

Leistungsbeschreibung

über die Lieferung

**einer Stanz-Laser-Maschine sowie einer Blechbiegemaschine inkl.
Erstausstattung, Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und Schulung**

für das

BIBA – Bremer Institut für Produktion und Logistik GmbH

Offenes Verfahren gemäß VgV

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines	3
1.1	Auftraggeber (AG)	3
1.2	Übersicht der Liefergegenstände und zu erbringende Leistungen	3
1.3	Anlieferung, Aufstellungs- und Leistungsort	3
1.4	Ortsbesichtigung	3
2	Leistungsgegenstand	5
2.1	Maschinen	5
2.2	Schulungen/Schulungspaket	5
2.3	Erstausrüstungen	6
3	Preisgestaltung	6

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird auf die gleichzeitige Verwendung männlicher und weiblicher Sprachformen verzichtet. Sämtliche Personenbezeichnungen gelten gleichermaßen für jegliches Geschlecht.

1 Allgemeines

1.1 Auftraggeber (AG)

BIBA – Bremer Institut für Produktion und Logistik GmbH

1.2 Übersicht der Liefergegenstände und zu erbringende Leistungen

Vom Auftragnehmer (AN) ist eine Stanz-Laser-Maschine sowie eine Blechbiegemaschine jeweils inkl. Werkzeugerstausrüstung zu liefern. Der vom AN zu erfüllende Leistungsumfang umfasst die Lieferung bis zum Aufstellungsort, Montage und Inbetriebnahme der Maschinen sowie die Einweisung, Installation von Software und Schulung. Weiterhin muss ein mind. einjähriger Herstellersupport im Kaufpreis enthalten sein.

1.3 Anlieferung, Aufstellungs- und Leistungsort

Die Lieferung, Montage, Inbetriebnahme inkl. Installation der erforderlichen Software müssen **spätestens bis zum 15.10.2027** erfolgen. Die Schulungen sollen am 15.11.2027 abgeschlossen sein.

Erfüllungsort ist der folgende Aufstell- und Lieferort:

BIBA – Bremer Institut für Produktion und Logistik GmbH
Hochschulring 20
28359 Bremen
Forschungshalle (Erdgeschoss)

Die Lieferung hat durch den AN bis zum finalen Aufstellort (DPU = Delivered at Place Unloaded) zu erfolgen.

Für die Anlieferung sind folgende Informationen zu berücksichtigen:

- Die Hoftorbreite beträgt ca. 3,8 m. Eine Anlieferung über LKW ist möglich.
- Die Hallentorbreite beträgt ca. 4,6 m und die Hallentorhöhe ca. 6,1 m.
- Der AG besitzt einen Hallendeckenkran mit einer Traglast von 63,00 kN
- Der AG besitzt einen Gabelstapler sowie weitere elektrische und nicht elektrische Flurförderfahrzeuge und Mitgänger.

1.4 Ortsbesichtigung

Eine Vorortbesichtigung des Lieferortes (Gebäude des BIBA - Bremer Institut für Produktion und Logistik GmbH, Hochschulring 20 in 28359 Bremen, siehe Abbildung 1) und Aufnahme des Aufstellungsbereichs (siehe Abbildung 2) für die beiden Maschinen ist **Voraussetzung für die Teilnahme am Ausschreibungsverfahren. Eine Nichtteilnahme führt zum Ausschluss vom weiteren Verfahren.**

Die Ortsbesichtigung muss vor Angebotsabgabe erfolgen (Frist zur Einreichung der Angebote: 24.09.2026, 10.00 Uhr).

Für die Begehung sind max. 2 Stunden einzuplanen (Besichtigung der Anlieferungsbedingungen und Aufmaß für beide Maschinen). Die Teilnahme an der Ortsbesichtigung ist auf max. 2 Vertreter pro Bieter beschränkt und wird in Einzelterminen je Bieter durchgeführt.

Zur Terminabstimmung wenden Sie sich bitte per E-Mail an ideal@biba.uni-bremen.de. Eine verbindliche Terminbestätigung erfolgt nach Anmeldung durch den AG. Die Vertreter des Bieters müssen namentlich benannt werden und sich vor Ort ausweisen können.

