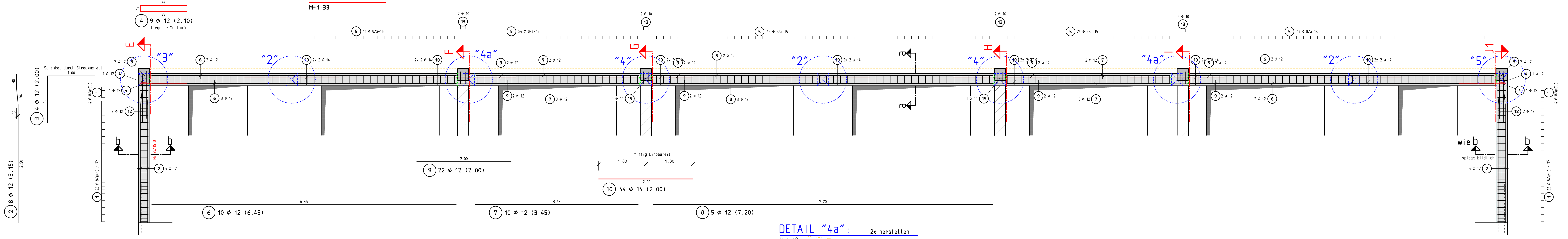
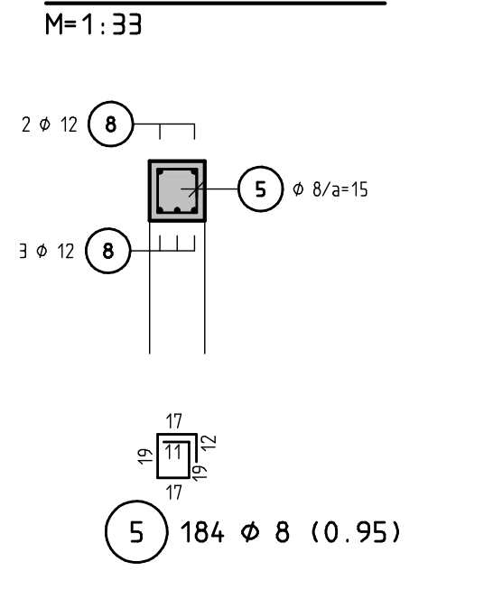
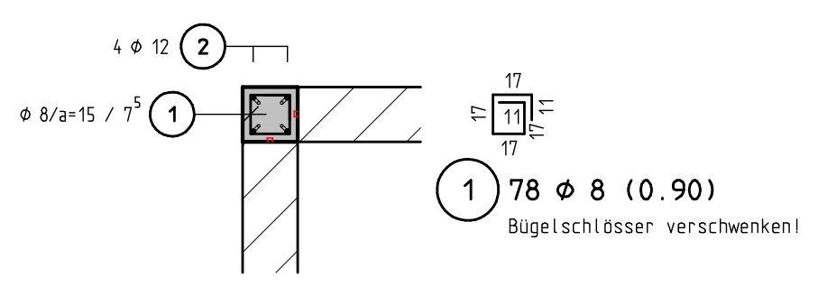
SCHNITT 1-1:
M=1:33



