Geräte zur Herstellung von Laborpapieren inklusive Zubehör

Leistungsbeschreibung

1. Zielsetzung / Allgemeine Informationen

Die Geräte und das Zubehör dienen zur Herstellung von Papieren im Labormaßstab und werden benötigt, um die bei der MFP erforschten und entwickelten Lösungen für eine umweltfreundlichere Papierherstellung zu testen. Hierfür werden zum Beispiel neuartige Fasern, modifizierte Fasern und neuartige Additive und deren Kombination zur Papierherstellung genutzt.

Es können sowohl neue als auch gebrauchte Systeme angeboten werden. Gebrauchte Systeme dürfen zum Zeitpunkt der Lieferung jedoch nicht älter als fünf Jahre sein (bezogen auf das Herstellungsdatum). Das Herstellungsdatum ist vom Bieter anzugeben.

Ein gebrauchtes System kann angeboten werden, wenn es die zwingenden technischen Anforderungen erfüllt.

Im Folgenden werden in Abschnitt 2 die technischen Spezifikationen und zwingenden Anforderungen an das Gerät inklusive Zubehör beschrieben, gefolgt von Abschnitt 3, in dem die Lieferfrist festgelegt ist. Abschnitt 4 enthält Informationen zur Vergütung und Abschnitt 5 weitere Hinweise zur Angebotserstellung:

2. Zwingende Technische Anforderungen

2.1. Blattbildungsanlage Rapid-Köthen inklusive Zubehör

Das Gerät und das Zubehör müssen die folgenden technischen Anforderungen vollständig erfüllen, um die Funktionsfähigkeit für die vorgesehene Anwendung sicherzustellen. Die Nichteinhaltung auch nur einer dieser Anforderungen führt zum automatischen Ausschluss des Angebots.

- Das System muss für die Erstellung von Laborblättern nach Rapid Köthen ausgelegt sein
- Das Gerät muss die folgenden Normen erfüllen: DIN EN ISO 5269-1/2/3, DIN 54358, Zellcheming-Merkblatt V/8/76 oder gleichwertige Normen
- Der Prüfblattdurchmesser muss 200 mm sein
- Das Gerät muss dem normgerechten Prüfablauf folgen: Füllen, Verwirbeln, Beruhigen, Entwässern und Saugen und Entleerung
- Prozesszeiten müssen freiwählbar sein
- Die Anlage muss automatisch und manuell betreibbar sein
- Das System muss über eine programmierbare automatische Ablaufsteuerung verfügen, die auf unterschiedlichen Prozesszeiten basiert
- Die Anlage muss 3 Vakuumtrockner mit Wasserumwälzung und Temperaturregelung gemäß Norm aufweisen
- Die Konstruktion des Geräts muss aus Edelstahl oder gleichwertigen korrosionsbeständigen Werkstoffen bestehen
- Das System muss mit einem benutzerfreundlichen Display ausgestattet sein, das den Prozessablauf und die Funktionen des Steuerungssystems anzeigt.
- Das Gerät darf folgende Dimensionen nicht überschreiten: 2400 * 1000 mm (B*L)

Das Gerät muss mit folgendem Zubehör geliefert werden:

- Trägerkarton Durchmesser 240 mm (1000 Stück)
- Deckblätter 205 mm (1000 Stück)
- Abschlagplatte mit Abmessungen von mindestens 400x400x5 mm
- Das Gerät muss mit einer Gautschrolle kommen
- 3 Stück Siebspannrahmen, bespannt mit dem dazugehörigen, normgerechten Siebgewebe
- Zusätzliches Siebgewebe für die Bespannung 5 weiterer Siebe

2.2. Verteilergeräte

Die Verteilergeräte müssen die folgenden technischen Anforderungen vollständig erfüllen, um die Funktionsfähigkeit für die vorgesehene Anwendung sicherzustellen. Die Nichteinhaltung auch nur einer dieser Anforderungen führt zum automatischen Ausschluss des Angebots.

- Die Konstruktion muss den Bestimmungen des in der Technischen Mitteilung V/6/61 des Verbandes der Zellstoff- und Papierchemiker und -ingenieure (Zellcheming) festgelegten standardisierten Verfahrens oder einer gleichwertigen Norm entsprechen.
- Das Gerät muss als Tischgerät betreibbar sein
- Rahmen aus Edelstahl (korrosionsbeständig) oder ein geeignetes, robustes Material
- Behälter aus Acrylglas oder mit durchsichtigem Sichtfenster bzw. aus einem Material, das den Füllstand der Zellstoffsuspension optimal erkennen lässt
- Folgende unterschiedliche Volumen der Verteiler müssen geliefert werden:
    - 12 Liter (1 x Gerät)
    - 24 Liter (2 x Geräte)
- Rührergeschwindigkeit gemäß Norm: 150 U/min
- Neigungswinkel gemäß Norm
- Dosierventil für eine schnelle und einfache Probenentnahme
- Fest installierte Wasserversorgung mit Kugelhahn
- Not-Aus-Schalter
- Spannung: 230 V, 50 Hz

2.3. Aufschlaggerät

Das Aufschlaggerät muss die folgenden technischen Anforderungen vollständig erfüllen, um die Funktionsfähigkeit für die vorgesehene Anwendung sicherzustellen. Die Nichteinhaltung auch nur einer dieser Anforderungen führt zum automatischen Ausschluss des Angebots.