Ein Vertreter des AG ist vor Ort und dokumentiert die Ortsbesichtigung. Um dem Gleichbehandlungsgrundsatz gerecht zu werden, werden keine Fragen während der Ortsbesichtigung beantwortet. Der AG erwartet von allen Teilnehmern, dass sie Fragestellungen im Nachgang an die Ortsbesichtigung ausschließlich über die Vergabeplattform einreichen. Diese werden in Textform beantwortet und allen teilnehmenden Bietern zur Verfügung gestellt.

Der Bieter trägt nach Aufmaß des Aufstellungsbereichs die Gewähr dafür, dass beide Maschinen (Laser-Stanz-Maschine und Blechbiegemaschine) in den vorgesehenen Aufstellungsbereich passen und die für den Arbeitsschutz erforderlichen Durchgangswege freigehalten werden.

Als Nachweis über die Teilnahme an der Ortsbesichtigung ist der Vordruck D4 „**Nachweis zur Ortsbesichtigung**“ vollständig ausgefüllt und unterzeichnet mit dem Angebot einzureichen.



Abbildung 1: Rückseite des BIBA-Gebäude, Anlieferung über den Hinterhof und großes Hallentor

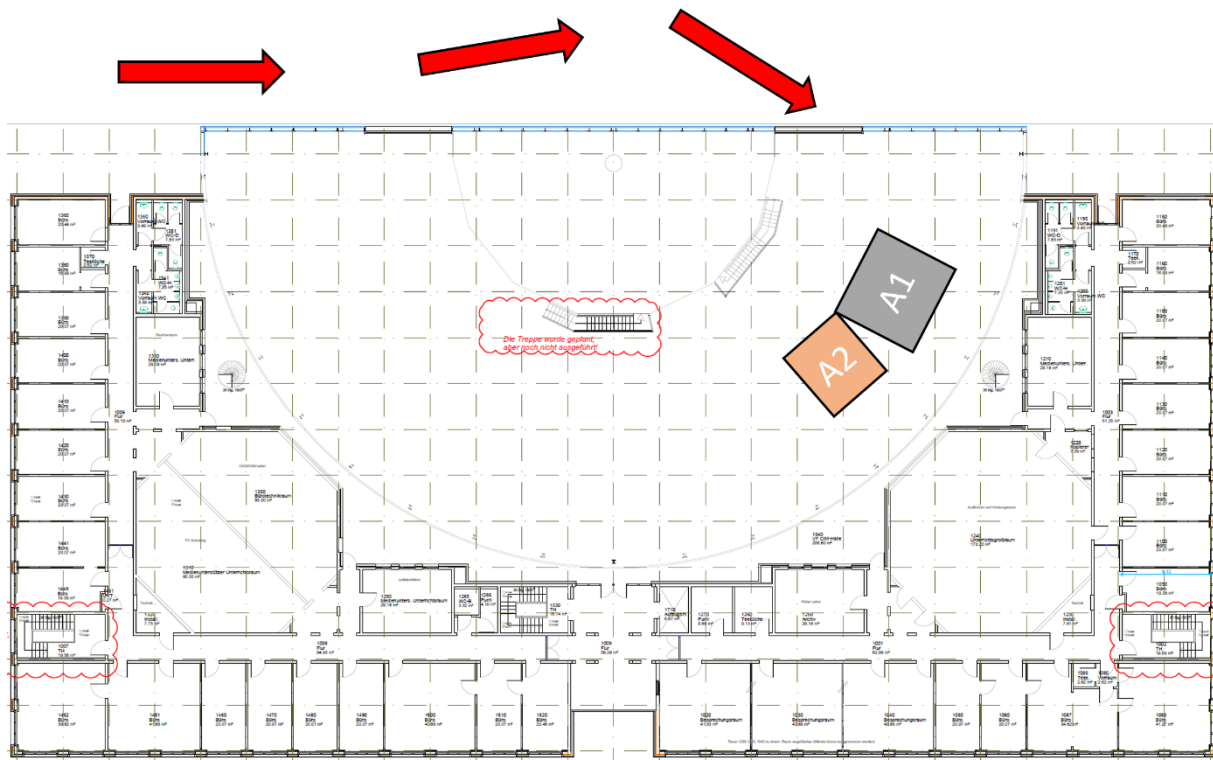


Abbildung 1: Gebäudeplan vom BIBA, Darstellung des Aufstellungsbereichs A1 für die Stanz-Laser-Maschine und A2 für die Biegemaschine in der Forschungshalle des BIBA

