	0	1	5	Dosiermittel nachfüllen	-	-	-	-	x	-
4	0	1	6	Fördermenge prüfen	-	x	-	-	-	-
4	0	1	7	Fördermenge neu einstellen ohne Wasseranalyse ⁵	-	-	-	-	x	
4	0	1	8	Antriebsselemente und MSR- Tech- nik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer				Inspektions- und Wartungsarbeiten		Fristen					Bemerkungen	
						3-mo-natl.	6-mo-natl.	12-mo-natl.	24-mo-natl.	bei Bedarf		
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte												
4	1	0		Enthärtungsanlage (Austauscher, Salzbehälter und Armaturen)¹							DIN-EN 14743 Anhang A.4	
<i>Hinweis: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sollten auf die Wartungsanweisungen des Anlagenerstellers /-lieferanten hin korrigiert werden.</i>												
4	1	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	✖	-	-	-	-	-		
4	1	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-		
4	1	3		Auf Funktion prüfen	✖	-	-	-	-	-		
4	1	4		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)	✖	-	-	-	-	-		
4	1	5		Wasserhärte prüfen	✖	-	-	-	-	-		
4	1	6		Austauschmedium (Harz) regenerieren	-	-	-	-	✖	-		
4	1	7		Salzfüllung prüfen	✖	-	-	-	-	-		
4	1	8		Salz nachfüllen	-	-	-	-	✖	-		
4	1	9		Antriebsselemente und MSR-Technik	-	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800	
4	2	0		Entsalzungsanlage (chemisch und physikalisch)¹	-	-	-	-	-	-		
<i>Hinweis: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sollten bei Erfordernis auf die Wartungsanweisungen des Anlagenerstellers /-lieferanten hin korrigiert werden.</i>												
4	2	1		Sichtprüfung auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion und Befestigung	-	✖	-	-	-	-		
4	2	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-		-	-	✖	-		
4	2	3		Auf Funktion prüfen	✖		-	-	-	-		
4	2	4		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)	✖		-	-	-	-		
4	2	5		Leitfähigkeitsmesseinrichtung auf Anzeige und Funktion prüfen	✖		-	-	-	-		
4	2	6		Salz- und Chemikalienstand prüfen	✖		-	-	-	-		
4	2	7		Salz und Chemikalien nachfüllen	-	-	-	-	✖	-		
4	2	8		Hochdruckpumpe auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-		
4	2	9		Antriebsselemente und MSR-Technik	-	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800	
4	3	0		Elektrolytische Dosierungsanlagen mit Aluminiumanoden¹							DIN-EN 14095 Anhang A.6	
<i>Hinweis: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sollten bei Erfordernis auf die Wartungsanweisungen des Anlagenerstellers /-lieferanten hin korrigiert werden.</i>												
4	3	1		Untersuchung des behandelten Wassers mindestens auf Aluminium, pH-Wert, Sauerstoff, Nitrite			✖					
4	3	1		Sichtprüfung des Zustandes der Anoden und der Anschlüsse			✖					
4	3	1		Sichtprüfung des Schlammablasssystems und des abgelassenen Wassers			✖					
4	3	1		Auswechseln der Anoden, Reinigung und Desinfektion des Behälters					✖			
4	4	0		Sonder-Wasserbehandlungsanlage (Enteisenung, Entmanganung)¹	-	-	-	-	-	-		

