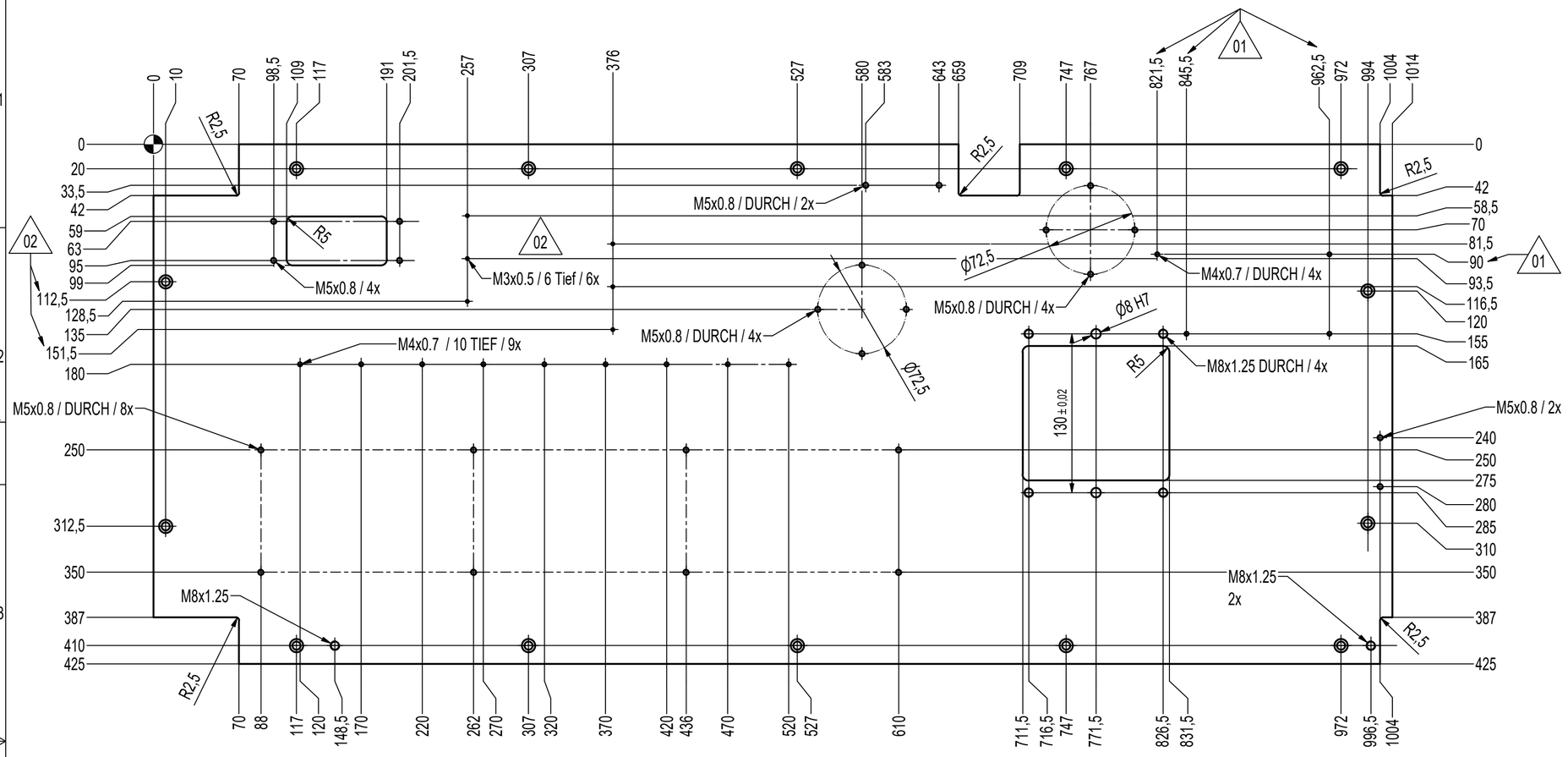
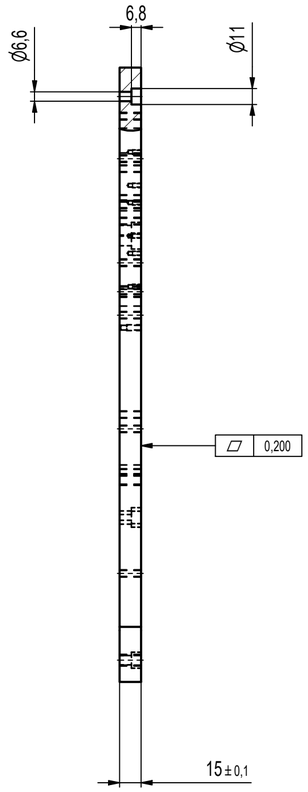
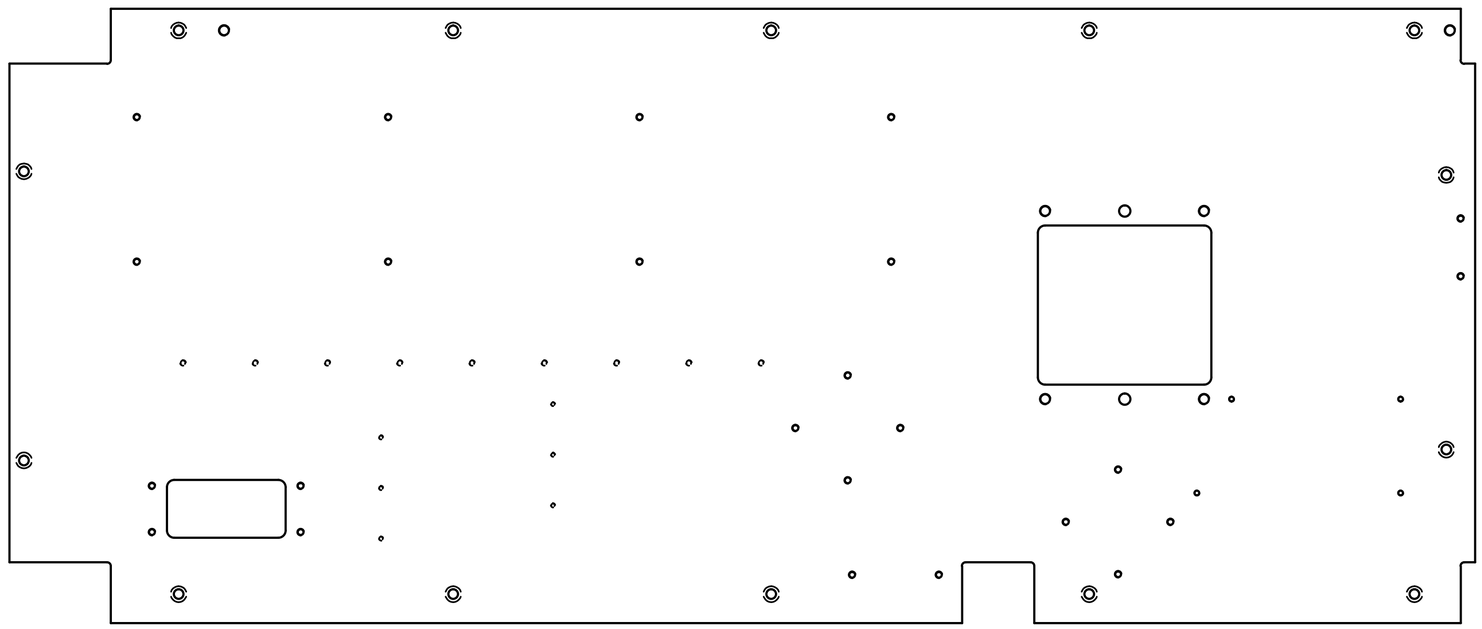