2 Leistungsgegenstand

2.1 Maschinen

Im **Vordruck D5 – Leistungsverzeichnis Stanz-Laser-Maschine** wird die Stanz-Laser-Maschine und im **Vordruck D6 – Leistungsverzeichnis Blechbiegemaschine** die Blechbiegemaschine in seinen technischen Details beschrieben.

Alle angegebenen Muss-Kriterien sowie die erforderlichen angegebenen technischen Daten bzw. Maße aus den Leistungsverzeichnissen sind zwingend einzuhalten. Bei Mindestangaben muss die tatsächliche Größe mindestens dem genannten Wert entsprechen, kann diesen jedoch auch übersteigen. Bei Maximalangaben darf die tatsächliche Größe nicht über diesem Wert liegen, kann diesen jedoch unterschreiten.

Die vom AN mit dem Angebot als erfüllt angegebenen Bewertungs-Kriterien werden ebenfalls Vertragsbestandteil und sind einzuhalten.

2.2 Schulungen/Schulungspaket

Es ist ein Schulungspaket je Maschine in dem Angebot zu berücksichtigen. Das jeweilige Schulungspaket soll für 2 Personen ausgestellt sein. Inhaltlich sollen die Schulungen die Teilnehmer der Kurse befähigen, die Maschinen zu bedienen, ggf. zu warten und zu programmieren (Programmierungskurs, Bedienerkurs, Wartungskurs).

2.3 Erstausrüstungen

Die Stanz-Laser-Werkzeug Erstausrüstung ist gemäß Vordruck D7-1 zu liefern.

Die Blechbiegewerkzeug Erstausrüstung ist vom AN gemäß Vordruck D7-2 zusammenzustellen. Der Erstausrüstungssatz muss aus Standard-Ober- und Unterwerkzeugen sowie etwaigem Zubehör bestehen und mind. folgende Funktionen umsetzen können:

- Das Biegen von Blechen mit einer Blechstärke von bis zu 4 mm über die gesamte Biegebreite der Anlage
- Die Fertigung von Biegewinkeln mit einer Mindestgenauigkeit von $\pm 1^\circ$
- Die Fertigung von Schachteltiefen von mind. 120 mm über die gesamte Biegebreite der Anlage
- Das Vorkanten und Falzen von Bauteilen mit einer Mindestblechdicke von 1 mm

3 Preisgestaltung

Die Angebotspreise der beiden Maschinen sind so zu kalkulieren, dass in ihnen alle Kosten der zu erbringenden Leistungen des AN enthalten sind, wie z. B. Lieferung bis zum finalen Standort, Montage, Inbetriebnahme sowie die Einweisung, Installation von Software, Schulung und Herstellersupport (mind. 1 Jahr).

Die Erstausrüstung der Stanz-Laser-Werkzeuge ist gemäß Vordruck D7-1 in geforderter Menge mit einem Preis pro Stück anzubieten.

Die Erstausrüstung der Blechbiegewerkzeuge wird gemäß Angebot des AN (Vordruck D7-2) abgerechnet.

Die Preise für die Maschinen sowie die Summen aus D7-1 und D7-2 sind in das Gesamtpreisblatt (Vordruck D7-0) einzutragen.

Es sind Festpreise anzubieten.

Diesen Festpreisen wird bei Rechnungsstellung die Umsatzsteuer in der zum Zeitpunkt der Leistung jeweils geltenden Höhe hinzugerechnet.

Die Berechnung anderer oder zusätzlicher als im anliegenden Preisblatt (Vordruck D7-0) enthaltenen Preise ist grundsätzlich ausgeschlossen.