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
Hinweis: Die nachfolgenden orientierenden Leistungen sollten bei Erfordernis auf die Wartungsanweisungen des Anla- generstellers / -lieferanten hin korrigiert werden										
4	4	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	-	✖	-	-	-	-
4	4	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
4	4	3		Auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
4	4	4		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkon- trolle)	-	✖	-	-	-	-
5	0	0		Gasversorgungsanlage	-	-	-	-	-	-
5	4	0		Versorgungsanlage für techni- sches Gas ¹	-	-	-	-	-	-
5	4	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	-	-	✖	-	-	-
5	4	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
5	4	3		Auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
5	4	4		Auf Dichtheit prüfen (optisch / akustisch)	-	✖	-	-	-	-
5	4	5		Druckprobe durchführen ³	-	-	✖	-	-	
5	4	6		Armaturen auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen	-	-	✖	-	-	-
5	4	7		Armaturen auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
5	4	8		Armaturen auf Dichtheit prüfen	-	✖	-	-	-	-
5	4	9		Antriebsselemente und MSR Tech- nik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800
5	2	0		Brenngasversorgungsanlage ¹						Laborgas DVGW G621 beachten
5	2	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen ⁶	-	-	✖	-	-	
5	2	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	✖	-	-	
5	2	3		Auf Funktion prüfen ⁶	-	-	✖	-	-	
5	2	4		Auf Dichtheit prüfen (optisch /akus- tisch) ⁶	-	-	✖	-	-	
5	2	5		Druckprobe durchführen ^{3, 6}	-	-	✖	-	-	
5	2	6		Armaturen auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen	-	-	✖	-	-	-
5	2	7		Armaturen auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-
5	2	8		Armaturen auf Dichtheit prüfen	-	-	✖	-	-	-
5	2	9		Antriebsselemente und MSR Tech- nik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800
6	0	0		Allgemeine und medizinische Badeeinrichtungen						tägliche Inspektions- und Pflegemaß- nahmen nach DIN 19643 Teil 1
6	4	0		Rohrleitungen und Zubehör	-	-	-	-	-	siehe LKZ 100 und 210
6	2	0		Badewasser-Filteranlage ¹	-	-	-	-	-	-
6	2	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	-	-	✖	-	-	-
6	2	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
6	2	3		Auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-
6	2	4		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkon- trolle)	-	-	✖	-	-	-
6	2	5		Flusensieb reinigen	-	-	-	-	✖	-

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
6	2	6		Filter rückspülen		-	-	-	✖	Bedarf kontrollieren
6	2	7		Pumpe auf Beschädigung, Korro- sion, Befestigung, Geräusch und Dichtheit prüfen	✖	-	-	-	-	-
6	2	8		Pumpe auf Funktion prüfen	✖	-	-	-	-	-
6	2	9		Antriebsselemente und MSR-Technik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800
6	2	40		Sicherheitsarmaturen	✖					siehe LKZ 230 ff.
6	3	0		Badewasserbehandlung / Wär- metauscher, Dosierung, Flo- ckung (Fällung)¹	-	-	-	-	-	-
6	3	1		Wärmetauscher	-	-	-	-	-	siehe Arbeitskarte KG 420 LKZ 5100
6	3	2		Dosieranlage	-	-	-	-	-	siehe Nr. 401
6	3	3		Flockungs- /Fällungseinrichtung auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befesti- gung prüfen	-	✖	-	-	-	-
6	3	4		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
6	3	5		Auf Funktion prüfen	✖	-	-	-	-	-
6	3	6		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkon- trolle)	✖	-	-	-	-	-
6	3	7		Chemikalienstand prüfen	✖	-	-	-	-	-
6	3	8		Chemikalien nachfüllen	-	-	-	-	✖	-
6	3	9		Sicherheitsarmaturen	✖					siehe LKZ 230 ff.
6	4	0		Niveau-Ausgleichbehälter¹	-	-	-	-	-	-
6	4	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion und Befestigung prüfen	-	-	✖	-	-	-
6	4	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
6	4	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkon- trolle)	✖	-	-	-	✖	-
6	4	4		Niveau-Regulierung und Verlust- wasser-Nachspeisung funktionser- haltend reinigen	✖	-	-	-	✖	-
6	4	5		Niveau-Regulierung und Verlust- wasser-Nachspeisung auf Funktion prüfen	✖	-	-	-	✖	-
6	4	6		Antriebsselemente und MSR-Technik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800
6	5	0		Gegenstrom-Schwimmanlage^{22,1}	-	-	-	-	-	-
6	5	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	-	-	✖	-	-	-
6	5	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
6	5	3		Auf Funktion prüfen	✖	-	-	-	-	-
6	5	4		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkon- trolle)	✖	-	-	-	-	-
6	5	5		Pumpen auf Funktion prüfen	✖	-	-	-	-	-
6	5	6		Antriebsselemente und MSR-Technik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800
6	6	0		Schwimmbeckenzubehör (Zu-/ Ablauf, Skimmer, Einsteigleiter, Haltegriffe, Beleuchtung)¹	-	-	-	-	-	-
6	6	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	-	✖	-	-	-	-