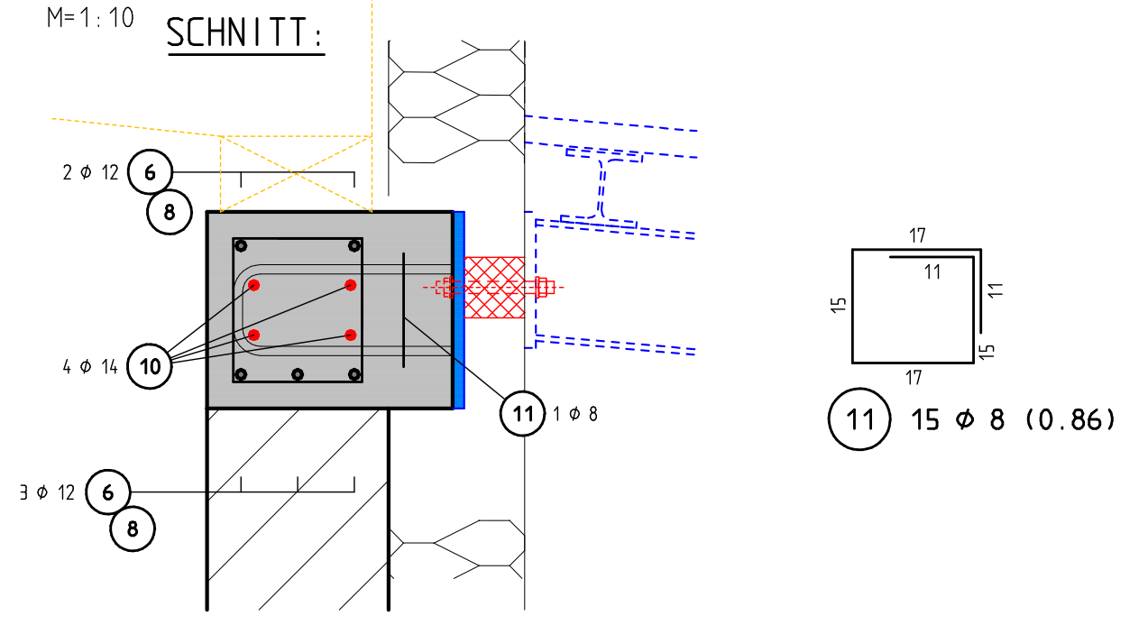
Schnitt a-a:
M=1:33



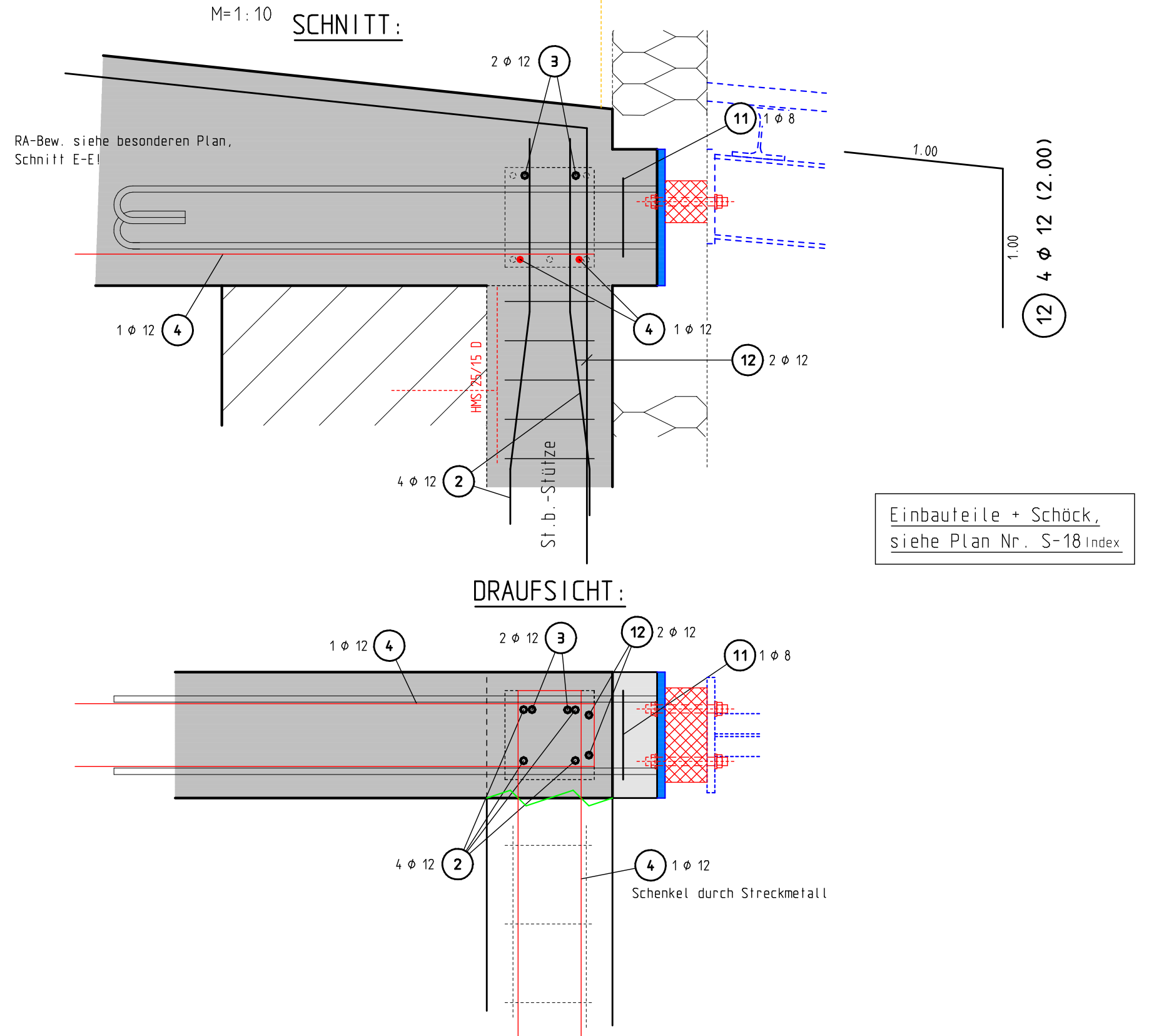
Schnitt b-b:
M=1:33



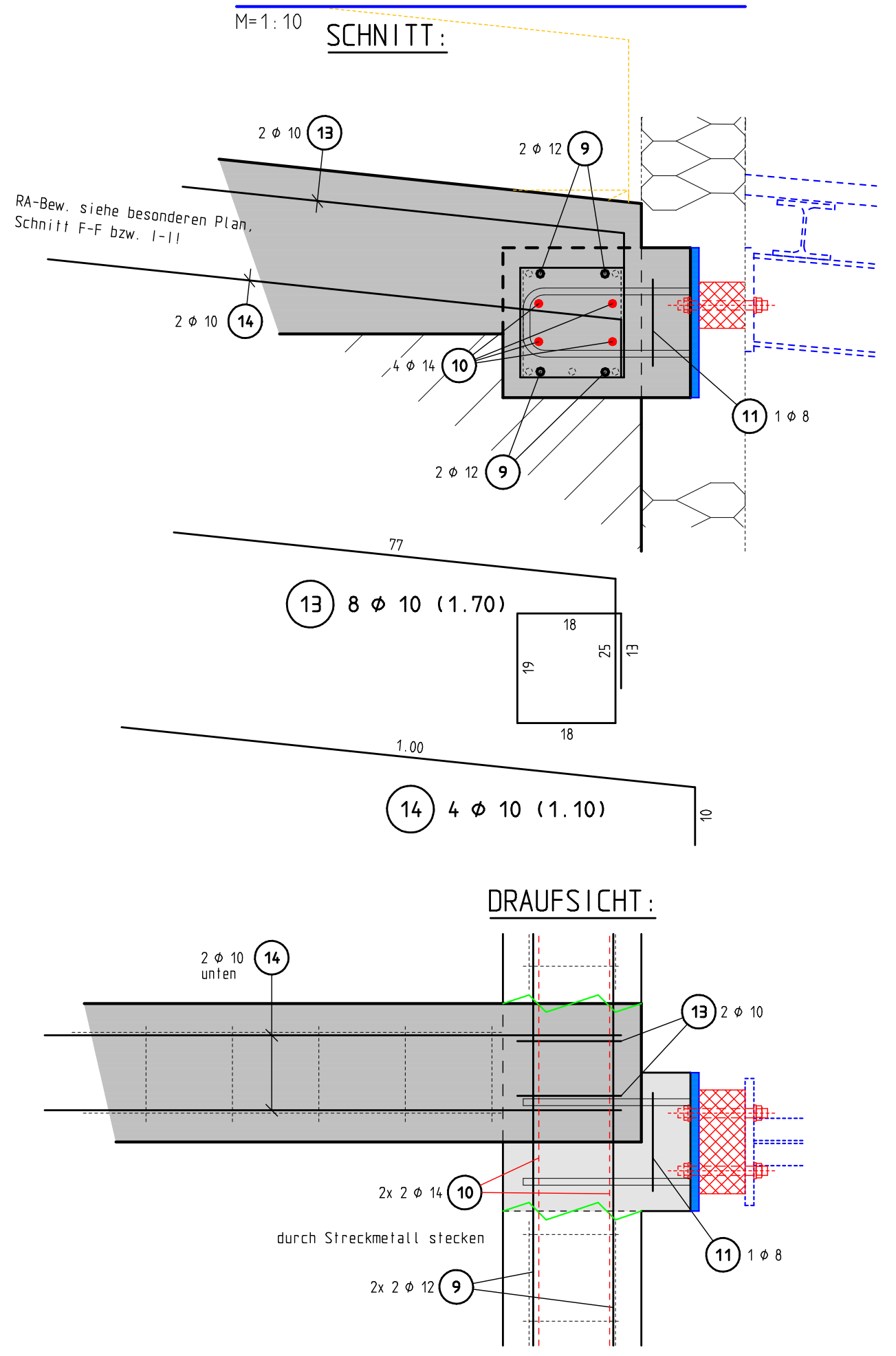
DETAIL "2": 3x herstellen
M=1:10
SCHNITT:



