

Vergabe Nr.: 71.3.014.26	Seite 1
Leistungsbeschreibung	
Für die Abfallbeseitigung ist ein Walzenverdichter mit E-Antrieb und Containerverfahrenrichtung zu beschaffen. Die Verdichtung des Abfalles soll durch eine spezielle Verdichtungswalze mit stufenlos einstellbarem Rollweg erfolgen. Die elektrische Maschinenausführung soll hinsichtlich des Energieverbrauchs und der Lärmemission dem neuesten Stand der Technik entsprechen.	
	Bieterangabe
Angebotenes Fabrikat:	
Die Vorgaben lauten:	
Elektrowalzenverdichter mit mindestens 26 kWh Batteriekapazität und 80 Volt Systemspannung	
Batterietechnologie: Lithium-Eisen-Phosphat	
Kapazitäten Verdichten: Mind: 12h	
Kapazitäten Fahren: Mind. 6h	
Eingebautes Batterieschnellladegerät 400V, inkl. Ladekabel 7,5m	
Vorrüstung für ein zusätzliches Batterie-Paket bei Bedarf	
Einsatzgewicht ca. 8,0 to	
Länge ca. 4.900mm	
Breite ca. 2.400mm	
Achsabstand ca. 2.500mm	
äußerer Wendekreis ca. 9.500mm	
Steigfähigkeit min. 11% (ohne Container)	
Höchstgeschwindigkeit 5 km/h	
Elektrisch angetriebene Verdichtungswalze Breite ca. 1.800mm,	
Gewicht ca. 2,0to, Durchmesser ca. 1.200mm	
mit besonderer Walzenbestückung und Walzenreinigungseinrichtung	
Walzenantrieb mind. 5 kW	
Walzgeschwindigkeit: 1. Stufe – 7 U/min, 2. Stufe – 11 U/min	
Elektromotor im Walzenarm (außerhalb der Verdichtungswalze) für ausreichende Kühlung bei Dauerbetrieb und guter Zugänglichkeit für Wartungs- und Servicearbeiten positioniert	
einstellbare Rollweglänge der Walzeneinrichtung bis ca. 6.500mm	
Rollwegsteuerung automatisch einstellbar oder manuell über Joysticksteuerung	
incl. Rollwegprogrammierung für 3 Längen	
für Containerhöhe bis zu einer Länge von 7.00mm und einer Höhe von 2.500mm geeignet	
Fahrertrieb: 2 Elektromotoren mind. 12 kW je Motor	
Schwerlast Vollgummiräder für Antriebs- und Lenkachse	

Vergabe Nr.: 71.3.014.26	Seite 2
Leistungsbeschreibung	Bieterangabe
Elektrischer Fährantrieb an der Vorderachse über 2 Radmotoren mit Feststellbremse und stufenloser Joysticksteuerung vor und zurück	
Arbeitshydraulik 5 kW	
elektrische Hydraulikölvorwärmung über 400V Anschluß	
Erhöhte Fahrerkabine ca. 4.000mm für optimalen Einblick in den Verdichtungsraum	
ergonomischer Aufstieg seitlich zur Fahrerkabine mit Handlauf	
Lenkrad mit Knauf und Hupe	
verstellbare Lenksäule	
Sicherheitsglas für die Kabinenscheiben rechts mit Schiebefenster	
Schutzgitter für Frontscheibe	
ergonomischer Fahrersitz	
Betriebsstundenzähler	
OnBoard-Diagnostik mit Angaben über Betriebszustände, Detailparameter und Fehlermeldungen, sowie installiertes Fernmeldemodul für Ferndiagnose	
Rücklichter hinten mit Rückfahrscheinwerfer	
1 LED Arbeitsscheinwerfer hinten separat schaltbar	
2 LED Arbeitsscheinwerfer vorn oben an der Kabine montiert	
Radio mit BT Freisprecheinrichtung	
Mikrofon und Aussenlautsprecher	
Rückfahrvideosystem mit TFT LCD Bildschirm	
Feuerlöscher	
Zusätzlicher Anfahrschutz für Vorderräder	
stabile Gelenkarme mit wartungsarmer Lagerung	
Scheibenwischer vorn	
akustisches Rückfahrtsignal	
Blinklicht bei Maschinenbetrieb	
zusätzliche Not-Aus Schalter seitlich und hinten	
Containerverfahreinrichtung mittels hydraulisch anhebbarem Haken vorn	
Zusätzlich flexibel drehbar gelagerter Aufnahmehaken zur Verschleißreduzierung am Aufnahmehaken des Containers sowie am Rangierhaken des Gerätes	
Hubkraft für Container mit bis zu 12to Gesamtgewicht ausgelegt	
stabile Ramm-puffer vorn	
leistungsstarke elektrische Heizung und Lüftung für Fahrerkabine	
Klimaanlage im Dach	
Elektrische Standheizung für die Fahrerkabine mit Zeitschaltuhr (7 Tage 3-Zeiten)	

