Vergabe Nr.: 71.4.907.26	**Seite 1**
Leistungsbeschreibung	
Für die Straßenreinigung ist eine mechanisch aufnehmende Kehrmaschine mit einem Behältervolumen von ca. 6m³ zu beschaffen Die Kehrmaschine soll hinsichtlich der Lärmemmission, Schadstoffemmission und Emmission kanzerogener Stoffe dem neuesten Stand der Technik entsprechen.	
Die Vorgaben lauten im Einzelnen	**Bieterangabe**
angebotener Fahrgestellhersteller/Typ:	
Länge max. 6.000mm	
Breite max. 2.400mm	
Höhe incl. Rundumleuchten max. 3.100mm	
Leergewicht incl. Zubehör max. 8.000kg	
Nutzlast min. 5.000kg	
zul. Gesamtgewicht ca. 13.000kg	
Kehrgeschwindigkeit bis ca. 30 km/h	
Höchstgeschwindigkeit min. 50 km/h für schnelle Transportfahrten innerstädtisch	
Dieselmotor HVO100 fähig min. 110 kW - wassergekühlt	
Schadstoffklasse min. Euro 6e	
Kraftstoffverbrauch nach EN Norm 15429-2 max. 8,0l/h (bitte Zertifikat beifügen)	
Leistungsstarkes Kühlsystem mit Ansaugung von oben	
Luftfilter für hohe Staubbelastung geeignet mit Sicherheitspatrone	
Bremsanlage auf alle 4 Räder wirkend mit Feststellbremse	
gefederte Vorderachse mit Schwingungsdämpfung	
Hinterachse hydropneumatisch gefedert	
zuschaltbare Allradlenkung - Wendekreis Bordstein zu Bordstein kleiner 10.000 mm (nach EN 15429-1)	
Bereifung mit 3 PMFS Symbol (für Wintereinsatz)	
Reserverad mit 3 PMFS Symbol	
Hydrostatischer Fahrantrieb auf die Vorderräder wirkend	
Steigfähigkeit min. 20%	
schallgedämte Kabine mit Heizungs- und Lüftungsanlage für Wartungsarbeiten kippbar - Schallgedämmt LPAWert max.72 dB Nach DIN-EN 27574/2	
ergonomischer Arbeitsplatz mit guter Sicht nach vorn und zur Seite	
Klimaanlage für Fahrerkabine	
Komfort Fahrersitz - gefedert mit Lendenwirbelstütze, Belüftung und Heizung	
Rückraumüberwachung Kamera mit Flachbildmonitor in Farbe	
zusätzliche Saugschachtkamera und **Kamera im Behälter**	
elektrisch verstellbare und heizbare Aussenspiegel	
Zusatzspiegel gegen den toten Winkel (Rampenspiegel)	
Radio mit Bluetooth Freisprechanlage	
mechanische Kehrgutaufnahme über Elevatorsystem mit Zahnriemenantrieb zur Schmutzabförderung in den Behälter	

Vergabe Nr.: 71.4.907.26	Seite 2
Leistungsbeschreibung	**Bieterangabe**
integriertes Entwässerungssystem zum Entwässern mittels eines Luftdruckanschlusses	
automatischer Batterie Trennschalter nach Abstellen der Maschine	
Load-Sensing-System der Hydraulikanlage	
Volumen Kraftstofftank mind. 100 Liter	
Hydrauliköltank mind. 130 Liter	
Reinigung ohne Wasser, muss ganzjährig möglich sein	
Seitenbesen L+R ausschwenkbar, automatische Anpassung des Kehrradius an die Umgebung zum Beispiel bei Kurvenfahrten. (Hintere Seitenbesen folgen der Lenkung)	
Führungsleiste des Frontbesen soll vor dem Fahrzeugrahmen im Sichtbereich des Fahrers liegen	
Im Kehrbetrieb muss die Hinterachse anhebbar und absenkbar sein	
Elektronisch geregelter Fahrantrieb für niedrigen Kraftstoffverbrauch	
CAN-Bus-System	
Tempomat für Arbeitsmodus	
Steuerung der Kehrfunktionen über Touch-Display und / oder Joystick ansteuerbar-ergonomisch an der Armlehne des Fahrersitzes	
3 fest programmierte Memory-Funktionen für die Kehreinstellungen (ECO/BOOST/LAUB)	
Standby-Taste (alle aktivierten Kehrfunktionen lassen sich mit einem Tastendruck Ein-/ und Ausschalten)	
Blitz- Rundumleuchten min. 2xvorn und 1xhinten alternativ Eckblitzer rundum	
Edelstahl Kehrgutbehälter Volumen ca. 6m³	
Nettovolumen gemäß EN 15429 min. 4.600 Liter (bitte Zertifikat beifügen)	
Turbine mit Radialgebläse - Platzierung unmittelbar hinter dem Filtersystem am Heck des Fahrzeugs oben (Entlastung des Fahrers durch weniger Lärmbelastung in der Kabine)	
Staubfilter Goretex 2.0 oder vergleichbar - Reine ePTFE Membran (Kein Mischgewebe / kein Trägermaterial) - Wasserresistent (nicht nur wasserabweisend) - Langlebige Ausführung - 5 Jahre Garantie	
PM 2,5 Zertifikat min. 4 Sterne gemäß EN 15429/3	
hydraulische Behälterkippeinrichtung mit Sicherung	
Entleerungshöhe 1.000-1.200mm	
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen L+R ca. 2.800mm	
Hintere Seitenbesen ausschwenkbar, automatische Anpassung des Kehrradius an die Umgebung zum Beispiel bei Kurvenfahrten	
breite Hauptkehrwalze ca. 1.300mm - mittig pendelnd aufgehängt mit verstellbarem Auflagedruck	
Frontbesenaggregat für Arbeitsbreite ca. 3.600mm, 180° schwenkbar, verstärkt für Wildkrauteinsatz geeignet mit drei Sicherungsvorrichtungen (Abscherrschutz, Federn und Sensoren), großer Neigungsverstellung incl. Schwimmstellung	
Zusatzspiegel für Frontbesen	
Wassersprühanlage mit flexiblen Wasserdüsen zur zusätzlichen Staubbindung an den Besenaggregaten und im Kehrgutbehälter	