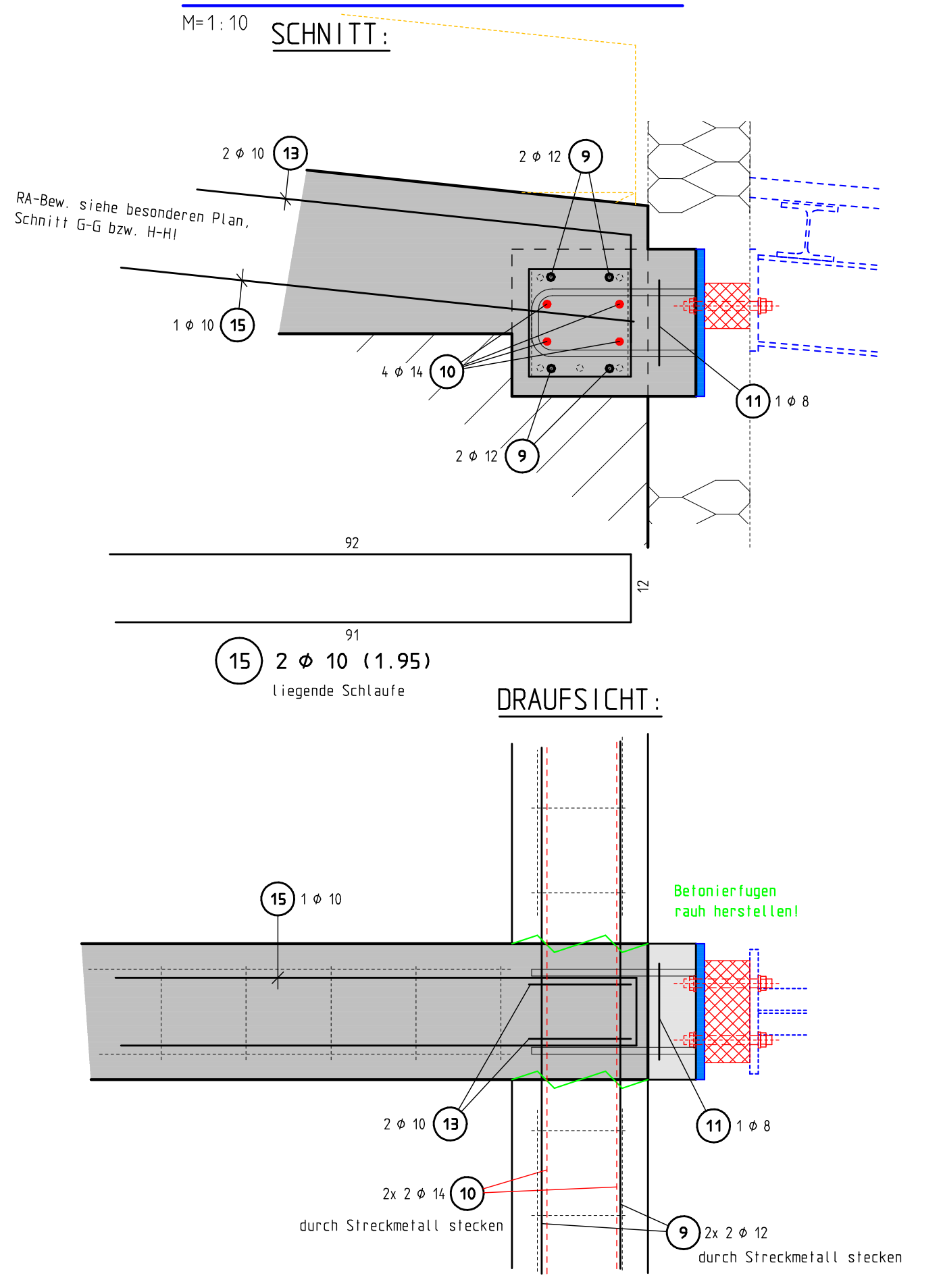
DETAIL "3": 1x herstellen
M=1:10
SCHNITT:


RA-Bew. siehe besonderen Plan, Schnitt E-E
2 Φ 12 3
1 Φ 12 4
4 Φ 12 2
12 2 Φ 12
3 4 Φ 12 (2.00)
St b-Stütze
DRAUFSICHT:
Schenkel durch Streckmetall
Einbauteile + Schock. siehe Plan Nr.: S-18 Index

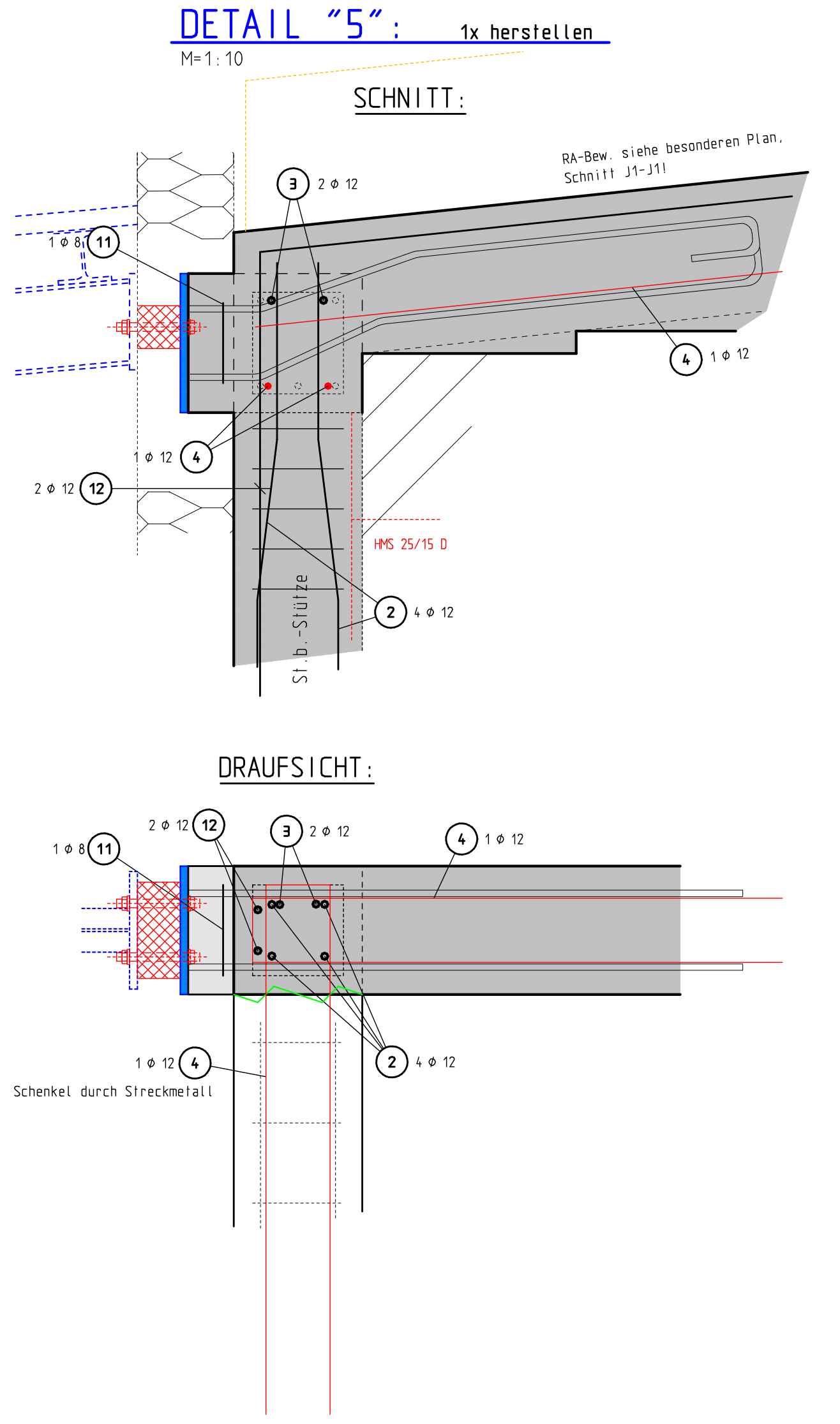
DETAIL "4a": 2x herstellen
M=1:10
SCHNITT:



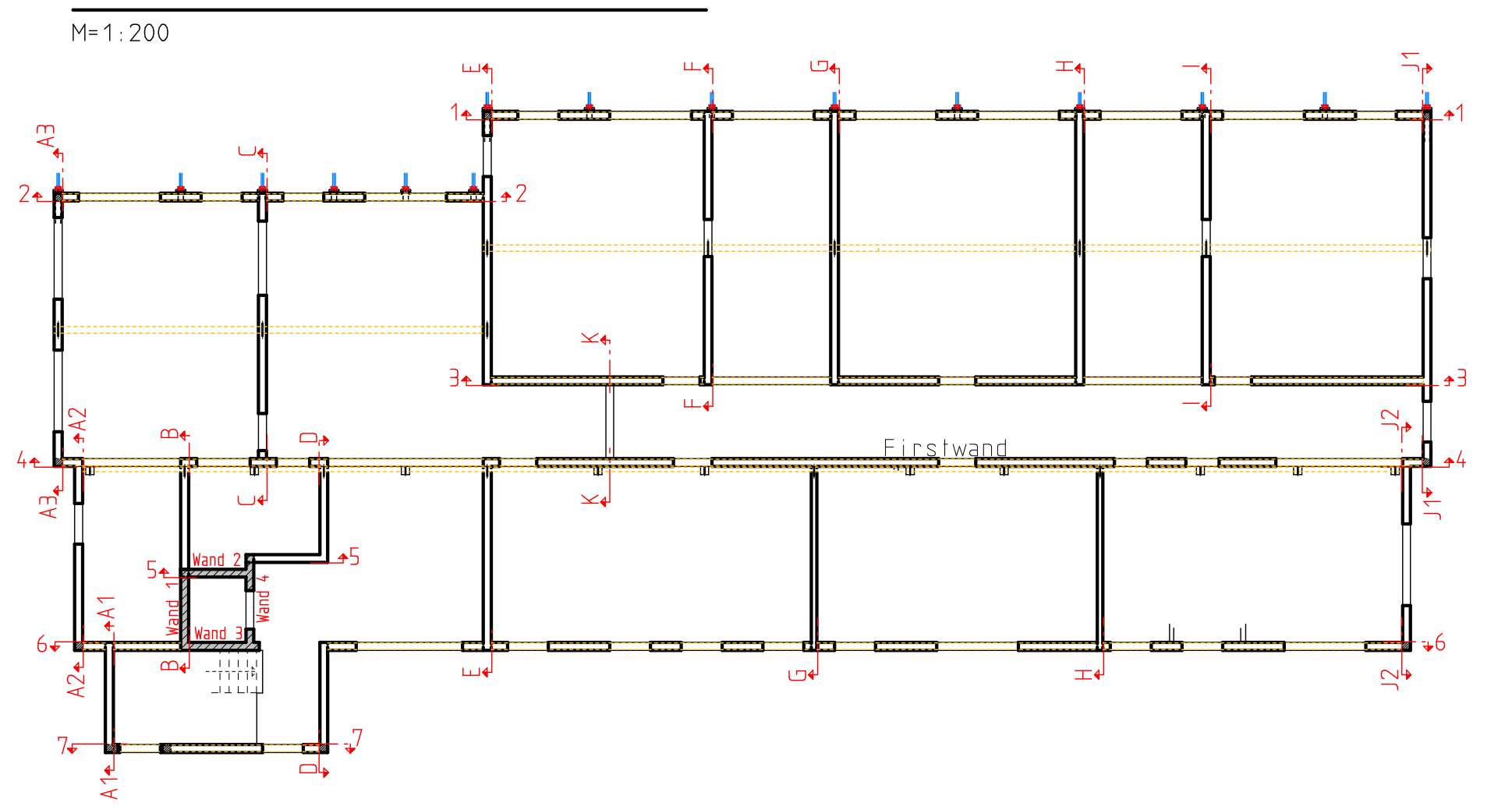
DETAIL "4": 2x herstellen
M=1:10
SCHNITT:


RA-Bew. siehe besonderen Plan, Schnitt G-G bzw. H-H
2 Φ 10 13
1 Φ 10 15
4 Φ 14 10
2 Φ 12 9
15 2 Φ 10 (1.95) liegende Schlaufe
DRAUFSICHT:
Betonfugen rauh herstellen!
2x 2 Φ 12 9
durch Streckmetall stecken

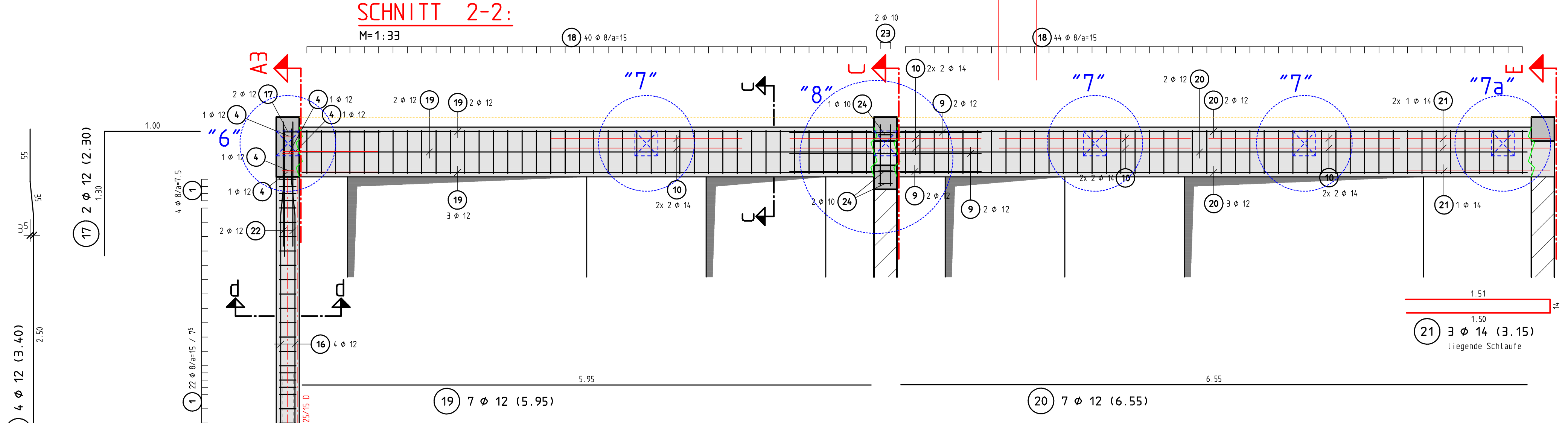
DETAIL "5": 1x herstellen
M=1:10
SCHNITT:


RA-Bew. siehe besonderen Plan, Schnitt J1-J1
3 Φ 12 3
1 Φ 12 4
2 Φ 12 12
4 Φ 12 2
St b-Stütze
DRAUFSICHT:
Schenkel durch Streckmetall