Alle Bohrungsabstände ± 0,2

Rz 16

Änderungsliste			
Nr.	Änderung	Datum	Name
02	Gewinde hinzu	17.06.2024	Valta
01	4x M4 hinzu	05.05.2020	Valta
00	ERSTFREIGABE	20.08.2018	Valta

Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr.	Material	Oberfläche	Benennung1	Hersteller	Hersteller Artikel-Nr.	Bemerkung	Ers.-Kenner
D0039547	3.3547 (AlMg4,5Mn-F) Alplan	eloxiert schwarz	Bauteil				A

Bundesdruckerei GmbH

Maurer Electronics GmbH

Vertraulich

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden.Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

Ersatz für: Ersetzt durch:

Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 mittel.			
bis 6	± 0,1	über 120 bis 400	± 0,5
über 6 bis 30	± 0,2	über 400 bis 1000	± 0,8
über 30 bis 120	± 0,3	über 1000 bis 2000	± 1,2

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A

Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H

Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302

Werkstückkanten DIN ISO 13715 +0.1 -0.1

	Datum	Name
Modell	20.08.2018	Valta
Zeichnung	10.07.2018	Valta
Gepr.	20.08.2018	Valta

Trägerplatte Antrieb

Holobelichter eAT

Format A2

Maßstab: 1 : 3

Konstruktionsartikel	Dokument-Nr.	Rev.	Blatt
A0022800	D0039547	02	1

SAP Materialnr.:

Bauteile fettfrei !