Vergabe Nr.: 71.4.907.26	**Seite 3**
Leistungsbeschreibung	**Bieterangabe**
Edelstahl Wassertank min. 400 Liter	
Halterung für Standrohr zur Wasserauftnahme am Hydranten unterwegs	
Hydrantenanschluß am Elevator zur Reinigung mit Wasser	
Edelstahlschüttblende hinten am Behälter	
ohne Handsaugschlauch am Heck	
automatische Zentralschmieranlage für alle wichtigen Schmierstellen	
Schmutzwasserablass	
Zusatzscheinwerfer LED an den Besenaggregaten seitlich und hinten mit Schalter im Fahrerhaus	
TÜV Gutachten, CoC oder Betriebserlaubnis zur Zulassung als selbstfahrende Arbeitsmaschine Straßenreiniger	
Liefertermin	
Liefertermin nach Auftragsvergabe (max 30 Wochen)	
Lieferung, Abnahme und Einweisung	
Lieferung, Endabnahme und Funktionsprüfung am Anlieferort (ABK Daimlerstr.2, 24109 Kiel)	
Einweisung des Bedienpersonals vor Ort	
Kostenlose Schulung in Kiel für **min.** 4 Werkstattmitarbeiter zur Durchführung von Garantiereparaturen und Wartungsarbeiten während der Garantiezeit durch die Werkstatt des ABK	
Für die Kehrmaschine sind insgesamt 2 Exemplare (1x PDF) Betriebsanleitungen, Ersatzteillisten, Schaltpläne für Hydraulik / Pneumatik, Elektroschaltpläne, Schnittstellenbeschreibungen, Wartungs- und Inspektionspläne sowie Reparaturleitfäden bei Fahrzeugübergabe mitzuliefern.	
Garantie	
Garantiezeitraum für das kpl. Fahrzeug **min. 24 Monate**	
Die Garantiezeit beginnt nach erfolgter Zulassung	
Für auftretende Mängel während der Garantiezeit gelten jeweils die Vorschriften des §14 VOL/B	
	Preis
Netto Angebotspreis	Euro
19 % Mehrwertsteuer	Euro
Verbindlicher Brutto-Endpreis	**Euro**
Zuschlagkriterien in der Reihenfolge ihrer Bedeutung und der Angabe ihrer Gewichtung sind:	
Preis	**100%**

Ergänzende Hinweise:

Leistungsbeschreibung vollständig ausfüllen (**s. nächste Seite**)

Ausfüllhinweis des LV - Bitte zwingend beachten!!!

In sämtlichen mit „Bieterangabe" gekennzeichneten Feldern des LV **(durch starke Rahmenlinien gekennzeichnet)** sind wie folgt Angaben zu machen

Bei vorgegebenen Sollangaben (z.B. min./max.) ist durch Angabe des konkreten Istwertes die Einhaltung des Sollwertes zu dokumentieren.

Bei allen anderen geforderten Angaben mit Maßeinheit sind informativ die Istwerte einzutragen.
Alle weiteren geforderten Eintragungen beziehen sich auf eine Bestätigung der geforderten Ausstattungsnormative und sind bei Erfüllung durch Eintragungen von „Ja“ zu bestätigen.

Ausstattungsmerkmale, die über die in der Leistungsbeschreibung geforderte Ausstattung hinaus gehen oder nicht den Vorgaben entsprechen, sind unter "Bieterangabe" einzutragen oder auf einem Extrablatt aufzulisten