Vergabe Nr.: 71.3.014.26	Seite 3
Leistungsbeschreibung	Bieterangabe
Sonnenblende in der Fahrerkabine	
Außenspiegel rechts+links	
Zentralschmieranlage 12 Volt für die Schmierstellen am Pendelarm und Knickmast	
Lackierung der Maschine in RAL 2011	
<u>Lieferung und Liefertermin</u>	
kostenlose Anlieferung zum ABK Wertstoffzentrum in 21415 Kiel	
verbindlicher Liefertermin nach Auftragsvergabe max. 30 Wochen	
<u>Abnahme, Unterlagen, Schulungen und Einweisung</u>	
Endabnahme und Funktionsprüfung am Anlieferort Kiel	
Einweisung des Bedienpersonals vor Ort	
Für das Grundgerät und dessn Anbauteile sind insgesamt 2 Exemplare Betriebsanleitungen, Ersatzteillisten, Schaltpläne für Hydraulik / Pneumatik, Elektro, Wartungs- und Inspektionspläne sowie ein Reparaturleitfaden bei Fahrzeugübergabe mitzuliefern oder elektronisch zur Verfügung zu stellen	
<u>Garantie</u>	
Garantiezeitraum für die Maschine und Anbaugeräte min. 24 Monate/oder 1.500h	
Die Garantiezeit beginnt nach erfolgter Lieferung und Abnahme	
Für auftretende Mängel während der Garantiezeit gelten jeweils die Vorschriften des §14 VOL/B	
	Preis
Angebotspreis Netto	€
19 % Mehrwertsteuer	€
Verbindlicher Endpreis	€
Skonto ist gesondert aufzuführen	
Zuschlagkriterien in der Reihenfolge ihrer Bedeutung und der Angabe ihrer Gewichtung sind:	
Preis	100%
<u>Ergänzende Hinweise:</u>	
Leistungsbeschreibung vollständig ausfüllen (s. Hinweise unten)	
technische Beschreibung des Gerätes beifügen	

Vergabe Nr.: 71.3.014.26	Seite 4
Leistungsbeschreibung	
<u>Ausfüllhinweis des LV - Bitte zwingend beachten!!!</u>	
In sämtlichen mit „Bieterangabe“ gekennzeichneten Feldern des LV (durch starke Rahmenlinien gekennzeichnet) sind wie folgt Angaben zu machen	
Bei vorgegebenen Sollangaben (z.B. min./max.) ist durch Angabe des konkreten Istwertes die Einhaltung des Sollwertes zu dokumentieren.	
Bei allen anderen geforderten Angaben mit Maßeinheit sind informativ die Istwerte einzutragen. Alle weiteren geforderten Eintragungen beziehen sich auf eine Bestätigung der geforderten Ausstattungsnormative und sind bei Erfüllung durch Eintragungen von „Ja“ zu bestätigen.	
Ausstattungsmerkmale, die über die in der Leistungsbeschreibung geforderte Ausstattung hinaus gehen oder nicht den Vorgaben entsprechen, sind unter "Technische Angabe" einzutragen oder auf einem Extrablatt aufzulisten	