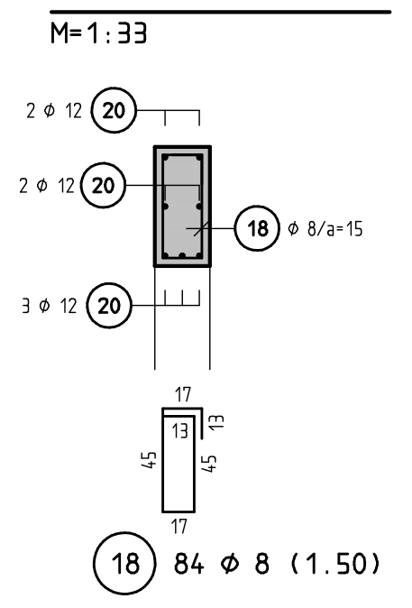
Übersicht OBERGESCHOSS:
M=1:200



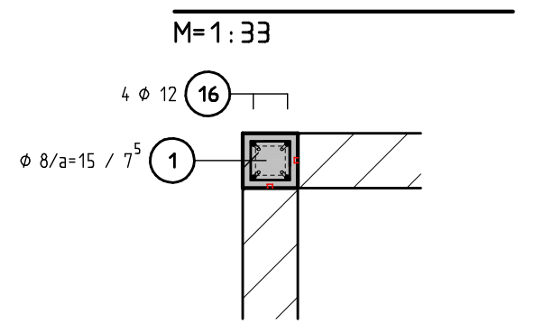
SCHNITT 2-2:
M=1:33



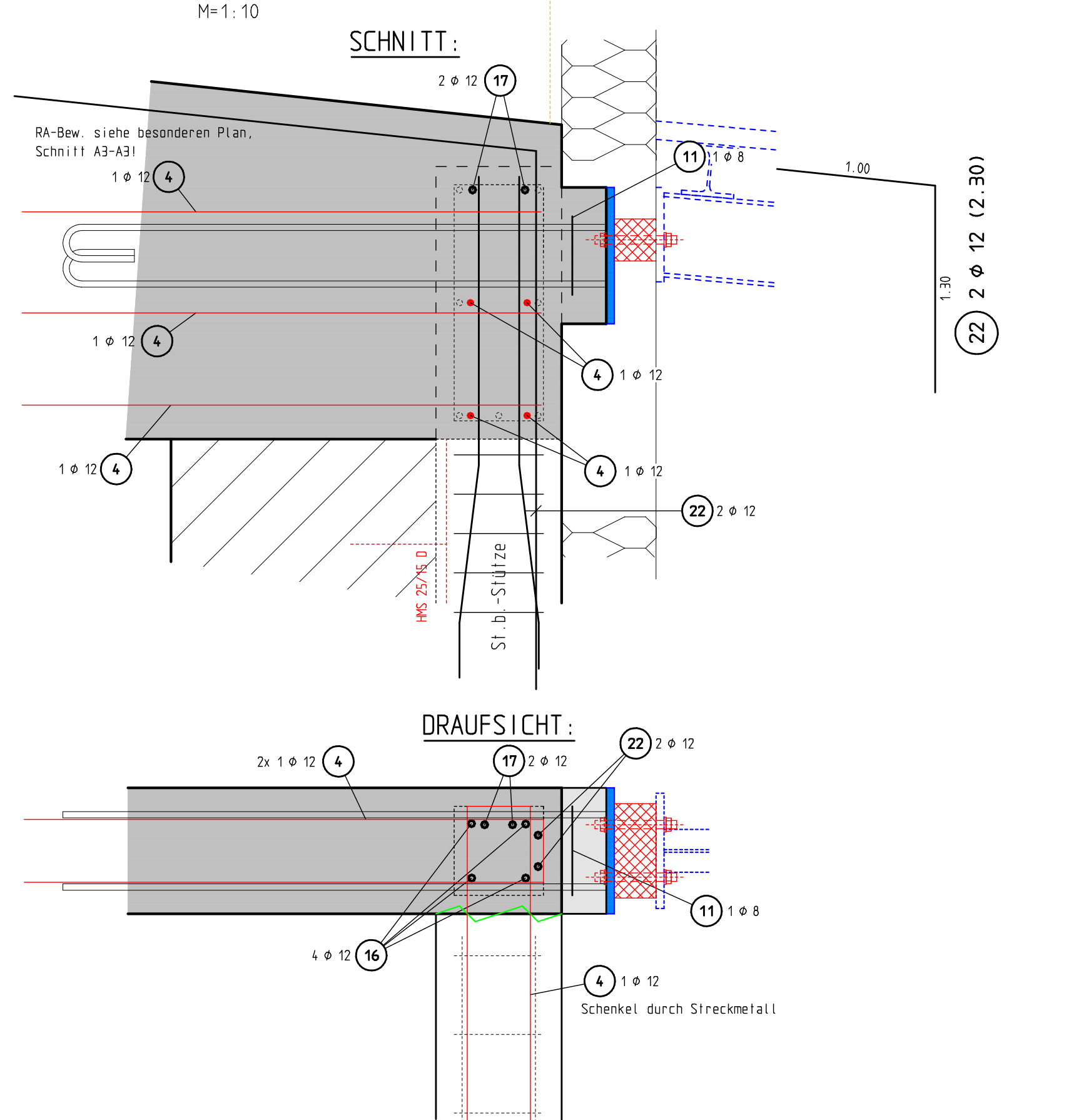
Schnitt c-c:
M=1:33



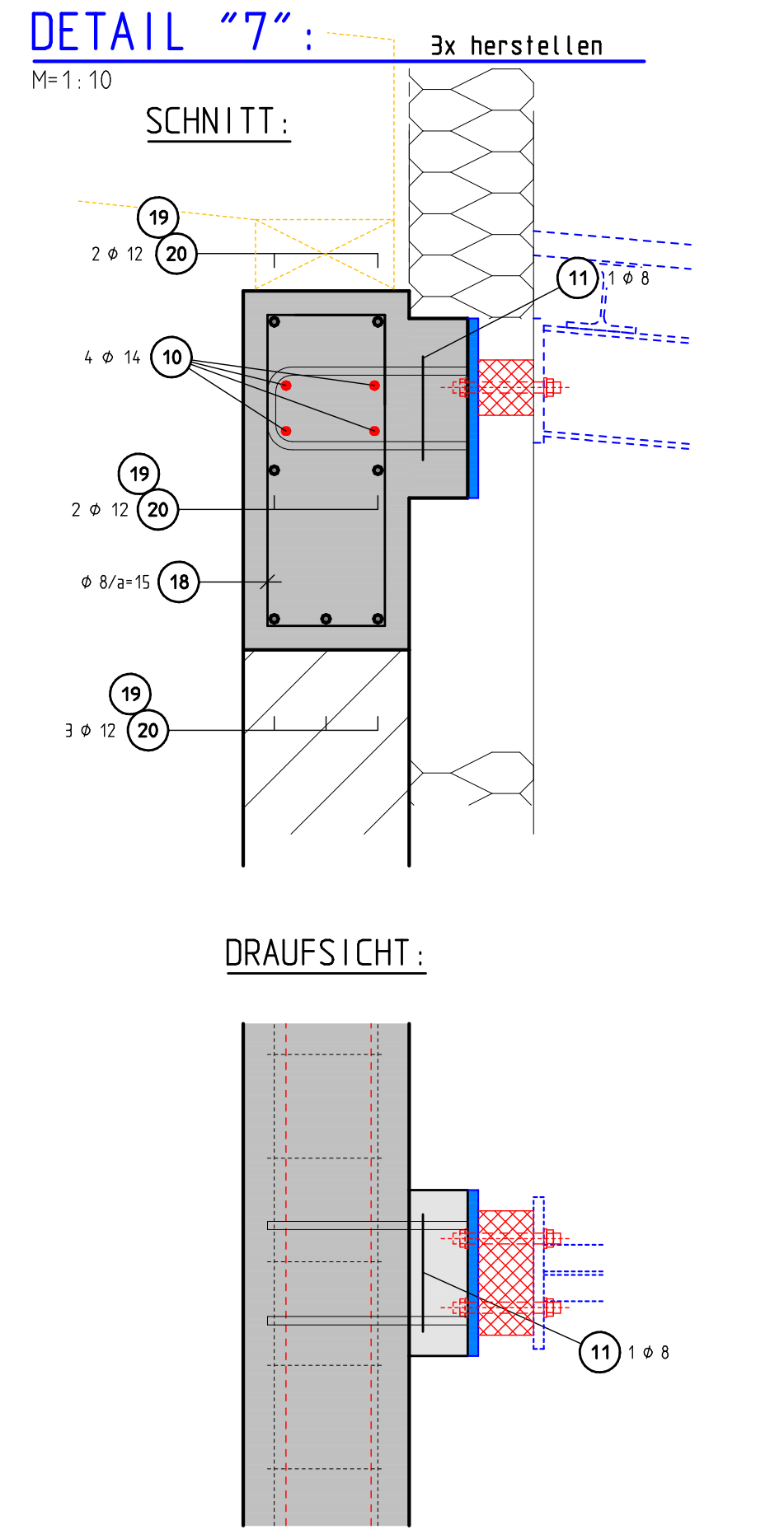