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungskennziffer				Inspektions- und Wartungsarbeiten	Fristen					Bemerkungen
					3-monatl.	6-monatl.	12-monatl.	24-monatl.	bei Bedarf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
6	6	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
6	6	3		Auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
6	6	4		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)	-	✖	-	-	-	-
6	7	0		Medizinische Wanneneinrichtung¹	-	-	-	-	-	-
6	7	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	-	-	✖	-	-	-
6	7	2		Antriebselemente und MSR-Technik	-	-	-	-	-	siehe LKZ-800
6	7	3		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
6	7	4		Auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
6	7	5		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)	-	✖	-	-	-	-
6	7	6		Medienanschlüsse auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
6	7	7		Absperr- und Entleerungsarmaturen auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen	-	✖	-	-	-	-
6	7	8		Absperr- und Entleerungsarmaturen auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
6	7	9		Absperr- und Entleerungsarmaturen auf Dichtheit prüfen	-	✖	-	-	-	-
6	7	10		Pumpen auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
7	0	0		Hygienische Einrichtungen (Zentrale Desinfektion und Seifenversorgung)¹						
7	1	0		Rohrleitungen und Zubehör	-	-	-	-	-	-
7	1	1		Auf Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befestigung prüfen	-	-	✖	-	-	-
7	1	2		Auf Inkrustation prüfen (am freien Ablauf)	-	-	✖	-	-	-
7	1	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)	-	✖	-	-	-	-
7	2	0		Absperr-, Entleerungs- und Entnahmearmatur¹	-	-	-	-	-	-
7	2	1		Auf Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen	-	-	✖	-	-	-
7	2	2		Auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
7	2	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkontrolle)	-	✖	-	-	-	-
7	3	0		Zentraleinheit einschließlich Pumpe¹	-	-	-	-	-	-
7	3	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußerlich) prüfen	-	-	✖	-	-	-
7	3	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
7	3	3		Behälter innen reinigen und auf Korrosion prüfen ³	-	-	-	✖	-	-
7	3	4		Auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	-
7	3	5		Auf Dichtheit prüfen	-	✖	-	-	-	-
7	3	6		Desinfektionsmittel und Seifenstand prüfen	✖	-	-	-	-	-
7	3	7		Desinfektionsmittel und Seife nachfüllen	-	-	-	-	✖	-
7	3	8		Antriebselemente und MSR-Technik	-	-	-	-	-	siehe LKZ-800

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
7	4	0		Dezentrale Desinfektionseinheit¹	-	-	-	-	-	
7	4	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion (äußerlich) prüfen	-	-	✖	-	-	
7	4	2		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	
7	4	3		Behälter innen reinigen und auf Korrosion prüfen³	-	-	-	-	✖	
7	4	4		Ventil, Rohrbelüfter, Rückflussver- hinderer und Sicherheitseinrich- tung auf Funktion prüfen	-	✖	-	-	-	
7	4	5		Desinfektionsmittelstand prüfen	✖	-	-	-	-	
7	4	6		Desinfektionsmittel nachfüllen	-	-	-	-	✖	
8	0	0		MSR-Technik und Antriebsele- mente						
8	1	0		MSR-Technik	-	-	-	-	-	s. Arbeitskarte KG 480
8	2	0		Elektromotoren						
8	2	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion (äußerlich) prüfen	-	-	✖	-	-	-
8	2	2		Drehrichtung prüfen	-	-	✖	-	-	-
8	2	3		Lager auf Geräusch prüfen	-	-	✖	-	-	-
8	2	4		Lager schmieren	-	-	✖	-	✖	-
8	2	5		Schutzeinrichtungen auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-
8	2	6		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
8	3	0		Riementriebe	-	-	-	-	-	-
8	3	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung und Verschleiß prüfen	-	✖	-	-	-	-
8	3	2		Auf Spannung und Fluchtung prü- fen	-	✖	-	-	-	-
8	3	3		Nachstellen	-	-	-	-	✖	-
8	3	4		Riemen auswechseln	-	-	-	-	✖	-
8	3	5		Schutzeinrichtung auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-
8	3	6		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
8	4	0		Antriebskupplungen	-	-	-	-	-	-
8	4	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Korrosion und Befestigung prüfen	-	-	✖	-	-	-
8	4	2		Temperatur prüfen	-	-	✖	-	-	-
8	4	3		Öl wechseln	-	-	-	-	✖	-
8	4	4		Schutzeinrichtungen auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-
8	4	5		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✖	-
8	5	0		Kettentriebe	-	-	-	-	-	-
8	5	1		Auf Verschmutzung, Beschädigung und Verschleiß prüfen	-	-	✖	-	-	-
8	5	2		Auf Spannung und Fluchtung prü- fen	-	-	✖	-	-	-
8	5	3		Nachstellen	-	-	-	-	✖	-
8	5	4		Kette fetten	-	-	-	-	✖	-
8	5	5		Schutzeinrichtung auf Funktion prüfen	-	-	✖	-	-	-