- Geltende Norm: ISO 5263-1 oder gleichwertig
- Hergestellt aus korrosionsbeständigem Edelstahl und/oder anderen Werkstoffen
- Normkonformer Behälter aus Acrylglas mit spiralförmigen Innenrippen
- Rotor-Anlaufsperre, wenn der Behälter nicht eingesetzt ist
- Rührwerkdrehzahl gemäß Norm: 2.980 ± 30 U/min, zusätzlich mit der Möglichkeit, die Drehzahl manuell einzustellen
- Not-Aus-Schalter

Wartung/Kalibrierung

Wenn das Gerät regelmäßig gewartet oder kalibriert werden muss, erbringt der Auftragnehmer diese Leistungen in den erforderlichen Intervallen ab dem Datum der Auftragsvergabe bis zum 31. Dezember 2028.

3. Liefer- und Installationszeitraum

Die Geräte müssen innerhalb von 12 Wochen nach Vertragsabschluss mit sämtlichem Zubehör, Adaptern usw. an die Modellfabrik Papier gGmbH in Düren geliefert werden. Die genaue Lieferadresse wird nach Vertragsabschluss mitgeteilt.

Die Installation, Inbetriebnahme sowie die Einweisung des Personals des Auftraggebers sind durch den Auftragnehmer innerhalb von **10 Werktagen (Montag bis Freitag)** nach Lieferung am Lieferstandort durchzuführen. Für diese Leistungen erfolgt keine gesonderte Vergütung.

4. Vergütungshinweise

Die Vergütung für die vertraglich vereinbarten Leistungen erfolgt zu dem in der Preisliste angebotenen Pauschalpreis. Diese Pauschale deckt alle Kosten für die angegebenen Leistungen für die gesamte Vertragslaufzeit bis einschließlich 31. Dezember 2028 ab.
Alle Aufwendungen, Gebühren und Nebenkosten (z. B. Reise-, Liefer-, Unterbringungskosten usw.) sowie Kosten für Wartung und Kalibrierung (falls erforderlich) sind in der Pauschale enthalten.

Reisekosten und Nebenkosten
Alle im Rahmen der Leistungserbringung entstehenden Reisekosten sowie sonstige Nebenkosten (insbesondere für Anfahrt, Übernachtung, Verpflegung, Transport, Installation, Wartung und Kalibrierung) sind vom Auftragnehmer vollständig in die angebotene Pauschale einzukalkulieren. Eine gesonderte Abrechnung dieser Kosten ist ausgeschlossen.
Der Auftragnehmer hat bei der Kalkulation der Pauschale sämtliche zur Leistungserbringung erforderlichen Aufwände zu berücksichtigen. Nachträgliche Forderungen aufgrund nicht berücksichtigter Reise- oder Nebenkosten sind ausgeschlossen.

Reise- und Transitzeiten werden nicht gesondert vergütet (dies gilt insbesondere für die Lieferung der Geräte, den Einsatz von Personal für notwendige Wartungsarbeiten vor Ort und die Lieferung von Ersatz- oder Verschleißteilen im Rahmen der ordnungsgemäßen Nutzung).
Während der Vertragslaufzeit erfolgt keine Anpassung der Vergütung.

Die Rechnungsstellung über den in der Preisliste angebotenen Pauschalbetrag erfolgt mittels einer nachprüfbaren Rechnung und nicht vor der Lieferung und Inbetriebnahme der Ausrüstung und der Durchführung der Personalschulung durch den Auftragnehmer am Interimsstandort. Für die Zahlungsbedingungen wird auf Abschnitt 6.1 der Vertragsbedingungen (512a) verwiesen.

5. Weitere Informationen

Bei der Erstellung von Angeboten beachten Sie bitte Folgendes: Verwenden Sie ausschließlich die von uns bereitgestellten Vorlagen und erstellen Sie keine eigenen Angebotsschreiben, insbesondere keine separaten Preislisten. Die Teilnahme an diesem Beschaffungsverfahren steht Unternehmen aus allen Mitgliedstaaten der Europäischen Union und des Europäischen Wirtschaftsraums offen. Angebote können in deutscher oder englischer Sprache eingereicht werden. Alle Preise sind in Euro (EUR) anzugeben.