Schnitt d-d:
M=1:33



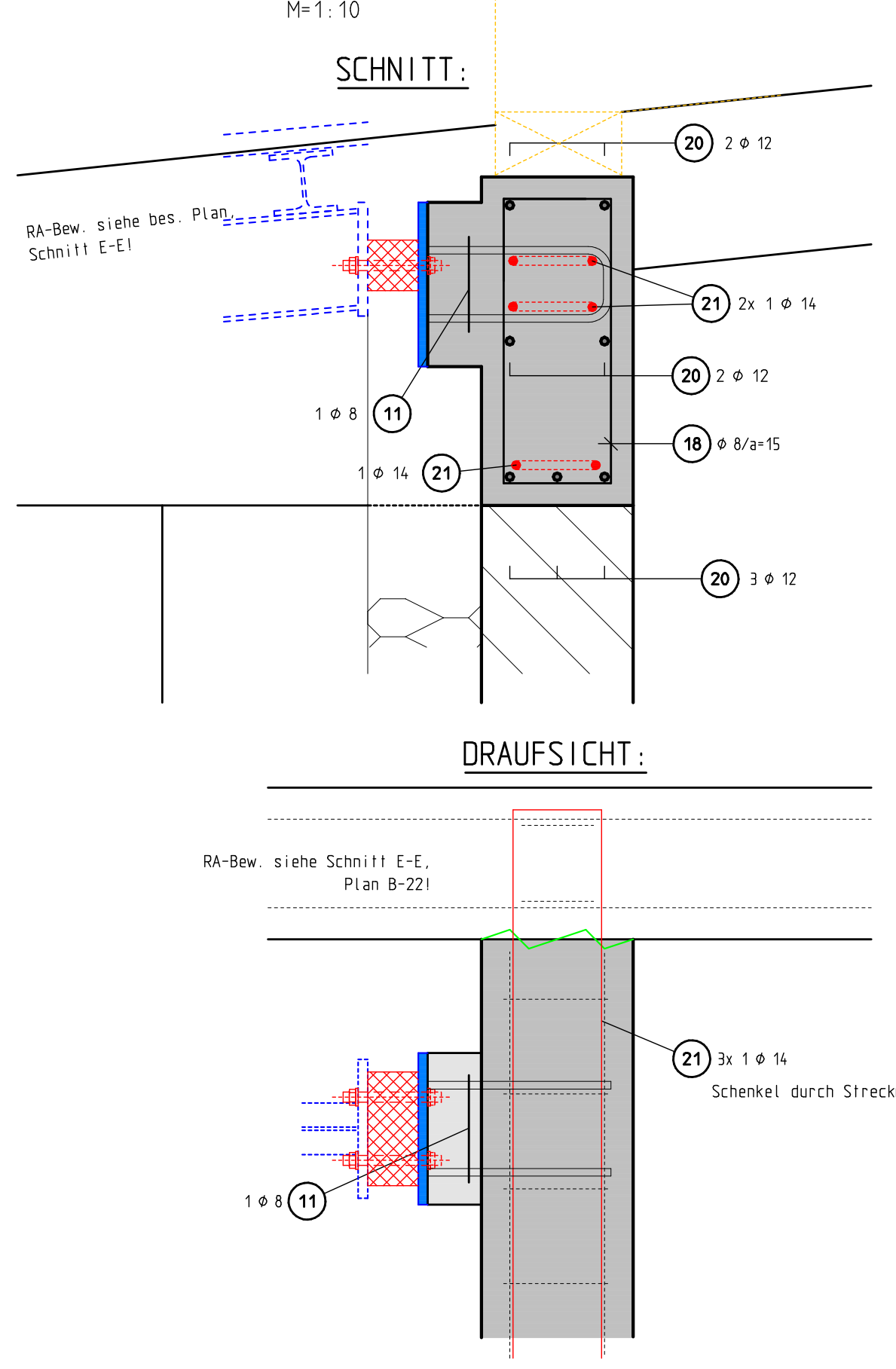
DETAIL "6": 1x herstellen
M=1:10
SCHNITT:


RA-Bew. siehe besonderen Plan, Schnitt A3-A3
22 2 Φ 12 (2.30)
St b-Stütze
DRAUFSICHT:
Schenkel durch Streckmetall