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
8	5	6		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✗	
8	6	0		Getriebe	-	-	-	-	-	
8	6	1		Auf Verschmutzung, Beschädi- gung, Befestigung und Geräusch prüfen	-	-	✗	-	-	
8	6	2		Öl auswechseln	-	-	✗	-	✗	
8	6	3		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	✗	
9	0	0		Nichttrinkwasseranlage						
9	4	0		Rohrleitungen und Zubehör¹	-	-	-	-	-	
9	4	1		Auf Beschädigung, Korrosion (äu- ßerlich) und Befestigung prüfen	-	-	✗	-	-	
9	4	2		Isolierung auf Beschädigung und Vollständigkeit prüfen	-	-	✗	-	-	
9	4	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkon- trolle)	-	-	✗	-	-	
9	4	4		Rohrkontrollstücke auf Inkrustation prüfen	-	-	-	✗	-	
9	4	5		Kompensatoren auf Beschädigung und Befestigung prüfen	-	-	✗	-	-	
9	2	0		Absperreinrichtungen¹	-	-	-	-	-	
9	2	1		Auf Beschädigung und Korrosion äußerlich) prüfen	-	-	✗	-	-	
9	2	2		Auf Funktion prüfen	-	-	✗	-	-	
9	2	3		Auf Dichtheit prüfen (Sichtkon- trolle)	-	-	✗	-	-	
9	3	0		Feuerlöscheinrichtungen⁷	-	-	-	-	-	
9	3	1		Hydranten auf Verschmutzung, Be- schädigung und Korrosion (äußer- lich) einschließlich Funktion und Dichtung prüfen	-		(✗)	-	-	
9	3	2		Kupplungen (B und C) auf Ver- schmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) einschließ- lich Funktion und Dichtung prüfen	-		(✗)	-	-	
9	3	3		Ventilstationen auf Verschmut- zung, Beschädigung und Korro- sion (äußerlich) einschließlich Funktion und Dichtung prüfen	-		(✗)	-	-	
9	3	4		Endschalter auf Befestigung prüfen	-		(✗)	-	-	
9	3	5		Absperreinrichtungen und Regelar- maturen von Sprinkleranlagen auf Stellung prüfen	-		(✗)	-	-	
9	3	6		Automatische Fördereinrichtungen auf Funktion prüfen	-		(✗)	-	-	
9	3	7		Löschwasserbevorratung auf Füll- stand prüfen und ggf. ergänzen	-		(✗)	-	-	
9	3	8		Behälter und Rohrleitungssystem auf Betriebsdruck und Dichtung prüfen	-	-	(✗)		-	
9	3	9		Behälter entleeren und Korrosions- schutz erneuern	-	-	-	(✗)	-	
9	3	10		Auf Verschmutzung, Beschädigung und Korrosion (äußerlich) prüfen	-	-	-	(✗)	-	
9	3	11		MSR- Technik/Antriebsselemente prüfen		(✗)				siehe LKZ 800
9	3	12		Sprinklerzentrale auf zulässige Raumtemperatur prüfen			(✗)			-
9	3	13		Druckluftstation auf Funktion prü- fen			(✗)			

