

Leistungsverzeichnis

Einwegkleidung für Rein und Trockenräume der Klasse ISO 8

Datum: 09.02.2026

Verfasser: Simon Ludwig

1 Ausgangssituation

Die Fraunhofer Gesellschaft (FhG) plant in einem mehrstufigen Projekt bis 2026 den Aufbau einer »Forschungsfertigung Batteriezelle« (FFB), in der neuartige Batteriezellkonzepte und -prozesse mit digitalisierten, flexiblen und modularen Fertigungsmethoden kombiniert und erforscht werden sollen. Ziel der FFB ist die Absenkung des Entwicklungsaufwandes für die hochskalierte Produktion neuester Lithium-Ionen-Batteriezellen. Damit soll die FFB das Risiko von industriellen Partnern bei der Überführung neuartiger Zellkonzepte und Produktionstechnologien in die Großserienfertigung wesentlich mindern und die Eintrittshürden für neue Hersteller signifikant reduzieren. Weiter soll die Einrichtung FFB mittel- und langfristig dazu beitragen, die Qualifikation von Fachpersonal für die Batteriezellfertigung zu sichern.

Die FhG wurde vom Bundesministerium für Bildung und Forschung (BMBF) mit der Planung und Realisierung der FFB im Rahmen des Forschungsvorhabens FoFeBat beauftragt.

Im Rahmen des Projektes PreFab wird eine Produktionslinie für Forschungszwecke in Betrieb genommen. Für den Betrieb der Rein und Trockenräume wird Reinraumkleidung, hier im ersten Schritt Einwegkleidung benötigt. Diese Kleidung muss für die Reinraumklasse ISO 8 zugelassen sein.

2 Anforderungskriterien

Um die Produktion im Rein und Trockenraum der Klasse ISO 8 durchführen zu können, benötigen wir Einwegkleidung. Die benötigten Artikel sowie die kalkulierten Jahresmengen, können der beigefügten Excel-Tabelle „Reinraumartikel.xlsx“ entnommen werden.

Anm.:

Bedarfmengen sind Höchstmengen für 12 Monate kalkuliert und können nach oben als nach unten abweichen

Material soll ab Lager abrufbar sein

Die Mengenverteilung auf die entspr. Größen wird bei Abruf festgelegt

Nichtanbieten o. g. Artikel führt zum Ausschluss

3 Zuschlagskriterien

Der Zuschlag wird nachfolgender Gewichtung erfolgen:

Preis:

100 %