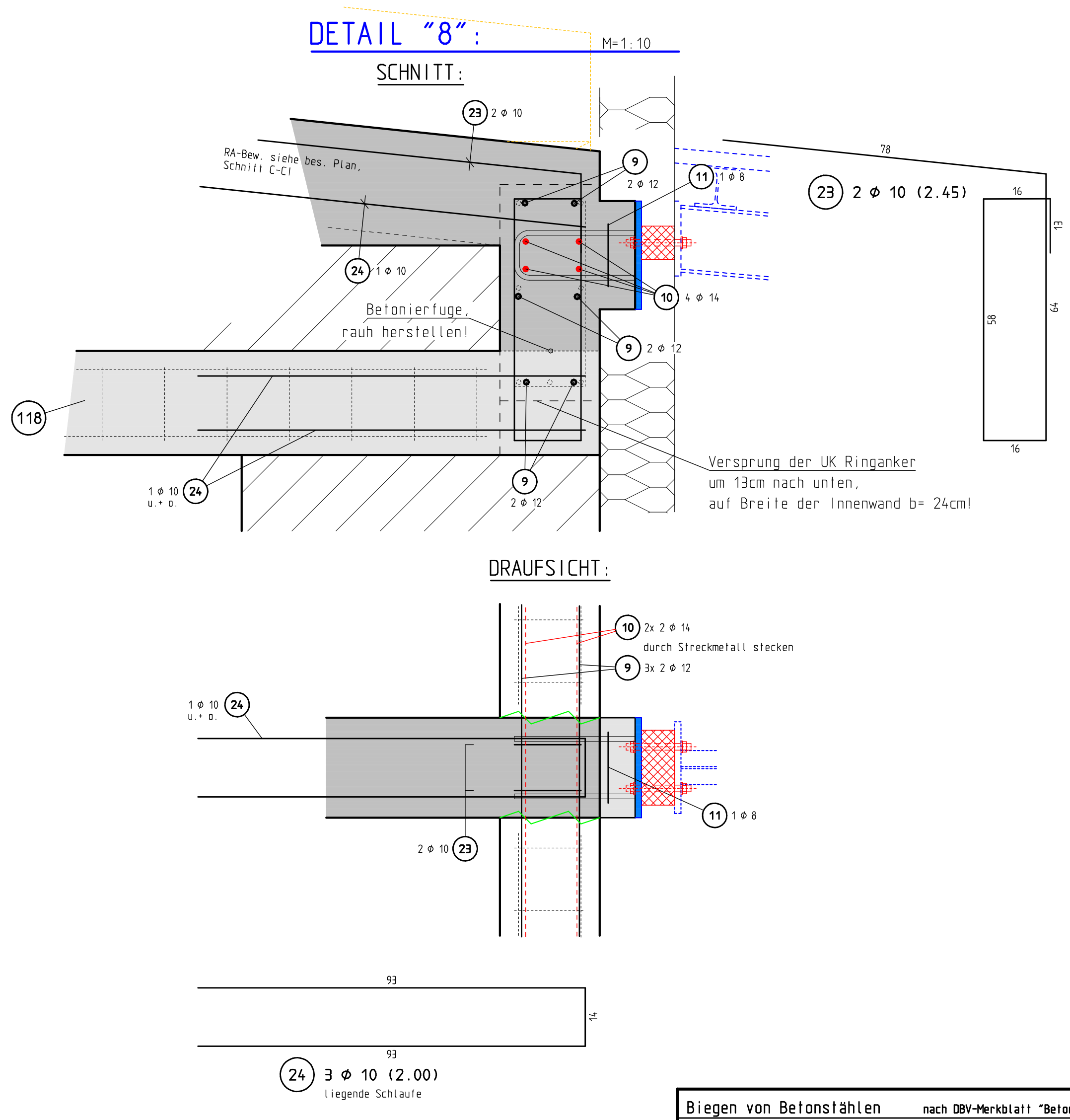
DETAIL "7": 3x herstellen
M=1:10
SCHNITT:



DETAIL "7a":
M=1:10
SCHNITT:


RA-Bew. siehe bes. Plan, Schnitt E-E
DRAUFSICHT:
RA-Bew. siehe Schnitt E-E, Plan B-22
Schenkel durch Streckmetall

DETAIL "8":
M=1:10
SCHNITT:


RA-Bew. siehe bes. Plan, Schnitt C-C
23 2 Φ 10 (2.45)
Betonierfuge rauh herstellen!
Versprung der UK Ringanker um 13cm nach unten, auf Breite der Innenwand b= 24cm!
DRAUFSICHT:
durch Streckmetall stecken
24 3 Φ 10 (2.00) liegende Schlaufe

Bitte beachten allg.:
Ringanker in der Schräge
auf Giebelwänden und Innenwänden
abgetreppt herstellen!

ANNAHME:
Die horizontalen Ringanker
werden im ersten Arbeitsschritt betoniert!

SÄMTLICHE MASZE ÜBERPRÜFEN

- VORABZUG -

RUNDSTAHL-STÜCKLISTE BSt 500 S

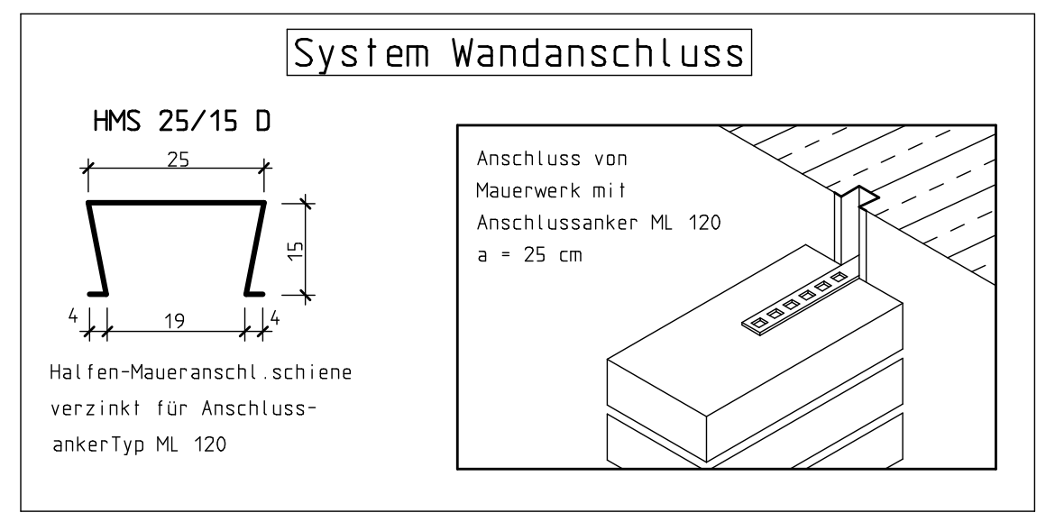
POS.	STÜCK	ø (mm)	SCHNITTLÄNGE (m)	GEWICHT (kg)	GESAMTLÄNGE (m)
1	78	8	0,900	27,729	70,200
2	8	12	3,150	22,378	25,200
3	4	12	2,000	7,104	8,000
4	9	12	2,100	16,783	18,900
5	184	8	0,950	69,046	174,800
6	10	12	6,450	57,276	64,500
7	10	12	3,450	30,636	34,500
8	5	12	7,200	31,968	36,000
9	22	12	2,000	39,072	44,000
10	44	14	2,000	106,480	88,000
11	15	8	0,860	5,096	12,900
12	4	12	2,000	7,104	8,000
13	8	10	1,700	8,391	13,600
14	4	10	1,100	2,715	4,400
15	2	10	1,950	2,406	3,900
16	4	12	3,400	12,077	13,600
17	2	12	2,300	4,085	4,600
18	84	8	1,500	49,770	126,000
19	7	12	5,950	36,985	41,650
20	7	12	6,550	40,715	45,850
21	3	14	3,150	11,434	9,450
22	2	12	2,300	4,085	4,600
23	2	10	2,450	3,023	4,900
24	3	10	2,000	3,702	6,000

GESAMTMENGE (BETONSTAHL BSt 500 S)

(mm)	(kg/m)	(m)	(kg)
8	0,395	383,900	151,641
10	0,617	32,800	20,237
12	0,888	349,400	310,268
14	1,210	97,450	117,914

GESAMTGEWICHT 600,060

System Wandanschluss



Halfen-Maueranschl.schiene verzinkt für Anschluss-ankerTyp ML 120

Anschluss von Mauerwerk mit Anschlussanker ML 120
a = 25 cm

Alternative mit Mauerwerk verzahnen

Dieser Plan gilt nur in Verbindung mit den Plänen des Architekten bzw. der Fachingenieure / Stahlbauer
Unstimmigkeiten sind dem Bauleiter zu melden!!