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Leistungs- kennziffer				Inspektions- und Wartungsarbei- ten	Fristen					Bemerkungen
					3- mo- natl.	6- mo- natl.	12- mo- natl.	24- mo- natl.	bei Be- darf	
hochgestellte Verweise am Ende der Arbeitskarte										
9	3	14		Manometer auf Anzeige und Funk- tion prüfen			(x)		-	
9	3	15		Sprinkler auf Behinderung der Wasserverteilung prüfen		(x)			-	
9	3	16		Sprinklereinteilung überprüfen (neue Raumeinteilung o.ä.)				(x)	-	
9	4	0		Brunnenwasserversorgung¹	-	-	-	-	-	
9	4	1		Rohrleitungen auf Verschmutzung, Beschädigung, Korrosion (äußer- lich) prüfen	-	-	x	-	-	
9	4	2		Druckbehälter auf Dichtheit prüfen	-	x	-	-	-	
9	4	3		Absperrereinrichtung und sicher- heitstechnische Ausrüstung auf Funktion prüfen	-	x	-	-	-	
9	4	4		Druckpolster prüfen	-	x	-	-	-	
9	4	5		Druckpolster aufbauen	-	-		-	x-	
9	4	6		Kompressoren	-	-	-	-	-	siehe Arbeitskarte KG 473 LKZ 1005
9	4	7		Manometer auf Beschädigung, An- zeige und Funktion prüfen	-	x	-	-	-	-
9	4	8		Sicherheitseinrichtung auf Funktion prüfen	-	x	-	-	-	-
9	4	9		Förderpumpe auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung, Geräusch und Dichtheit prüfen	-	x	-	-	-	-
9	4	10		Förderpumpe auf Funktion prüfen	-	x	-	-	-	-
9	4	11		Rückflussverhinderer (Fußventil) auf Funktion prüfen	-	x	-	-	-	-
9	4	12		Antriebselemente und MSR Tech- nik	-	-	-	-	-	siehe LKZ 800
9	5	0		Zierbrunnen¹	-	-	-	-	-	-
9	5	1		Rohrleitungen auf Beschädigung, Korrosion (äußerlich) und Befesti- gung prüfen	-	-	x	-	-	-
9	5	2		Ausgleichsbehälter und dessen Anschlüsse auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung und Dicht- heit prüfen	-	-	x	-	-	-
9	5	3		Zuspeiseeinrichtung, Überlauf, Si- cherheitseinrichtungen und Schmutzfilter auf Beschädigung, Korrosion und Befestigung prüfen	-	-	x	-	-	-
9	5	4		Funktionserhaltendes Reinigen	-	-	-	-	x	-
9	5	5		Auf Funktion prüfen	-	-	x	-	-	-
9	5	6		Auf Dichtheit prüfen	-	-	x	-	-	-
9	5	7		Förderpumpe auf Beschädigung, Korrosion, Befestigung, Geräusch und Dichtheit prüfen	-	-	x	-	-	-
9	5	8		Förderpumpe auf Funktion prüfen	-	-	x	-	-	-
9	5	9		Antriebselemente und MSR Tech- nik	-	-	-	-	-	-siehe LKZ 800

Arbeitskarte für KG 410 Abwasser-, Wasser-, Gasanlagen

Endnoten

¹ Vor Beauftragung im Rahmen eines Wartungsvertrags sollte geprüft werden, ob die Leistungen - oder Teile - davon im Rahmen der Hausmeistertätigkeit erledigt werden können.

² Die Entsorgung des Abfalls ist nicht Gegenstand der Wartung, kann jedoch im Rahmen des Wartungsvertrags separat vereinbart werden

³ Bei Abschluss eines Wartungsvertrages muss diese Position separat vereinbart werden.

⁴ Gilt für sicherheitstechnische Ausrüstung

⁵ Wasseranalyse und Neueinstellung der Wasserqualität sind bei Abschluss eines Wartungsvertrags separat zu vereinbaren.

⁶ Gasleitungen bis 1 bar Betriebsdruck 1x jährlich gemäß DVGW G 465, Gasleitungen über 1 bar Betriebsdruck 1x jährlich gemäß DVGW G 460, Absperreinrichtungen 1x jährlich gemäß DVGW G 460

⁷ Die angegebenen Fristen beruhen auf Erfahrungswerten und sind in jedem Einzelfall auf Grundlage der spezifischen Vorgaben (z. B. Einbauvorschriften, Brandschutznachweis, Herstellervorgaben) zu verifizieren.