Profilstahl S 235 JR (St 37-2)	feuerverzinkt (bzw. Rostschutzanstrich)	
Betonstahl	BSt 500 S (A)	BSt 500 M (A)
Betongüte:	C 25/30	Stürze, Stützen+RA
	C 25/30	STB.- Wände + Decke Aufzug

Besondere Anforderungen:
WU Beton mit hohem Wassereindringwiderstand nach DIN EN 206-1 / 1045-2, 5.5.3;
Größtkorndurchmesser dg = 16 mm

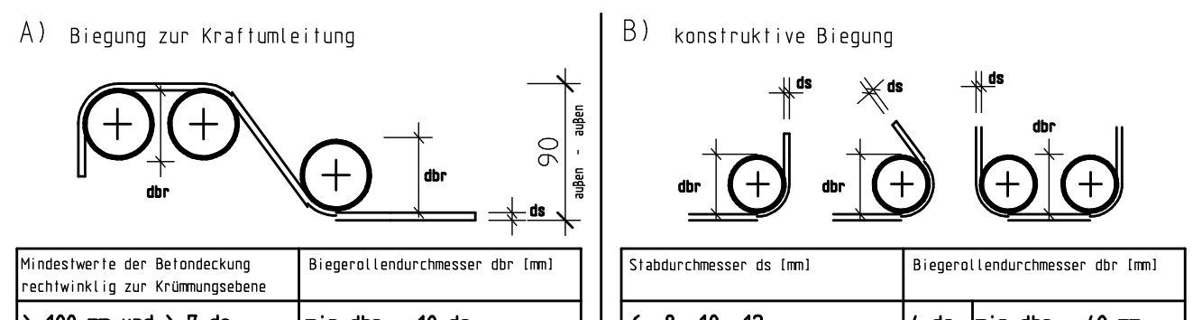
Betondeckung:	Stürze, Stützen+RA:	Expositionsklasse XC2	gew. Cnom= 3,5 cm
	STB.- Wände (Aufzug):	Expositionsklasse XC2	gew. Cnom = 3,0 cm
	STB.- Decke (Aufzug):	Expositionsklasse XC2	gew. Cnom = 3,0 cm u.+o.

Biegen von Betonstählen nach DBV-Merkblatt "Betondeckung und Bewehrung 2002-07"

Bei der Bestimmung des Biegerollendurchmessers dbr ist DIN 1045-12, 12.3, Tabelle 23 zu beachten und nach der bautechnischen Funktion der Biegung zu unterscheiden:

A) Biegung zur Kraftumleitung

B) konstruktive Biegung



Mindestwerte der Betondeckung rechtwinklig zur Krümmungsebene	Biegerollendurchmesser dbr [mm]
> 100 mm und > 7 ds	min dbr = 10 ds
> 50 mm und > 3 ds	min dbr = 15 ds
≤ 100 mm und < 3-ds	min dbr = 20 ds

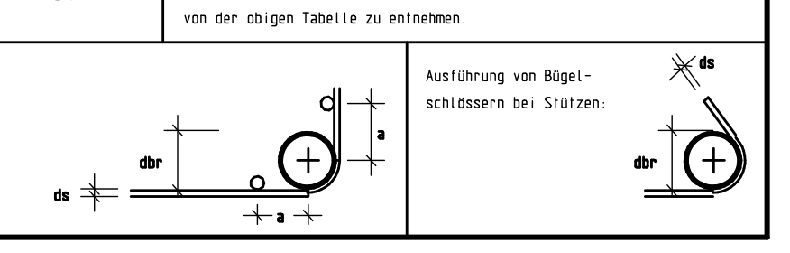
Biegung nach A)
zur Herstellung und Überprüfung ist der erforderliche Biegerollendurchmesser immer anzugeben und zwar an der Biegeform im Bewehrungsplan und auf der Stabliste.

Stabdurchmesser ds [mm]	Biegerollendurchmesser dbr [mm]	
6, 8, 10, 12	4 ds	min dbr = 40 mm
14, 16	4 ds	min dbr = 64 mm
20, 25, 28	7 ds	min dbr =175 mm

Biegung nach B)
wird an der Biegeform weder im Bewehrungsplan noch auf der Stabliste ein Biegerollendurchmesser angegeben, so ist erf. dbr in Abhängigkeit von der obigen Tabelle zu entnehmen.

Bei Betonstahlmatten und geschweißter Bewehrung, die nach dem Schweißen gebogen werden, ist zusätzlich DIN 1045-1, 12.3, Tabelle 24 zu beachten. Die unter A) und B) aufgeführten Mindestwerte der Biegerollendurchmesser gelten nur, wenn a≥ 4ds (a=Abstand der Schweißung vom Krümmungsbeginn).

Ausführung von Bügelschlössern bei Stützen:



INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	GEZ:	GEPR:

Ingenieurbüro Michael Riedel
Dipl.-Ing.(FH), M.Eng., Beratender Ingenieur
Hauptstraße 38
76879 Bornheim
Tel:06341/1502 Fax:-/6106862
E-Mail: info @ Statik-Riedel.de

BAUVORHABEN: Abbruch und Neubau des 2-gruppigen Kindergartens zu einer 4-gruppigen Einrichtung
-- KITA REGENBOGEN --
Brüsseler Ring 57 ; 67069 Ludwigshafen am Rhein

BAUHERR: Protestantische Kirchengemeinde Ludwigshafen-Pfingstweide
Brüsseler Ring 57 ; 67069 Ludwigshafen am Rhein

Träger: Verbund Prot. Kindertageseinrichtungen im Prot. Kirchenbezirk LU
Gemeinsam unter einem Dach; Lutherstraße 14
67059 Ludwigshafen am Rhein

BAUTEIL: Bewehrungsplan
OBERGESCHOSS Ringanker, Stützen
Schnitte 1-1 u. 2-2 u. Details

CAD-Name:	Architekt:	Arch. Rainer Held Martin Lutherstraße 48 76829 Landau			
PC-15 KIGA Pfingstweide	GEZEICHNET:	Busch	MASSTAB:	BAU-NR.:	BLATT:
	DATUM :	21.08.2025	1:33/:10/:200	20/30	B-20
	GEPRÜFT :				

1340 x 841
ISBCAD